



## 葛成山：技术革新当尖兵

融媒体记者杨文龙 通讯员万艾兵

入职双环齿轮 5 年,他攻克技术难题 6 个,培养技师人才 60 多人,连续 3 年获得公司技术攻关一等奖 ,3 年内获得 3 项国家级专利。他就是淮安区先进工作者、江苏双环齿轮有限公司高级技师、技术专家葛成山。

### 克难攻坚的“主攻手”

2017 年,葛成山怀着提升自我、超越自我的梦想,带着建设家乡的满腔热情,离开待遇优厚的外企,加入家乡的江苏双环齿轮有限公司。初入双环,他分在三分厂制造五科(汽车行业油泵项目部)工作,面对刚启动开发的高精尖新项目,他虚心求教,静心思考,努力养成分析问题、解决问题的习惯。

起初公司硬件条件有限,设备配置不全,葛成山时常需借用兄弟部门的机床,再编程、选刀调试一体化,加工出合格的样件产品。在与技术部门通力合作的样件合格后,需要对产品匹配的加工设备选型。在领导的带领下,他向机床设备厂商咨询,实地考察、试机。最为典型的产品是斯巴鲁项目,技术难度特别大,客户对团队攻坚能力缺乏信心。为此,他与相关部门同事一次次深夜加班试验验证,潜心技术突破,结合热处理过程中的形变,反复理论与实践、相互协作攻关,成功消除了客户的疑虑,为团队增强了凝聚力。

数控加工被誉为刀尖上的舞蹈,它不仅是一门技术,更是一门艺术。

机械加工过程中每时每刻都可能遇到问题,你永远不知道下一秒会出现什么问题,但是葛成山始终坚信,事不避难者进,办法一定比问题多。

在加工中遇到工装夹具问题时,因项目产品的高精尖特点,法兰轴项目工序为双顶后浮动式卡爪驱动,而前顶尖不起作用,加工中尺寸链锁不住。他仔细揣摩之前的每一处细节,经无数次改制加长前顶尖验证,用双顶尖定位,浮动卡爪驱动,保证了产品的公差尺寸链。

### 创新创效的“排头兵”

葛成山认为,个人价值在于奉献与付出。他将自己学到的技术、掌握的技能,全部运用到为公司谋攻坚、创效益之中,成为企业技术革新的行家里手。

在一次次翻越技术山峰的过程中,葛成山带领团队成员不断打磨技术,破解生产上的难题。2019 年 11 月圣龙产品批量生产交付后,屡屡遭遇客户投诉。他潜心钻研半个月,增设了定心钻,解决了刀具无定心钻定心问题。但 11 月份又出现了热后镗孔位置度不合格批量问题,科室技术

人员多次分析验证还是没有良好的解决办法。难题兜兜转转又到了葛成山这里。他依托多年机械加工经验,遵循了车床双顶尖装夹,在数控刀塔上增加了后置,浮动顶尖加卡爪二次夹紧方法,成功解决位置度不合格的问题,团队成员也因此获得了宝贵的成功经验。

要想干出一番事业,必须付出心血和汗水。葛成山凭着对事业的执著追求和敬业精神,在自己的工作岗位上,创造了不平凡的业绩,实现了自己的人生价值。葛成山先后获得 2019 年双环集团总部突出贡献奖提名,2019 年公司级技术攻关一等奖,2020 年公司级技术攻关一等奖(两项),2021 年公司级技术攻关特等奖;2020—2022 年获得 3 项国家级专利,一个实用性专利,两个发明专利;2022 年获评“淮安区先进工作者”。

### 技艺传授的“领头雁”

“我行我可以,累可以,但绝不可说不行。”这是葛成山的人生信条。作为企业主要技术骨干,他刻苦钻研技术,还经常将自己的工作经验分享给团队成员。他注重老技师传、帮、带

作用,安排工作时,注意新老搭配,让新老技师结对子,在工作中手把手教学,有针对性加强理论培训和现场技术指导。同时大胆让新技师挑担子,使他们尽快适应岗位工作。至今,已累计为公司培训了 60 多名车磨技师人才。

遇到复杂的事情,葛成山通常会将其分解成多个分支,组织团队成员一起发力,运用最简单的方法去解决,简单的事情反复做、做到极致,结果定会有所突破。不合格螺纹产品二次装夹找不到原始轨迹,产品没法返修面临报废。他不甘心产品报废成为破铜烂铁,潜心钻研解决之道。2020 年葛成山带领团队顺利攻克了螺纹返修问题,并申请了国家专利。他指导团队成员解决了出现螺纹槽问题的批量不合格产品,给公司挽回了一大笔经济损失。

攻坚践初心,执着写芳华。攻克一个难题,闯过一道道难关,葛成山赢得了企业和同事们的交口称赞。面对获得的荣誉和专利,他依然很谦逊。对技术的热爱,对创新的执着,让他从一线新兵成为企业技术革新的尖兵,在技术的道路上他愈加沉稳和坚定。

“我做工人时要努力做到技术最好,做企业也要努力做到行业的塔尖。”这是淮安区劳动模范、江苏申强特种设备有限公司董事长姜玉军常挂在嘴边的一句话。

1976 年,姜玉军出生于流均镇一个贫苦农民家庭。为帮父母分担家庭经济压力,高中毕业后,他只身闯荡上海,艰苦拼搏,历经 28 年的磨炼,手握一技之长,胸怀梦想,回到生他养他的家乡淮安,在永怀东路 399 号扎下根来,创办了以制造压力容器为主打产品的江苏申强特种设备有限公司。他凭着睿智的眼光和聪慧的头脑,先后设计制造了各类储气罐、喷砂罐、隔膜罐、热交换器、医用消毒柜、电蒸汽和热水锅炉等一、二类压力容器,同时还承揽各种非标容器的制造。每一个新产品问世,都凝聚着姜玉军的心血和汗水。

姜玉军只身回乡白手起家办企业时,一切从零开始。没有设备借钱买,没有图纸自己画,没有人才就四处招贤纳士,没有客户就从小件小单做起,用质量让客户信服。最终,才有了今天的申强。

在企业生产过程中,姜玉军着力推行“自检、互检、专检”质量控制的“三检”,确保发出去的货让客户认可,使产品质量稳步提高,产品销售逐月上升,受到业内肯定和好评。在省级以上评选中,申强牌系列产品多次榜上有名。公司先后被评为高新技术企业,诚信经营匠心企业,申强的知名度越来越高,申强的信誉度越来越广,产品销售遍及全国除台湾西藏外的各省、市、自治区。

近几年,姜玉军加大产品研发投入,高薪聘请全国知名专家坐镇把关,做到“人无我有,人有我优”。十几个系列、五十多个产品源源不断地投放市场。等离子焊接技术工艺用到压力容器上是姜玉军的一大创举,企业因此获得“高新技术企业”的荣誉。姜玉军始终保持清醒的头脑,立志再用三年时间把申强做到全国同行业的领军企业。

申强公司从无到有,从小到大,从弱到强,从单一产品到系列产品,实现了跨越式发展。2021 年实现产值 9000 多万,销售总额 8000 多万,上缴税收 305 万元。今年,尽管受疫情影响,但年销售预计仍将突破一亿元,税收近 500 万元。同时,中央电视台联合国家有关部门,正式授予“申强牌储气罐”为“中华民族品牌”的称号。

## 返乡创业展宏图

融媒体记者 杨文龙 通讯员 万艾兵

——记区劳模、江苏申强特种设备有限公司董事长姜玉军



双沟牡丹



咨询电话

400-822-7199

本活动最终解释权归江苏增力商贸发展有限公司所有。