



葛成山：技术革新当尖兵

融媒体记者杨文龙 通讯员万艾兵

入职双环齿轮5年，他攻克技术难题6个，培养技师人才60多人，连续3年获得公司技术攻关一等奖，3年内获得3项国家级专利。他就是淮安区先进工作者、江苏双环齿轮有限公司高级技师、技术专家葛成山。

克难攻坚的“主攻手”

2017年，葛成山怀着提升自我、超越自我的梦想，带着建设家乡的满腔热情，离开待遇优厚的外企，加入家乡的江苏双环齿轮有限公司。初入双环，他分在三分厂制造五科（汽车行业油泵项目部）工作，面对刚启动开发的高精尖新项目，他虚心求教，静心思考，努力养成分析问题、解决问题的习惯。

起初公司硬件条件有限，设备配置不全，葛成山时常需借用兄弟部门的机床，再编程、选刀调试一体化，加工出合格的样件产品。在与技术部门通力合作的样件合格后，需要对产品匹配的加工设备选型。在领导的带领下，他向机床设备厂商咨询，实地考察、试机。最为典型的产品是斯巴鲁项目，技术难度特别大，客户对团队攻坚能力缺乏信心。为此，他与相关部门同事一次次深夜加班试验验证，潜心技术突破，结合热处理过程中的变形，反复理论与实践、相互协作攻关，成功消除了客户的疑虑，为团队增强了凝聚力。

数控加工被誉为刀尖上的舞蹈，它不仅是一门技术，更是一门艺术。

机械加工过程中每时每刻都可能遇到问题，你永远不知道下一秒会出现什么问题，但是葛成山始终坚信，事不避难者进，办法一定比问题多。

在加工中遇到工装夹具问题时，因项目产品的高精尖特点，法兰轴项目工序为双顶后浮动式卡爪驱动，而前顶尖不起作用，加工中尺寸链锁不住。他仔细揣摩之前的每一处细节，经无数次改制加长前顶尖验证，用双顶尖定位，浮动卡爪驱动，保证了产品的公差尺寸链。

创新创效的“排头兵”

葛成山认为，个人价值在于奉献与付出。他将自己学到的技术、掌握的技能，全部运用到为公司谋攻坚、创效益之中，成为企业技术革新的行家里手。

在一次次翻越技术山峰的过程中，葛成山带领团队成员不断打磨技术，破解生产上的难题。2019年11月圣龙产品批量生产交付后，屡屡遭遇客户投诉。他潜心钻研半个月，增设了定心钻，解决了刀具无定心钻定心问题。但11月份又出现了热后镗孔位置度不合格批量问题，科室技术

人员多次分析验证还是没有良好的解决办法。难题兜兜转转又到了葛成山这里。他依托多年机械加工经验，遵循了车床双顶尖装夹，在数控刀塔上增加了后置，浮动顶尖加卡爪二次夹紧方法，成功解决位置度不合格的问题，团队成员也因此获得了宝贵的成功经验。

要想干出一番事业，必须付出心血和汗水。葛成山凭着对事业的执著追求和敬业精神，在自己的工作岗位上，创造了不平凡的业绩，实现了自己的人生价值。葛成山先后获得2019年双环集团总部突出贡献奖提名，2019年公司级技术攻关一等奖，2020年公司级技术攻关一等奖（两项），2021年公司级技术攻关特等奖；2020—2022年获得3项国家级专利，一个实用性专利，两个发明专利；2022年获评“淮安区先进工作者”。

技艺传授的“领头雁”

“我行我可以，累可以，但绝不可说不行。”这是葛成山的人生信条。作为企业主要技术骨干，他刻苦钻研技术，还经常将自己的工作经验分享给团队成员。他注重老技师传、帮、带

作用，安排工作时，注意新老搭配，让新老技师结对子，在工作中手把手教学，有针对性加强理论培训和现场技术指导。同时大胆让新技师挑担子，使他们尽快适应岗位工作。至今，已累计为公司培训了60多名车磨技师人才。

遇到复杂的事情，葛成山通常会将其分解成多个分支，组织团队成员一起发力，运用最简单的方法去解决，简单的事情反复做，做到极致，结果定会有突破。不合格螺纹产品二次装夹找不到原始轨迹，产品没法返修面临报废。他不甘心产品报废成为破铜烂铁，潜心钻研解决之道。2020年葛成山带领团队顺利攻克了螺纹返修问题，并申请了国家专利。他指导团队成员解决了出现螺纹槽问题的批量不合格产品，给公司挽回了一大笔经济损失。

攻坚践初心，执着写芳华。攻克一个个难题，闯过一道道难关，葛成山赢得了企业和同事们的交口称赞。面对获得的荣誉和专利，他依然很谦逊。对技术的热爱，对创新的执着，让他从一线新兵成为企业技术革新的尖兵，在技术的道路上他愈加沉稳和坚定。

“我做工人时要努力做到技术最好，做企业也要努力做到行业的塔尖。”这是淮安区劳动模范、江苏申强特种设备有限公司董事长姜玉军常挂在嘴边的一句话。

1976年，姜玉军出生于流均镇一个贫苦农民家庭。为帮父母分担家庭经济压力，高中毕业后，他只身闯荡上海，艰苦拼搏，历经28年的磨炼，手握一技之长，胸怀梦想，回到生他养他的家乡淮安，在永怀东路399号扎下根来，创办了以制造压力容器为主打产品的江苏申强特种设备有限公司。他凭着睿智的眼光和聪慧的头脑，先后设计制造了各类储气罐、喷砂罐、隔膜罐、热交换器、医用消毒柜、电蒸汽和热水锅炉等一类、二类压力容器，同时还承揽各种非标容器的制造。每一个新产品问世，都凝聚着姜玉军的心血和汗水。

姜玉军只身回乡白手起家办企业时，一切从零开始。没有设备借钱买，没有图纸自己画，没有人才就四处招贤纳才，没有客户就从小件小单做起，用质量让客户信服。最终，才有了今天的申强。

在企业生产过程中，姜玉军着力推行“自检、互检、专检”质量控制的“三检”，确保发出去的货让客户认可，使产品质量稳步提高，产品销售逐月上升，受到业内肯定和好评。在省级以上评选中，申强牌系列产品多次榜上有名。公司先后被评为高新技术企业，诚信经营匠心企业，申强的知名度越来越高，申强的信誉度越来越广，产品销售遍及全国除台湾西藏外的各省、市、自治区。

近几年，姜玉军加大产品研发投入，高薪聘请全国知名专家坐镇把关，做到“人无我有，人有我优”。十几个系列、五十多个产品源源不断地投放市场。等离子焊接技术工艺用到压力容器上是姜玉军的一大创举，企业因此获得“高新技术企业”的荣誉。姜玉军始终保持着清醒的头脑，立志再用三年时间把申强做到全国同行业的领军企业。

申强公司从无到有，从小到大，从弱到强，从单一产品到系列产品，实现了跨越式发展。2021年实现产值9000多万元，销售总额8000多万元，上缴税收305万元。今年，尽管受疫情影响，但年销售预计仍将突破一亿元，税收近500万元。同时，中央电视台联合国家有关部门，正式授予“申强牌储气罐”为“中华民族品牌”的称号。

记区劳模、江苏申强特种设备有限公司董事长姜玉军
融媒体记者 杨文龙 通讯员 万艾兵

双沟牡丹

淮安“双沟牡丹杯”
掼蛋精英赛
万元奖品等您来挑战!!!



咨询电话 400-822-7199

本活动最终解释权归江苏增力商贸发展有限公司所有。