

聚势谋变快转型 ——佰利新材料高质量发展样本观察

本报记者 孙国利

聚势谋变，源自未来。

6月28日，河南佰利新材料有限公司2023经销商共创峰会在龙佰集团总部报告厅隆重举行。本次峰会是佰利联水漆自品牌运营以来规模最大、规格最高、影响最广的一次盛会，吸引了全国400余名经销商代表参与。本次峰会旨在总结佰利联水漆近年来的发展成绩，展示佰利联水漆的品牌实力和产品优势，分享佰利联水漆的源头优势和未来愿景，共同探讨绿色涂料行业的发展机遇和挑战，共创佰利联水漆的辉煌未来。

对于焦作经济社会发展大局而言，工业是实体经济主体，也是转变经济发展方式、调整优化产业结构的主战场。强化新型工业化主导作用，要突出工业化信息化融合、制造业服务业融合、新兴科技新兴产业融合、文化与旅游及相关产业融合，以装备制造和现代服务业为重点，以技术进步为突破口，加快产业链条由单一线条向闭合循环转变，产业布局由分散向集聚转变，产品由粗加工向精深加工、终端消费产品转变，着力提高成长性产业、先导产业、文化旅游业比重，构建结构合理、特色鲜明、节能环保、竞争力强的现代产业体系。

毋庸讳言，佰利联水漆的横空出世，就非常符合我市工业转型示范的发展方向。延长产业链条，增强资源循环利用，以精深加工为方向，运用先进适用技术和信息技术，大力改造提升传统优势产业，是我市在转型中提升、提高初级产品就地转化率的重要举措。而佰利联水漆的诞生，正是拉长我市精细化工产品钛白粉的主动之举。佰利联水漆属于典型的水性涂料，以环保、便捷、色彩和纹理丰富而风靡国内外建筑和装修市场，代表着涂料行业未来的发展方向，因其挥发性有机化合物含量极低且节能降耗，符合人类对环境保护及对生活高质量追求。

目前，河南省已成为全国范围内涂料

生产和消费大省。虽然现阶段房地产市场进入“低迷期”，建筑涂料企业也普遍遭遇发展的瓶颈，但是随着消费结构进一步分化，逐渐呈现出中高端复苏、低端持续下行的情况，市场的分化给涂料企业发展带来了机遇与挑战。佰利新材料围绕“自动化、数字化、智能化、绿色化”的发展方向，充分利用龙佰集团钛白粉资源和产业优势，强化产业链和创新链的融合，为构建建筑涂料绿色发展新格局提供有力支持和重要保障。绿色涂料是行业可持续发展的根本出路，行业的骨干企业需要有更大的行业担当精神，从自身优势思考，加强产品创新、技术创新、市场创新、业务模式创新，推动公司向更高目标发展。

佰利联水漆从源头做起。佰利联水漆拥有源头优势，在原材料选择、质量控制、成本控制等方面具有明显优势。同时，佰利联水漆还不断加强技术创新和产品研发，推出了一系列高品质、高性价比、高附加值的水漆产品，满足了市场和消费者的多元化需求。

氯化法钛白粉是目前国际上最先进的钛白粉生产工艺，具有高纯度、高白度、高遮盖力、高耐候性等特点，是涂料行业的优质原材料。2022年末，龙佰集团钛白粉产能已达150万吨/年，现已成为全球最大的钛白粉生产企业。为了充分利用龙佰集团钛白粉优势，佰利新材料推出佰利联水漆品牌，进军涂料行业。目前，已形成年产20万吨水性涂料全自动化生产线、10万吨真石漆生产线及全自动化制罐生产线，佰利联水漆作为龙佰集团旗下主营产品钛白粉下游延伸应用的多元化发展的重要尝试，龙佰集团对其赋予很高的期望，也给予了极大的支持。龙佰集团钛白粉作为国内领先的氯化法钛白粉生产企业，拥有自主知识产权和核心技术，为佰利联水漆提供了稳定、优质、高效的原材料。佰利联水漆将以“美”为灵魂，推出“佰利美家”高端墙面定制涂装服务和“佰利艺术漆”系列产品，这些产品和服务都是以满足消费者对美好生活的追求为目标，提供个性化、专业化、智能化的涂装

解决方案，是佰利联水漆的核心价值。通过10年不断成长，原有产能已不能满足当前销售需求。2020年9月，公司注入优质资源，建设了更为先进的水性涂料生产线，并对原有生产线进行升级改造，新生产线投产后，公司形成产能35万吨，主要包括20万吨建筑平涂水性涂料生产线、10万吨外墙真石质感涂料生产线、5万吨外墙多彩涂料生产线以及10万吨水性工业木器涂料。

佰利联水漆为什么“快”好？熟悉水漆行业的朋友都知道，现在国内大部分的水漆生产企业，还在使用硫酸法钛白粉生产水漆，而佰利联水漆全系产品线全部采用龙佰集团生产的氯化法钛白粉。氯化法钛白粉就好在一个“钛”字，相对于传统的硫酸法钛白粉而言，氯化法有两大好处：一是环保性，氯化法钛白粉散度少，能减少对大气的污染；二是氯化法钛白粉相对于传统的硫酸法钛白粉，它拥有更高的白度、亮度和遮盖力，同时对于色系产品，有非常好的颜色表现力，调色时可以节约10%左右的色浆添加量，所以佰利联水漆“快”好。

经济要转型，企业是主体。企业发展模式转型是整体经济发展方式转型成败的关键。当前，我省企业发展面临日益突出的资源环境约束问题，资源相对不足、环境承载能力较弱。基于这一因素的制约，我省的工业企业基本上属于传统的发展模式，依靠资本、劳动力、自然资源等要素驱动型，尤其是建立在对自然资源、生态环境长期高强度开发和利用基础上。近年来，支持我省企业发展的诸多基础性因素正在或将要发生实质性变化，来自多方面的约束使得传统的发展模式正面临着越来越大的转型压力，尤其是资源约束、环境约束。我市亦是如此，资源相对不足、环境承载能力较弱，已成为焦作传统企业发展的“软肋”。佰利新材料的应运而生，完全符合焦作转型发展、科学发展的要求，目的在于打造资源节约型、环境友好型企业。

按照所谓市场经济的价值规律，资本

利润的最大化，只能建立在生产资源要素成本的相对最小化基础上。生产成本的最小化和资本利润的最大化，永远是此消彼长的对立关系，而绝不可能是互利共赢的关系。那么，佰利新材料的优势何在？西邻以生产钛白粉为主的龙佰集团，可将钛白浆直接通过管道输送应用与生产，具有颜料资源优势，成本优势明显；北邻三木树脂工业园，可通过管道输送树脂，形成完整的上下游产业链。利用这一优势，佰利新材料将钛白浆通过管道直接输送进车间进行配料，再经过预分散—研磨—分散—灌装，加快了生产循环，提高了生产效率，减少了运输环节，降低了生产成本。尤其是目前我国知名的涂料品牌，基本扎堆聚集在长三角和珠三角地区，如在中原地区销售，与佰利新材料相比，仅物流成本，每吨就高出近600元。

佰利新材料从始至终都将本着高科技、严要求、重环保的理念进行建设，为我省民用和工程建设提供了就近“放心涂料”资源。同时，佰利新材料的成功建设和运作，可以整合我省小、杂、乱作坊式涂料生产状况，且在条件许可的前提下，还可把成熟的科研和技术成果推广出去，把现代化涂料研发、生产、销售的新思想、新理念、新做法传播开来，带动省内同行业健康有序发展。

其实，佰利新材料的投产，正是焦作工业转型示范应运而生的时代产物，它依托毗邻的龙佰集团钛白粉，采用国际先进的生产工艺，积极推进原材料化工向精细化工转变，并初步形成了循环经济产业链，可谓风鹏正举，前程远大。假以时日，佰利联水漆必将乘焦作转型之东风，做强做大，成为行业佼佼者，为社会主义现代化焦作建设作出应有的贡献。

产业研究院

把创新摆在发展的逻辑起点 真节能公司结出创新果

本报讯（记者孙国利 通讯员宋祖恒）7月2日，来自韩国企业订购的电镀污泥烘干机设备签约单，电传至焦作市真节能环保设备科技有限公司（以下简称真节能公司）。这是历时3年对真节能公司产品用户的走访比对之后，最终认定订购该产品。7月3日，记者闻讯来到真节能公司，看到技术人员正有条不紊地按定单要求绘图定标，向生产车间下放标单。

真节能公司始建于上世纪90年代，原本是一家养鸡场。起初，由于鸡粪又多又臭又臭，加上无地方存放，几个人一合计，打起了烘干鸡粪试着销售的想法。他们认为，自造个烘干机，不是什么问题都解决了吗？可谁知道，从未接触过烘干机的几个人一造就是4年。其间，工艺方案改来改去，不计其数。加工材料也是浪费的让人心疼。功夫不负有心人，烘干机终于自制成功，烘干的鸡粪除自家上地外，村里的村民也主动拉粪上地。

上世纪90年代，酒精厂、啤酒厂、制药厂犹如雨后春笋，拔节而起。这些企业的下脚料由于水分太大，不好利用和处理，众多生产酒类企业为此愁眉不展。有了自制烘干机设备基础的几个人，产生了再拼一把的想法。在多次走访企业征求意见后，他们又自主创新生产适应市场需求的烘干机。1996年，首台旋耙飞腾三级多回路烘干设备在山东鲁抗药业试用后一炮打响，随之石药集团、四川科伦、东阳光药业、江西国药、江西制药等10家企业纷纷前来订货。

小企业能用，大企业一定也能用，真节能公司研发不断、创新不停。今年6月初，茅台酒糟干燥，一个订单就订购了4套白酒糟专用烘干机。月底，首套烘干设备安装调试完毕正式运行。

在经营过程中，真节能公司坚持把创新作为每个科研人员的首要任务，并在为客户服务中，把“节”字放在心中，想用户所想，从设计、生产、安装、调试、售后6个环节，环环紧扣。真节能公司烘干机不仅给客户真正解决了烘干难题，还给客户创造了不菲的经济效益。一传十，十传百。浙富集团、飞南集团、安徽铜陵有色金属、北京高能、中环信、石药、江西国药、江西制药等多家企业慕名而来，产品供不应求。

企业要走出自己的路，就得创出自己的品牌，才能立足市场不败之地。自2008年，真节能公司把利润30%投入到创新研发中，致力于冶金、新材料、新能源、化工、造纸、制药、印染等10多个行业的干燥工程及服务。目前，该公司共获得165项国家专利，其中自主研发的旋耙飞腾三级多回路烘干机设备世界唯一，超长、超宽、超大型烘干机不仅畅销全国，还远销国外。

“站位新时代，再展新宏图。我们将注重自主创新人才培养，抢占先机，直面问题，迎难而上，瞄准世界科技前沿，引领科技发展方向，做新时代科技创新的排头兵。”该公司总经理岳生文说。

焦缆公司荣获省“瞪羚”企业认定

本报讯（记者孙国利 通讯员龚晓伟）近日，在河南省科学技术厅公示2023年认定河南省“瞪羚”企业名单的通知中，通号电缆集团焦作铁路电缆有限责任公司上榜。

“瞪羚”企业是指成长性好、成功跨越初创期、以科技创新为支撑进入高成长期、具有跳跃发展态势的企业，具有与“瞪羚”共同的特征。“瞪羚”企业具备“专、精、特、新”特点，成长速度、科技含量和产业前景是“瞪羚”企业评选的三项重要指标。

焦缆公司是集电线电缆系列及配套产品的研发、生产、销售与服务于一体的专业化线缆生产厂家，形成了信号、电力、通信、射频及漏泄同轴电缆等系列产品，年综合生产能力达8万公里。先后主持制定4项国家标准、13项铁道行业标准，参与2项IEC国际标准制定并正式发布，公司拥有6项发明专利，被评为国家高新技术企业、河南省“专精特新”中小企业、河南省智能车间等，建设有河南省工程技术研究中心等创新平台。

此次认定不仅是省政府对焦缆公司社会贡献和企业价值的肯定，同时也是全体焦缆员工的荣耀。未来，焦缆公司将深入推进创新驱动发展战略，不断提升企业核心竞争力，以持续的创新和自主研发带动业务的持续增长，进一步提升行业影响力，像瞪羚一样快速奔跑，持续成长，为轨道交通事业的高质量发展努力奋斗。

市中医院一建设项目 获批中央预算内资金一亿元

本报讯（记者韩静淼）近日，记者从市发展改革委了解到，省发展改革委转发下达优质高效医疗卫生服务体系建设工程2023年第二批中央预算内投资计划，市中医院中医优势专科综合楼建设项目获批中央预算内资金1亿元。截至目前，该项目是我市社会事业领域获得中央预算内资金支持最大的单体项目。

近年来，市发展改革委积极研究国家社会事业领域政策导向、资金投向，加大项目梳理筛选、谋划包装力度，积极争取更多项目获得国家资金支持。特别是对照国家计划在“十四五”期间支持130个左右地市级中医特色重点医院的机遇，将焦作市中医院作为重点进行培育，指导项目单位对照申报标准理清医院发展思路和建设目标，高质量编制申报方案，经过激烈竞争，该项目成功入围全国中医特色重点医院项目储备库。

该项目总建筑面积28000平方米，总投资16700万元，主要建设集医技、病房、教学科研于一体的综合楼，包括省级脑病区域诊疗中心、康复区域诊疗中心、肿瘤区域诊疗中心。项目的实施将进一步改善医院就医环境，提升医疗卫生服务水平和医疗质量，满足我市广大人民群众对健康医疗特别是中医诊疗日益增长的需求，为我市创建全国基层中医药工作示范市奠定基础。

经济广角



7月1日，河南鑫宇光科技股份有限公司创客空间工人在显微镜下生产隔离器。该公司先后收购引进了深圳博萨光电、武汉联均科技、岚博通讯等7家上下游企业，形成了年产1500万只隔离器、1200万只适配器、6000万个光电器件的产能，其中隔离器产能居国内同行首位、全球第二。目前，该产业园年销售收入超3亿元。

本报记者 刘金元 摄

7月1日，修武县汽车零部件产业园内的宇升汽车零部件有限公司冲压工人在生产汽车零部件。该产业园紧紧围绕打造200万辆汽车产业集群的规划，重点引进发动机部件、总成件、冲压焊接、仪器仪表、电机、内饰件等上下游汽车零部件产业链配套企业。2015年以来，先后引进了8家汽车零部件生产企业，产品涵盖汽车车身及底盘冲压件、焊接件、内饰件等850余种。目前，该产业园可实现年产能3900万件，年销售收入16亿元。

本报记者 刘金元 摄

7月3日，宏源精工车轮（焦作）有限公司技术人员在检验车轮质量。该公司位于博爱经济技术开发区，是一家集非道路车轮的研发、生产及销售于一体的全产业链企业。近年来，该公司不断创新发展，研发出车轮型钢、云轨核心配件等产品500余种，其中80%填补了国内空白，成为国内外知名企业的核心供应商，在激烈的市场竞争中，经济效益连年增长。目前，该公司年销售收入7000多万元。

本报记者 刘金元 摄



7月4日，厦工机械（焦作）有限公司工人在安装装载机发动机。该公司从零部件到组装各个环节实施严格监控，保证产品质量，在客户中赢得了良好的信誉和口碑。目前，在市场疲软的情况下，实现年销售收入4.1亿的目标。

本报记者 刘金元 摄

