

制造业升级步伐加快 我市“飞”出创新企业雁阵

□ 徐 怡

习近平总书记在参加十四届全国人大一次会议江苏代表团审议时强调,必须坚定不移深化改革、深入转变发展方式,以效率变革、动力变革促进质量变革,加快形成可持续的高质量发展体制机制,要求江苏“在高质量发展上继续走在前列”。

近年来,我市把引导企业创新发展作为产业强市的抓手,不断完善平台、资本、人员等全维度服务体系,优化发展环境,让企业真正受益成长。眼下的溧阳,飞出了一队蓬勃有力的创新企业雁阵。截至目前,我市共培育国家级制造业单项冠军示范企业(产品)5家,国家级专精特新“小巨人”企业10家,省级“专精特新”中小企业72家,市级“专精特新”中小企业58家。

这份企业名单,藏着许多“新面孔”,但在各自的细分领域,他们却已是不折不扣的“老资历”。这些“小巨人”抓住政策红利,瞄准市场需求,“四两拨千斤”撬动下游行业提质升级,用“一招鲜”闯出“一片天”,积极拥抱市场“蓝海”。他们是未来产业链的重要支撑,发挥着“补短板”“锻长板”“填空白”的关键性作用。

抢抓机遇 闯出“一片天”

小小一束激光,能有多大威力?走进位于昆仑街道的江苏联赢激光有限公司车间,伴随着耀眼光束,两块不同材质、不同厚度的金属材料快速相连,激光游走之处,两块本无交集的金属形成一个整体,焊缝看上去平整美观。

江苏联赢激光有限公司集研发、生产、销售于一体,是国内领先专业从事精密激光焊接的设备制造商——深圳市联赢激光股份有限公司在溧阳成立的全资子公司。

江苏联赢激光有限公司自成立以来一直专注于激光焊接及智能制造领域,乘着新能源“东风”,2022年一跃成为江苏省“专精特新”中小企业。企业落户我市之时,正是我市动力电池上下游龙头企业强链补链的关键时刻。凭借其母公司是国内最早从事研发、生产动力电池激光焊接设备的主要厂商,国内动力电池领域激光焊接设备龙头企业的优势,企业发展一路高歌猛进。

目前全球160多个城市、1680多家工业制造企业选择联赢激光作为其智能化转型的伙伴;新能源行业动力电池电芯、模组、PACK激光焊接及智能制造成套设备落地交付案例超过1500套,储能电池业务、3C消费电子业务、氢燃料电池业务、继电器业务、传感器业务也取得可喜的突破。

在技术研发上,企业建立2个激光研究院、5个研发中心、9个省市级工程技术中心,通过自主研发,实现激光光学系统、激光器、激光焊接工艺等激光焊接全产业链核心技术垂直整合。自主研发出的波形控制实时激光能量负反馈技术、多波长激光同轴复合焊接技术、蓝光激光器焊接技术等8大核心技术处于国际领先和国内先进水平,自主研发出高功率千瓦级蓝光激光器填补了国内空白,新能源行业密封钉焊机市场占有率高达85%以上,处于全球领先水平。

“未来发展的蓝图已经绘就,我们将鼎力前行。”江苏联赢激光有限公司总经理郭自然表示,企业一方面将加大研发投入,引进高端技术人才,加强自主研发,打通激光焊接从光源研发到机械设计到产品生产出货等整个流程,另一方面将加大与外界的协同研发,通过与高校及科研院所建立联合实验室,不断为企业专业化及创新发展注入新动力。

加力研发:练就“一招鲜”

江苏威泽智能科技股份公司的发展轨迹中散发着“专精特新”的显著特质。凭借创新研发这一制胜法宝,威泽智能开始脱颖而出,撑起细分行业里的一片天。2022年入选江苏省“专精特新”中小企业。

威泽智能生产车间内,几名研发人员正为提升新产品“智能数控可转位刀片周边磨床”的各项性能而埋头钻研。公司总经理杨献春信心十足地说:“我们将投资5000万元用于全自动无耗材过滤系列生产工艺的创新和新产品的研发。预计三年内,主导产品全自动无耗材过滤系统产值将达到2.5-3亿元,国际市场占有率上升至65%。”

威泽智能自2006年成立以来,一直深耕于机械加工净化过滤行业,以“环保、节能、高效、创新”理念作为公司的核心竞争力,走“专、精、特、新”发展的路子,使公司具备高品质、高可靠性要求的产品制造能力,满足了客户对净化过滤系统产品不断更新迭代的需求。

杨献春深有感触地说:“专精特新的灵魂是创新。”威泽智能以“做专做精、做大做强”为目标,不断开展技术创新、管理创新和商业模式创新,实现全流程优化。自主研发的主导产品“全自动无耗材过滤系统”填补了国产无耗材过滤设备的空白。经“中国机床工具工业协会齿轮机床分会”认定国内外市场占有率均为第一,且国内市场占有率达98%。

杨献春表示,在专精特新发展方向上,公司将继续坚持以市场为导向,突出专业特色,积极研发创新,同时,开拓新业务,建立良好的行业关系网络,赢得更大的市场竞争力和影响力。

像威泽智能一样,越来越多的企业抓住政策红利,瞄准市场需求,持续加力研发练就真本领,占领细分领域前沿阵地,通过“四两拨千斤”撬动下游行业提质升级。

敢于突破:创新“硬实力”

10微米、8微米、6微米、4.5微米……在以微米计量厚度的锂电铜箔世界里,铭



铭丰科技车间

丰不断挑战自我。锂电铜箔越做越薄的同时,锂电池的能量密度越来越高,企业利润越做越“厚”。

来到江苏铭丰电子材料科技有限公司生产车间,现场一派繁忙景象。铭丰科技是目前国内为数不多的能够同时生产线路板铜箔和锂电铜箔的企业。多年来,铭丰科技持续围绕行业前沿技术的尖端产品进行研发布局,目前已经成功突破高抗拉锂电铜箔、5G高频高速RTF铜箔、柔性覆铜板用LP铜箔等高端产品,且产品各项性能参数均处于行业领先水平。

该企业自2013年成立以来,接连斩获国家级高新技术企业、江苏省研究生工作站、江苏省工程技术研究中心、江苏省工业设计中心、江苏省企业技术中心、常州市上市后备企业荣誉称号,并于2022年入选第四批国家级专精特新“小巨人”企业。“这些称号就像金字招牌,为企业带来荣誉的同时,更带来发展的助推剂。通过各级扶持政策以及搭建的融资服务平台,企业获得了更多的政策支持。”公司研究院院长王朋举说。

“2023年是全面贯彻落实党的二十大精神的关键一年,也是企业从初创期转向快速成长期的关键一年,铭丰科技将持续围绕产能扩张、技术研发、数字化、规范管理、上市发展五个方面,建立企业的核心竞争力,不断做精做专,助力中国制造业发展。”公司董事长明小强坚定地说。

需求升级:发掘“大市场”

进入新发展阶段,企业要想在市场立于不败之地,就必须清晰地认识市场变化,敢于向“卡脖子”技术亮剑,打造拳头产品。

伴随着全球新一轮能源革命蓬勃兴起,发电的方式在变革,传输装备在升级,电的应用领域也在不断深化,一个电能驱动的全新时代正在加速到来。安靠智电瞄准市场新需求,在细分领域形成独特优势。

面对经济发展与特大型城市建设带来的巨大能源需求,超、特高压地下输电技术的研发,成为全球主攻的高端。为了抢占高端,安靠智电研发出了气体绝缘输电线路(GIL),将高压载流导体封闭于金属壳体内,注入绝缘性能远远优于空气的高压六氟化硫气体,解决了大容量、超特

高压电力地下输送难题,让城市稀有的土地资源进一步得到节省。

近年来,安靠智电持续研发新技术、新工艺,尝试打造城市输电强劲“大动脉”。安靠智电的GIL产品目前已达到国际先进水平,填补了两项国际空白,其中252kV三相共体式GIL技术为世界首创,进一步缩小了线路占用空间。2022年,安靠智电刚性气体绝缘输电线路(GIL)入选第七批单项冠军产品。目前,安靠智电产品国内市场占有率连续多年保持在80%以上,位居全国第一。

“市场‘蓝海’近在眼前。”在安靠智电项目总监齐福利看来,安靠的GIL输电相关技术将为包括新能源汽车和5G应用在内的不断增长的城市场电需求提供一种全新、高效、智能的输电方式,弥补了城市大容量、安全绿色输电的短板,有利于建设更加坚强的城市电网,服务新基建、新能源发展。

单项冠军示范企业、专精特新企业的不断涌现,是我市特色产业精进、经济主体努力的结果,也离不开“有形之手”的强力推动。

近年来,市工信局以加快企业雁阵培育、着力提升科技策源能力、全面营造创新创业生态为抓手,为在我市扎根、生长的创新型企业提供“店小二”式服务,推动制造业加速向中高端领域迈进,为经济高质量发展增添动力。

“我们将立足于纾困和服务两手抓,优结构和强能力并行推,进一步强化政策惠企、服务助企、创新强企等一系列政策措施,全力推动中小企业实现高质量发展。”市工信局局长楚晋介绍。

下一步,在市委市政府的坚强领导下,市工信局将继续围绕“品质城市攻坚年”工作主题,持续优化企业服务,精准施策培育企业,推动专精特新企业持续扩容,加速溧阳制造业升级,为全市经济高质量发展提供澎湃动力和有力支撑。

