

中国首届酿酒大师、五粮液非遗传承人刘友金揭秘五粮液发展历程 非凡品质铸就大国浓香五粮液

人之头,黄帝,诗之头,李杜。江之头,宜宾,酒之头,五粮液。这是现代诗人白航对五粮液的称赞。

民族品牌五粮液,如何从地方酒企成长为营收过千亿,市值超万亿的行业领军者,“中国的五粮液,世界的五粮液”缘何能深入人心?

日前,记者专访了中国首届酿酒大师、五粮液非遗传承人刘友金,为您揭秘五粮液的精彩发展故事。



刘友金(右一)和工人交流酿酒技艺

科学与传统相结合 始终如一保持品质

记者:作为中国白酒的骄傲和名片,五粮液从西南内陆城市宜宾的酿酒作坊成长为享誉全球的知名酒企,非常了不起。尤其是在改革开放初期,五粮液抓住发展机遇,扩大规模,从1985年的4101吨,迅速扩产到2003年的13.6万吨,年产能增加30多倍。请问五粮液是如何在提高产能的同时确保酒的品质?

刘友金:五粮液敢于扩大产能,是有品牌支撑,品质保证,技术保障的。质量是企业生命,当时许多白酒企业没做成功,就是品质出了问题。生意好,扩大规模,产品品质跟不上,最后倒了。但五粮液扩大规模的同时,做到了品质的始终如一,不做“萝卜好卖不洗泥”的短期行为。

五粮液为什么能保持品质,一是五粮液通过生物技术的创新革命,利用五粮液明代古窖池的优势,培育了酿造五粮液的关键菌群——己酸菌,这种酿酒微生物培育技术,让己酸菌迅速传承交代,运用到新窖池的窖泥里,保持了五

粮液的风味。

其次,五粮液独有的跑窖循环技术。以糟养窖,以窖养糟,糟在不同窖池循环,不仅在组里循环,而且在工段与工段、车间与车间循环、全厂大循环,这有利于保持五粮液糟的一致性,同时,避免酿酒微生物近亲繁殖,促进了新窖池的尽快转化老熟,进一步提高了五粮液的酿酒质量。

第三,传统工艺和工匠精神的传承,保证了五粮液数十年来卓越品质,赢得了广大消费者的认可。

要做好白酒,需要三个要素,品牌、人才和资金。品牌靠品质,品质靠工艺,而工艺的执行人是人才。五粮液这三个要素都具备。

道法自然 匠心善工 “小技术”推动酿酒行业大进步

记者:您认为怎样才能酿出好酒?

刘友金:酿酒是个技术活,俗话说,煮酒熬糖,没人敢称内行。要酿好酒,更是难事。

我总结的是,要酿出五粮液这样的好酒必须“一苦、二奇、三长、四特殊”。

一苦:是指酿酒辛苦;二奇:是指神奇的五粮配方和神奇的包包曲块;三长:是指酿酒窖池窖龄长,糟醅发酵周期长(行业一般30-50天,五粮液是70天左右一轮,也就是发酵一次,双轮发酵140天左右),工艺传承时间长;四特殊:是指跑窖循环,续糟发酵;双轮发酵,沸点量水;分层起糟,混蒸混烧;量质摘酒,精心勾调。

记者:沸点量水技艺的发明,整体推进了白酒的生产质量,能详细讲述下这个过程吗?

刘友金:沸点量水来自一线实践。我在酿酒时,观察打进去的量水,一般是利用酿酒时的馏酒热交换冷却水,温度80度左右。刚出甑的酒糟,用温度计测量是100度,当时,我感觉打进去的量水,温度不够。

我联想到母亲做醪糟时,打量水,直接用甑子里刚烧开的锅底水,打上去,非常有助于刚蒸出来的粮食吸收水分。于是我想,如果用100度的水,可能更有利于糟吸收水分。就像人一样,炎热的夏天,从室外突然走进温度低的空调房,皮肤毛孔会收缩,起鸡皮疙瘩。同理,80度量水打进去,淀粉会收缩,不利于补充水分;而100度则不会收缩,会更有利于吸收水分。

因为这个灵感,我就开始用烧开的沸水,给糟打量水,发现吸收很好。后来,我给厂里写建议,厂里立马就采纳了。通过实践,用沸点量水和不用沸点量水酿酒结果对比,发现沸点量水优级酒的产量,比以前增加了8.4%。

浓香型白酒沸点量水,以前教科书要求80度以上,现在整个行业都用100度。有人建议我申请专利保护,我没同意。不申请专利,让白酒行业共享这一技术,有助于推动白酒品质整体提升。

总而言之,酿酒的技术进步永无止境,要有心,一个小发现,一个技术小革新,都会推进行业进步。

记者:听说双轮底发酵也是偶然巧合?

刘友金:科研的东西,不完全是通过计划做出来的。双轮底也是无意中发现的,当时,老师傅曹仁鑫班组成员要去看电影,但窖池边上窖泥坍塌了,把下面两甑子酒糟盖住了,当天来不及取出。第二天也没取上来继续做,就留在窖池里,经过了两轮发酵,酿出来的酒大家喝了觉得很香。

后来,大约过了一年,1968年,上面也发现这个酒很好喝,就到车间问曹仁鑫,为什么酒这么好?经调查发现,原因是多了一轮底糟发酵。

于是,厂里派了一个高中生写总结,当时算是很高的文凭了,他取的名字就叫“双轮底发酵”。

有时候,酿酒技术的进步是无意推动的。但无意的背后,是五粮液对更高品质的不懈追求和对生产环节的详细记录,才让五粮液成功邂逅这个进步。

酿酒是传统优势产业 应持续做大做强白酒产业

记者:您是五粮液的传奇人物,也是中国首届酿酒大师,您如何看待白酒产业?

刘友金:白酒是中华民族的文化代表,五粮液从地方酒企发展为知名企业,说明越是民族的,就越是世界的。白酒做好了,对社会、对国家贡献都很大。

首先,酿酒充分利用资源,把粮食转换为附加值更高的产品。其次,酿酒对就业和农民增收贡献很大。第三,酿酒对国家贡献了十分可观的税收。

目前,白酒行业,正在向优势产区、优势企业、优势品牌集中。40多年前,改革开放之初,啤酒、洋酒进入中国,当时有人唱衰白酒,说它是夕阳产业。然而,中国白酒在过去几十年蓬勃发展。因为,中国白酒是人们生活中物质的、精神的上佳妙品,是中华民族传承了几千年的民族产业,堪称中国的“第五大发明”。“酒之厚者曰醇”,“酉”字旁边一个“享”组成“醇”字,道尽了酒是用来分享、愉悦生活的。

中国的社会习俗、文化礼仪、餐饮文化,注定了白酒永远是一个朝阳产业。宜宾的地理、气候、水土、工艺、工匠等,酿酒优势都占了,宜宾应该发挥自己的强项,持续做大做强白酒产业。

四川经济日报记者 杨波



1989年刘友金研究“沸点量水”应用项目

创新学习方式

西充开展政法队伍教育整顿

四川经济日报南充讯(赵荣 王琳琛 记者 李国富)“您的立案申请我们已经接收,请耐心等待,七个工作日内会有工作人员和您联系。”“如果我中途有事需要咨询怎么办?”“您可以拨打我们立案庭4203700电话。”近日,西充县人民法院立案信访大厅咨询案件的当事人张凡十分满意,为西充县人民法院高效的办事流程、热情的服务态度点赞。据悉,这是该县法院创新实施“书、图、会、考”方式,开展政法队伍教育整顿“学习教育”阶段所取得的成效。

据西充县纪委监委派驻县法院纪检监察组组长朱东平介绍,为确保政法队伍教育整顿取得实效,该县法院、检察院创新使用“书、图、会、考”方式,确保每位干警都扎扎实实参与到教育整顿活动中来。

其中,“书”是指将政法队伍教育整顿应知应会知识编印成可随身携带的一本口袋书,倡导干警有效将碎片化时间利用起来,将知识放在口袋里,装进脑子里,落在行动里;“图”是指将政法队伍教育整顿“三个环节”“四项任务”“五个要求”“整治六大顽瘴痼疾”制成一张背景图作为电脑桌面图片,干警在执法办案同时加强对教育整顿相关知识的学习,在潜移默化中增强廉洁意识。“会”是指开展多场学习会,截至3月底,已召开或参加各类专题会议21场次,涵盖警示教育、“延安整风”专题辅导、廉政报告、庭审直播等多项内容;“考”是指开展随时随地考实现以考促学,派驻纪检监察组干部当“监考官”,全程参与配合县委政法委,南充市中级人民法院、市检察院开展的各类监督检查和知识抽查,促进干警学深学实。

朱东平表示,政法队伍教育整顿“学习教育”环节已基本结束,接下来将进入“查纠整改”环节,派驻纪检监察组将继续强化监督,畅通举报渠道,内排线索、外接信访,严肃查处干预司法、有案不立、压案不查、有罪不究等“六大顽瘴痼疾”问题,做到问题不解决不松手、解决不彻底不放手、群众不认可不罢休,努力建设一支党和人民信得过、靠得住、能放心的政法队伍。



旌晶
JINGJING

旌晶食品专注玉米杂粮健康产品36年

行业标准《方便玉米粉》、《方便杂粮粉》起草企业

农业部标准《绿色食品 即食谷物粉》起草企业

3年培育10家全球领先的标杆智能工厂

成都市发布智能制造三年行动计划

四川经济日报讯(记者 苏俊)为加快成都市制造业数字化转型,提升制造业竞争力和可持续发展能力。近日,成都市发布智能制造三年行动计划(2021-2023年)(以下简称计划)。

据悉,该计划显示,到2023年底,成都市智能制造发展基础和支撑能力显著增强,智能制造关键技术装备实现新突破,智能制造新模式进一步推广应用,重点行业智能制造水平显著提升,系统集成能力进一步增强,智能制造生态体系建设取得明显成效。基础支撑能力进一步增强。建成一批智能制造基础支撑平台,打造20个国内知名的工业互联网优势平台,在细分领域突破一批工业软件,推出一批高价值、广应用的工业APP,形成对智能制造发展的支撑能力。

根据计划,成都将突破一批智能制造核心和共性技术,研发一批智能制造关键装备,培育一批智能制造关键装备及核心部件细分领域的单项冠军,智能制造装备产业规模突破500亿元。培育10家本地智能制造系统解决方案供应商,满足成都市制造业智能化转型升级需求的同时,实现服务能力外溢,加快打造全国智能制造系统解决方案输出地。聚焦重点和传统产业领域,开展典型示范应用,推广智能制造新模式,建成300个数字化车间、50家智能工厂,培育10家全国甚至全球领先的标杆智能工厂。

计划明确,三年中,成都将实施智能制造装备升级行动、系统解决方案供应商培育行动、数

字化智能化示范应用行动、智能制造生态体系构建行动等“四大任务”。智能制造装备级行动在高档数控机床、机器人、增材制造装备、传感控制与检测设备、智能物流与仓储装备、智能成套装备六大领域进行提升。系统解决方案供应商培育行动在重点指向大力发展细分行业集成服务、支持参与数字化智能化改造、支持解决方案供应商做大做强三大领域。数字化智能化示范应用行动着重在开展智能制造诊断服务、开展智能制造典型示范引领、实施重点产业智能制造推广、推动传统行业和中小企业智能化改造四大领域突破。智能制造生态体系构建行动将在推动工业互联网发展、推动工业软件发展、推动服务体系构建、推进协同创新机制建设等

方面着力。

据成都市经信局相关负责人表示,近年来,成都大力推进制造业向数字化、网络化、智能化转型升级。成都市聚集了一批机器人、高档数控机床、智能成套装备、智能检测与控制、工业软件和系统集成服务等智能制造企业,智能制造核心装备产业规模达380亿元,全产业链规模突破1160亿元,企业数字化研发设计工具普及率达76.4%,关键工序数控化率达47.0%,开展网络化协同、服务型制造、大规模个性化定制企业比例,分别达到了29.3%、28.4%、10.5%。形成了示范应用为牵引、智能软硬件为核心、功能区协同配合为支撑的一体化发展格局,产业生态圈建设初步成型。

中江县 将建成秸秆综合利用亮点工程

四川经济日报德阳讯(记者 钟正有)近日,四川省秸秆综合利用工作现场推进会在中江县召开。省农业农村厅、21个市(州)、62个农作物秸秆综合利用重点县(市、区)、农业农村部沼气科学研究所、农业农村部农业生态与资源保护总站、省农科院的有关领导以及相关专家等共计160余人参加会议。

会议分两个阶段进行。第一阶段为现场观摩,与会人员参观了光大城乡再生能源(中江)有限公司、亿鑫成农业有限公司、爱地农业有限公司,充分展示了中江县秸秆综合利用工作的先进做法和成效。第二阶段为工作会议,德阳副市长廖凯致辞,省农业农村厅、省农科院专家进行了秸秆综合利用技术培训,中江县县长李霞做了交流发言,农业农村厅、省厅有关领导安排部署了下一阶段工作。

会上,省农业农村厅相关负责人表示,中江县秸秆综合利用工作疏堵结合有力、技术路线清晰、产业模式健全,工作做得扎实有效,值得各地参考借鉴。将以更高的标准支持中江县秸秆综合利用工作,同时要求要抓好项目结合,将秸秆综合利用做成农业农村污染治理、农村人居环境改善、农业绿色发展的发力点,争取建成一批亮点工程,深入推进重点县建设。

自贡贡井区安排部署壮大村级集体经济工作

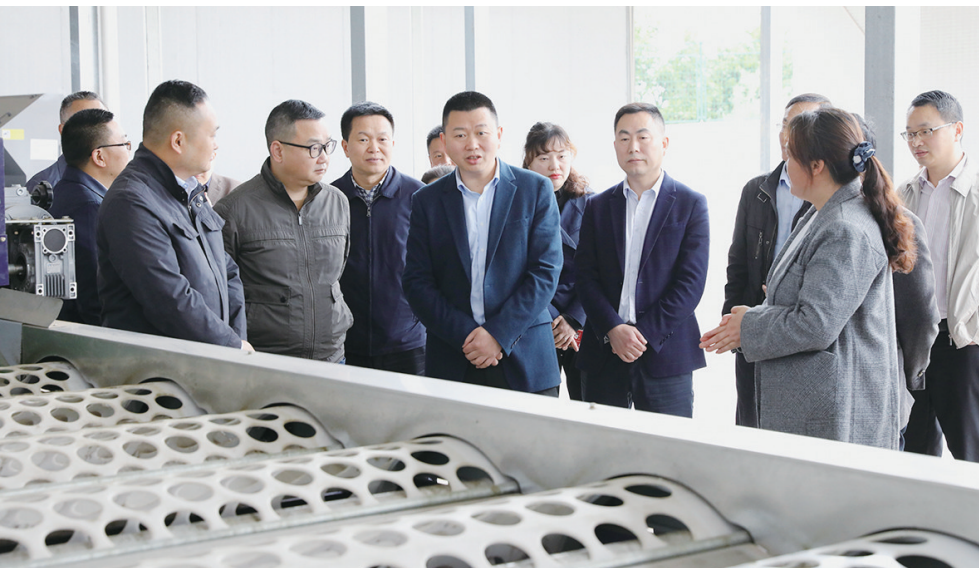
四川经济日报自贡讯(程浩 记者 陈家明 文/图)近日,自贡市贡井区召开壮大村级集体经济工作推进会,旨在贯彻落实省、市关于发展壮大村级集体经济工作的决策部署,分析研判该区村级集体经济发展情况,安排部署下一步工作。

在建设镇大田村、刘家村集体经济发展扶持项目建设现场,与会人员紧紧围绕如何推进村集体经济项目发展展开视察,并通过实地查看、听取介绍、交流询问等方式,全面了解村产业发展过程中的投入、产出、经营方式及利益联接、未来前景等,针对产业发展过程中遇到的瓶颈与问题,大家结合视察感受、体会,提出建设性的意见和建议。

座谈会上,集体经济省级扶持村涉及镇依次汇报发言,围绕扶持村集体经济发展现状和经济发展优势,并在因地制宜、因材施教的基础上,说明了各村经济发展思路和方向。

会议强调,要提高思想认识,切实增强发展壮大村级集体经济的责任感和紧迫感。将发展壮大村级集体经济作为推动乡村振兴的先手棋,巩固党在基层执政基础的关键招,深化乡村治理的主抓手以及两项改革“后半篇”文章在贡井落实的重要举措;要把握工作重点,全力确保村级集体经济发展提质增效。

会议要求,各镇要摸清村级家底,把发展



考察刘家村集体经济发展扶持项目建设情况

村级集体经济同发展镇域经济结合起来,学习先进村集体经济发展经验做法,找准特色发展路径;要明确工作职责,全面推动发展壮大村级集体经济措施落地见效。区级各相关部门,要主动介入,积极协调,帮助乡镇尽快克服困

难。各镇要拿出措施、列出清单、倒排时间,落实责任,逐个解决问题,并从中发现解决问题的普遍规律,完善推进机制,补齐制度漏洞,总结做法成效,形成推广经验,从而带动更多的集体经济项目有序推进发展。