

34年生产6亿平方米人造毛皮,折算为近60亿只野生动物“求生”——

海欣集团谱写“关爱生命”篇章

展翅G60

□记者 王梅

2月24日,十三届全国人大常委会第十六次会议表决通过了《关于全面禁止非法野生动物交易、革除滥食野生动物陋习、切实保障人民群众生命健康安全的决定》。得知这一消息后,上海海欣集团股份有限公司总裁应政看到了更多的发展希望。

34年来,不管是作为人造毛皮起家的纺织业,还是近些年逐步涉足的医疗产业,海欣集团始终致力于将“关爱生命”的文化理念推广并深化到更为广泛的领域。

为近60亿只野生动物“求生”

“哪怕帮助一个生命减少痛苦,我们的努力都不会白费。”应政说,从生命的意义上讲,动物与人无异。去年,公司请第三方公司拍摄了一部宣传片,主题是“尊重生命,万物共生”。宣传片侧重反映野生动物被猎杀的残酷事实,鲜有涉及企业的“丰功伟绩”。应政直言,时尚T台上靓丽的皮草背后是触目惊心的杀戮,这是集团想要传递给公众的事实,并以此呼吁公众关爱动物。

新冠肺炎疫情暴发后,疫情的源头指向了野生动物。作为一家以纺织业起家的老牌企

业,海欣集团更加坚定了以人造毛皮替代动物皮草的路子。据集团人力资源部总监卢松轶介绍,截至去年,集团累计生产人造毛皮6亿平方米,粗略折算为53.2亿只貂、3.5亿头藏羚羊、2.8亿头野生虎豹赢得了生存机会。

“社会责任比盈利更重要。”应政坦言,这些年,尽管纺织行业大环境不景气,集团也没有放弃人造毛皮的生产。目前,集团每年可产各类高仿真面料600万平方米、仿裘皮服装200万件。产品除少量满足国内消费需求以外,主要销往北美、欧洲、日本、俄罗斯等发达国家市场,成为众多国际著名品牌首选的时尚元素。“我们始终相信,没有杀戮的毛皮面料更加能够赋予时尚以永恒的生命力和创造力。”应政说。

据介绍,随着集团长毛绒面料生产技术的不断提高,人造毛皮的结构性和耐用性也更加稳定。目前,海欣集团所属的南京海欣丽宁长毛绒有限公司正与知名品牌加拿大鹅洽谈合作事宜,一旦达成协议,以人造仿真毛领替代郊狼毛领将为更多的野生动物换来生存权利。

有序复工为生命健康护航

除了纺织业,深耕医疗产业也是海欣集团践行关爱生命、提高生命质量的体现。这些年,集团旗下拥有生物医药研究平台、医药制造、医药销售流通等企业,直接对接起提高生命质量的供应闭环。

新冠肺炎疫情期间,集团所属的医药企业

生产的阿奇霉素、生脉注射液、清宣止咳颗粒、转移因子口服溶液等也没有“断货”。集团及所属控股、参股企业还捐赠了近1700万元的抗疫物资及资金,其中海欣控股医药企业生产的转移因子口服溶液,直接捐赠给武汉战疫现场的医务人员。

一手抓防控、一手抓生产,海欣集团井然有序。1月30日,海欣集团参股企业江苏中药业集团股份有限公司提前复工,目前,93%的产能已经恢复,日产生脉注射液可达350箱、清宣止咳颗粒500箱。在2月11日开始复工的江西赣南海欣药业股份有限公司,每日可生产转移因子口服溶液10万支、注射用乳糖酸阿奇霉素6.5万支、阿奇霉素干混悬剂56万袋、复方氨酚那敏颗粒28万袋、小儿氨酚黄那敏颗粒38万袋。

此外,西安海欣制药有限公司也于2月14日复工,每天可生产盐酸班布特罗片30万片、厄多司坦胶囊20万粒。据公司总经理舒浩麒介绍,尽管目前公司复工率仅五成,但能够保证市场需求。值得一提的是,该公司还在研发一种名为硫酸羟氯喹仿制药,去年底已经完成临床试验。据介绍,硫酸羟氯喹与2月17日纳入第六版新冠肺炎诊疗方案的磷酸羟氯喹同为4-氨基喹啉衍生物类抗疟药。

如何以商业运营模式实现公益效率的最大化?应政表示,这是海欣集团接下来的目标。如今,集团正在规划的海欣智能产业园占地约500亩,该园区同样将延续“关爱生命”的主题。

前沿科技

可任选模块加工组合 实现产线无人化运行

保隆携旗下企业 打造智能化系统

本报讯(记者 梁锋)根据制造业企业对产品不同工艺的需求,任意选择不同加工模块进行组合,并通过智能控制系统实现整条产线的无人化运行。这种智能化的系统,将由位于松江的上海保隆汽车科技股份有限公司携手旗下智能制造企业MMS倾力打造,为长三角G60科创走廊企业带来更为卓越的制造系统解决方案。

2019年初,上海保隆汽车科技股份有限公司完成了对总部位于奥地利贝恩多夫的MMS七成股份的收购,由保隆科技委派联席执行董事,并在上海设立了运营中心,负责开展包括中国在内的亚太地区市场业务。MMS成立于2008年,由Peter Buxbaum先生在其家族企业SBT的基础上创立,专业设计制造一站式模块化智能生产线并提供技术服务。成立至今,MMS已在奥地利获得包括最佳技术创新奖及国家企业奖在内的多项商业创新大奖。MMS凭借领先于业界的模块化、高柔性的制造系统解决方案,可为用户带来比传统自动化更高的生产效率,大幅提升客户的品牌竞争

力。十多年来,其产品方案已为包括博世(BOSCH)、采埃孚(ZF)-天合(TRW)、舍弗勒(SCHAEFFLER)在内的众多顶级汽车零部件制造商所接纳,成为一家世界知名的高端设备供应商。

据了解,MMS模块化的智能制造系统包括冲压、折弯、焊接、铆接、攻丝、注塑成型、组装、检测、打标、清洁和包装等各种工艺流程的生产模块。根据不同客户的不同工艺需求,可任意选择不同加工模块进行组合,实现整条产线的无人化运行。

此外,MMS在金属、塑料结合件的成型制造方面也拥有独特的技术并已申请专利,相对于传统成型工艺,MMS可显著降低客户的生产成本并大幅提升生产效率,现已大举进军家电、通信、医疗、电气、航空与军工等制造领域。

“我们将依托保隆科技和MMS的各自优势,为包括长三角G60科创走廊企业在内的制造业企业带来更为卓越的制造系统解决方案。”上海保隆汽车科技股份有限公司AME(汽车后市场与装备业务)单元总监李前进表示。

只要轻轻一喷,就可清除多种 干扰物对新冠病毒检测的影响 碧云天“硬核”产品助力抗疫

本报讯(记者 韩佳怡)“任何新冠病毒检测单位如果有需要,请联系我们!”自2月起,上海碧云天生物技术有限公司开始通过公众号等途径,向新冠病毒检测机构、检测技术和检测试剂盒的研发和生产单位发出捐赠公告,将抗疫相关产品无偿捐赠给有需要的机构和单位,助力抗击疫情。

据悉,在此次新冠肺炎疫情检测过程中,核酸检测是常用的检测方法。碧云天自主研发的Away系列创新性去污染试剂即可高效清除环境中的污染物,有助于减少新冠病毒检测的假阳性和假阴性。

上海碧云天生物技术有限公司充分发挥人才、技术等资源优势,响应抗疫需求,迅速投入到针对新冠病毒产品和技术的研发生产中,用科学的“硬核”力量,为疫情防控提供重要支撑。

疫情暴发后,碧云天的工作人员迅速反应,整理了相关病毒检测指南中对检测样品采集、处理和保存,以及实验材料、结果分析、注意事项等规定。“与疫情赛跑,检测手段至关重要。我们的产品可以有效提高检测结果准确性,希望能贡献自己力量。”公司相关负责人介绍,由碧云天自主研发生产的Away系列产品,只要轻轻一喷,就可以同时清除多种干扰物,确保检测结果更加可信、可靠。

碧云天与湖北省疾控中心检验检测研究所取得联系,根据对方的具体需求,向湖北省疾控中心捐赠了100套碧云天Away系列产品。同时,又针对新冠病毒的假阴性问题可能和样品保存有关,呼吁寻求合作单位验证碧云天研发的RNA稳定保存液产品,用于新冠病毒病人样品的保存,避免病毒RNA降解,从而减少检测的假阴性。目前这两项捐赠活动仍在进行中。

此外,碧云天积极响应上海市应对新型冠状病毒肺炎的新技术、新产品、新应用的项目征集,提出了高标准的创新性项目“单拷贝精度新冠病毒检测新产品及创新性配套产品”,希望通过此项目完成新冠病毒检测创新产品研

发生产,检测灵敏度达到单拷贝,并完成一系列创新性配套产品的研发和生产,助力打赢疫情防控阻击战。

碧云天拥有多种RNA提取试剂和试剂盒等一系列国际独创产品,能更快速、便捷、稳定、高效地抽提RNA;还有多种RNA保护试剂和核酸酶清除试剂,全面保障RNA检测更准确。从春节开始,碧云天的工作人员一刻不停,无休发货,保证与新型冠状病毒疫情研究及其疫情防治工作所需的科研试剂、耗材能够及时到位。

除了技术,碧云天持续关注疫情的发展情况,积极响应,克服困难,在大年三十紧急组织人员加班加点,捐赠100箱防护物资,发往华中科技大学同济医学院附属协和医院,为抗疫一线提供支持。

作为松江的科技创新领军企业,碧云天在了解到松江经开区急需防护物资,在自用库存非常紧张的情况下,向经开区管委会捐赠防护用品,助力防控。

“前线有医护人员,后方有我们,这是一场科学抗疫的战斗,我们义不容辞。”企业相关负责人表示。

碧云天由在哈佛大学工作和学习的留学人员创办于2001年,并于2007年成立上海碧云天生物技术有限公司。专注于自主研发和生产生物、医学研究用试剂和试剂盒、消耗品、仪器设备,同时提供生命科学研究的专业技术服务和一站式实验仪器设备采购平台。

公司核心团队由来自美国哈佛大学、NIH、香港大学、香港科技大学、南京大学、中国科技大学、中国科学院等著名大学和科研机构的高水平科研人员及诺华、默克等顶尖医药企业的管理人员组成。2019年,公司有3人入选松江区长拔尖人才培养计划,6人获长三角G60科创走廊优秀人才奖励,3人入选长三角G60科创走廊科技精英。

依靠全球领先的技术和理念,世界一流的技术研发团队,碧云天获得了大量专利技术,目前已有1万多种产品在线销售,在核酸、蛋白和细胞研究方面的多个产品已经达到国际领先水平甚至为国际独创产品。

幸逢松江

一周签约两个大单

德马吉公司「逆势」突围

本报讯(记者 梁锋)2月25日,总部在上海松江的德马吉国际展览有限公司全球会展版块成功签约海康威视位于美国、韩国、德国、沙特多地的展会项目,这也是该公司取得的新春第一个中标签约项目。继海康威视项目后,2月27日,德马吉智能文娱版块签约江西文化集团的大单,面积高达5.2万平方米。

“受到疫情影响,众多展会纷纷延期甚至取消,会展行业一片低迷,面对严峻的生存环境,一周内连续两次中标,对德马吉产生了积极影响,为德马吉经营连续性和稳定性再添一层保障。德马吉会以高标准、严要求,做好各地项目的开拓、落实与推进。”德马吉国际展览有限公司董事长卢欣欣说。

签约海康威视位于美国、韩国、德国、沙特多地的展会项目得益于德马吉优秀的设计团队、良好的信誉、精湛的项目经验、强大的技术实力。为了更好地布展,展示海康威视的发展历程,德马吉团队将借助强大的资源整合力,用得力人才配备保障展会。德马吉将以全面介绍海康威视的发展为目的,清晰梳理展示思路,对品牌的发展历程、产品、企业文化进行展示,同时融入高、精、尖的科技互动手段,将海康威视的企业风采展现得淋漓尽致。

自疫情暴发以来,德马吉“一天也不耽误,一天也不懈怠”,不等不靠,主动出击,克服疫情对市场开拓的诸多影响,聚焦核心主业、核心区域、核心客户、核心项目,采取各种措施努力在疫情期做好国内外重点项目,确保疫情期间稳定的项目来源。德马吉开设了诸多线上培训,针对不同岗位的员工进行专业知识的传授,旨在为日后的业务开展提供更加专业的知识储备。

据了解,总部在松江的德马吉国际展览有限公司是一家致力于全球展览设计、制作和搭建的专业性展览公司。德马吉与华东大学强强联合,建立了德马吉-华东大学设计研究中心。德马吉自创立以来,凭借专业的技能、丰富的经验、对市场敏锐的嗅觉以及对客户需求的深刻了解,为众多世界500强客户提供过专业服务。目前,德马吉依托建立在全球五大洲的展览研究中心以及全球8大设计中心(德国、美国、日本、意大利、荷兰、波兰、迪拜、中国)的优势,构建核心团队以及产业链一体化服务,致力于全球会展营销服务、全球品牌运营活动和展厅展馆空间设计施工一体化三大文化创意产业,实现品牌营销全球化覆盖。



位于洞泾镇的上海捷瑞生物工程有限公司,是一家专业从事核酸合成等相关技术服务及分子生物学相关产品的研发、生产与销售的企业。目前企业正在有序复工复产。图为科研人员在实验室。

记者 张哲伦 摄

鼎力相助企业破解复工难题

松江经开区 一天收到两面锦旗

知名企业。

同一天,上海松江普洛斯仓储有限公司、普洛斯企业发展(上海)有限公司也给松江经开区科技园区管理中心送来锦旗。

普洛斯是全球领先的专注于物流、不动产、基础设施、金融及相关科技领域的投资管理与商业创新公司,业务遍及巴西、印度、日本和美国,在不动产及私募股权基金领域的资产管理规模达890亿美元。普洛斯是中国最大的现代产业园的提供商和服务商,同时也是中国市场最早启动智慧物流及相关产业生态系统的打造者和促进者。

“我们作为松江普洛斯物流园区的运营和管理主体,具有客户多、人员杂的特点,管理难度较大。疫情发生后,经开区科技园区管理中心工作人员主动联系我们,并从政策解读、物资采购、现场检查、企业管理等多个方面给予我们专业的指导与帮助,从而保障了园区正常的生产、生活秩序。目前我们在园区内的5家企业已全部复工。经开区这种全心全意、无微不至的服务态度和想尽一切解决办法的精神让我们很是感动。”普洛斯园区运营主体负责人李骏说。

截至目前,松江经开区科技园区企业整体复工率已超八成,其中规模以上工业企业已全部复工复产。

“帮助企业排除万难、发展生产,是我们经开区‘店小二’的职责所在,也是价值所在。”接过两面锦旗,王伊莉感到身上的责任更重了。她表示,科技园区管理中心在严格落实防控措施的前提下将继续推动和助力企业顺利复工,进一步提高复工复产率,保障园区经济社会平稳发展。

服务G60

本报讯(记者 梁锋 通讯员 邹海洋)3月2日上午,上海扬盛印务有限公司董事长杨志训将一面印有“心系企业、鼎力相助,无畏疫情、保驾护航”十六个字的锦旗送到松江经开区科技园区管理中心主任王伊莉手中,以表达对松江经开区科技园区管理中心帮助企业复工复产的感谢。

“新冠肺炎疫情突如其来,情势复杂多变,开始让我这个扬盛‘一家之长’有点手足无措。正当我们困难重重、心里七上八下的时候,是经开区让我们吃下了‘定心丸’。”杨志训说道。

近期,松江经开区领导先后多次到该企业走访调研,主动询问困难,协调、对接防疫物资,指导疫情防控工作。科技园区管理中心更是在返沪人员管控、宿舍隔离管理和预防消毒措施等具体操作层面不断给予企业指导和帮助。该企业属于“疫情防控必需”相关企业,按照规定可以提前复工。短短一天内松江经开区就帮助企业完成了提前复工的各项手续报备及现场核查工作,确保其如期开工。目前企业复工率近八成,复产率达85%,生产经营和疫情防控各项工作都在有条不紊地进行,医药包装类业务量比去年同期增长了30%。

据了解,上海扬盛印务有限公司成立于1998年,2013年公司落户松江经开区科技园区,总投资4亿元,年生产能力达10亿元。主要为国内外医药、食品、化妆品品牌企业提供专业的包装服务,是国内印刷行业龙头企业,客户包括强生、阿斯利康、格力高、资生堂、大宝等国内外