

发挥综合交通区位优势 大力发展临港产业



巨野港万丰作业区项目属于新万福河航道的核心货运码头，由水发上善集团投资11亿元建设，岸线长1958米，是2020年省重大项目。规划泊位18个，可停靠2000吨级货船，设计年吞吐量1000万吨。

项目临近龙固煤矿、万福煤矿等大型企业，周边煤炭、农副产品等资源丰厚，板材加工等产业初具规模，物流运输需求旺盛。货物可通过万福河进入京杭运河，到达江、浙及长江沿线，大幅降低企业物流运输成本。

目前已具备试运营能力，项目计划5月份投产运营，年可实现运营收入2亿元，利税1.2亿元，带动就业500人。

我县依托万丰作业区，规划建设了占地面积3000亩的临港产业园，着力布局现代物流、农副产品精深加工、高端装备制造等产业，可以充分发挥水陆联运的交通优势，更好地服务区域经济发展。巨野将成为全市唯一拥有两条航道、3个港口作业区的航运枢纽。水路运输可为周边企业每年节省运费2亿元以上。（邵海洋 摄）

新能源产业助力高质量发展



巨野氢能循环经济园占地600亩，投资38亿元，是省新旧动能转换优选项目。园区分为制氢板块、生产过氧化氢板块、合成环氧丙烷板块及规划建设的聚氨酯生产板块，并互为上下游原料及产品。

氢能是重要的工业原料和清洁能源，具有污染少、产品附加值高，特别是捕集回收CO₂，在碳中和碳达峰的行动中起到重要作用。以氢基产品的过氧化氢、环氧丙烷更是应用普遍的化工材料。

园区采用煤气提纯制氢，甲醇裂解制氢和合成气转化制氢，日产氢气110万方，产能居全省第一。已投产的18万吨过氧化氢和今年七月份投产的25万吨、10月份投产的36万吨及2023年投产的2×36万吨的过氧化氢项目，产能合计达到151万吨，居全国第一。

过氧化氢采用蒽醌法工作液三体系、四体系酸化工作液生产工艺，生产过程更加安全高效。环氧丙烷采取当今世界最先进的直接氧化生产工艺，投资仅为传统氯醇法的二分之一，运行成本降低30%。生产装备采用世界顶级设计配置，大大提高了工作效率。

随着产能逐步扩大，预计2022年实现销售收入40亿元、利税8亿，2023年销售收入过100亿元、利税20亿的目标，建成山东省最大的绿色能源化工园区。（邵海洋 摄）

美味引领生活 香料龙头企业落户巨野



华馨香料产业园由香港华宝国际控股有限公司计划投资70亿元建设，规划面积1500亩，全部建成投产后，年可实现销售收入100亿元、税收15亿元，新增就业3000人以上。

园区除引进香料、香精及食品添加剂等精细化工行业中的优质龙头企业外，还将引进位于产业链上下游环节的国内外知名企业进驻园区，逐渐打造以本领域为主体，以上下游产业相衔接的链条形、闭环式的高端专业产业园。全国将以“工业4.0”为建设标准，建成后将全面推行自动化生产和智能化管理，届时将成为菏泽市地标式模范产业园区。并将建设香料博物馆，深入发掘、打造、传播香料文化，形成产业与文化并重、国内国际独一无二的现代化香料产业园。

目前正在建设的是年产3155吨食品和营养添加剂项目，项目计划投资20亿元，占地450亩，主要生产香叶木素、中链脂肪酸甘油三酯等食品和营养品添加剂，与浙江大学、江南大学、山东大学等多个高校开展技术合作，主要技术拥有自主知识产权，处于业内领先水平。项目计划今年12月底前建成投产，产品主要销往美国、日本、欧洲等国家和地区，预计占到全球市场份额的5%以上，年可实现销售收入25亿元，税收3亿元。（邵海洋 摄）

创新驱动让制造企业迸发活力



年产300万套电力传感器和电力系统智能采集终端生产及销售产业化项目由山东铂晶智能科技有限公司投资3亿元建设，是省高新技术企业、省“专精特新”中小企业，拥有各种专利技术70余项。

目前，已完成一期工程建设和全部投产运营，公司引入精密智能绕线机、切割机及设备100余台，现代化无人生产车间和研发中心投入使用。项目全部投产运营后，可实现年销售收入4亿元，利税3千万元，安排就业300人。

项目目前拥有专利技术70余项，具有强大的研发团队和研发能力，与中科院固体物理研究所共同研发和生产的纳米晶软磁材料，达到国际领先水平，打破了纳米晶软磁材料大部分靠进口的瓶颈制约。生产的各类高精度低压电流电压互感器和电量传感器，广泛应用于电力、能源、消防、电信、工业控制等领域，其中隔离传输、精密采样、故障信号捕捉等系列产品性能均处于国内领先水平。新研发系列产品与物联网、电力智能监测、应急消防等结合起来，应用在智慧城市建设、智能电网等现代化工程建设上，具有广阔的市场前景。目前公司已经与ABB、施耐德、南瑞国电等国内外知名电子厂家建立了长期合作关系，项目产品已在巴西、东南亚、欧盟、美国等世界各地广泛应用，深受好评，在业内有较高的知名度。（邵海洋 摄）

智能制造产业园： 科技创新激发创新主体活力



巨野智能制造产业园项目是由苏州西格玛智能装备有限公司与南京理工大学合作共建的“园中国”，项目计划投资22亿元，规划用地500亩，建筑面积33万平方米，计划于2023年底全面建成，年可实现税收3亿元，将打造成为全省高端智能制造示范基地。

智能制造产业园集研发、生产、展示、体验、销售于一体的智慧园区，以高品质园区建设推动高质量产业发展，实现人工智能、工业物联网与工业4.0深度融合，为带动制造业转型升级，实现产业聚集。是为各类精密配件加工、智能装备制造等自动化程度较高的企业量身定制的园区。目前在谈的项目8个，签约入驻项目3个。其中年产6万套液压悬架总成项目，投资6.5亿元，主要生产与特种车辆配套的液压悬架总成、工业智能焊接机器人和谐波减速器等产品。产品符合工信部最新颁布的行业标准，可适用于各类大件运输专用车辆。项目达产后，实现年产值25亿元，上缴税金2.1亿元。（邵海洋 摄）

县人民医院新院区即将启用



县医院新院区项目计划总投资20亿元。其中一期投资12亿元，建筑面积14.4万平方米，设计床位1200张。目前正在进行设备调试，计划下个月投入使用。项目二期已完成规划设计，正在办理相关手续。

项目投用后，为民服务能力显著增强，专科设置进一步细化，将更好地满足患者不同层次就诊需求。年可接纳门诊病人100万人次，出院病人6万人次，分别达到老院区的2.5倍和2倍。

近年来，巨野县大力发展医疗卫生事业，投资16.9亿元，建设了县医院新院区、中医院新院区及7处基层卫生院，对其余卫生院进行了提升改造，总建筑面积33万平方米。（邵海洋 摄）