



『江苏最美人物』孙景南！

——记中车南京浦镇车辆有限公司车体车间电焊工孙景南



留着学生头的她，站在“江苏最美人物”的录制舞台上，每每听到主持人或同事介绍她的先进事迹，会有些害羞。这位温柔恬静的女子，就是同事口中“跃跃欲试的战士”、业界眼中的东方“女焊神”——孙景南。

车间里，穿上防护服，戴上头盔的孙景南俨然另一幅模样。拿起焊枪，令普通人望而生畏的四射火花像是给她助威，孙景南眼神坚定，下手稳准。

今年50岁的孙景南，是中车南京浦镇车辆有限公司车体车间一名从业30年的“老焊工”。因为热爱，心无旁骛选择这个常被称为“男人职业”的她，三十载风雨无阻刻苦钻研，获得全国劳动模范、全国“五一”劳动奖章、江苏大工匠等诸多荣誉，成为中国中车公司首席技能专家、国家级技能大师工作室带头人。“很多人问我，我的初心是什么，我思考了很久，就是干好自己的

本职。”孙景南说。

2000年，为了站上轨道交通行业发展的风口，中车浦镇公司与国际著名的法国阿尔斯通公司合作，承接上海明珠线城市轨道交通项目。公司派出孙景南等一批员工，前往法国阿尔斯通公司深造。

在法国学习期间，她不仅学会了法语，而且凭借刻苦学习的劲头、一丝不苟的钻研作风，赢得阿尔斯通工程技术人员的一致好评。

一次作业中，要焊接一种铝合金，间隙2到3毫米，法国工人怕焊穿决定放弃。“让我来，我能焊好。”孙景南拿起焊枪，来了一次漂亮的作业，让法国工人大为惊叹。在后续项目执行中，只要遇到问题，外方专家都会直呼：“Madam Sun，这只有你能焊！”

短时间内学语言、学技术、攻难题，专注与坚守，是成就“女焊神”的关键词。凭着这股肯钻研的韧劲，孙

景南带着“徒弟们”一次次登上焊接技术的“金字塔尖”。

两年前，中车浦镇公司接到苏杭线项目，这是公司承接的第一个全焊接B型车体项目。车体结构相当复杂，没有成熟工艺可供借鉴。首列车试制时最关键部位——底架框架枕梁部位K型接头的一条B级焊缝，其检验等级和焊接难度都是最高的。按照技术要求，返工两次仍不合格就必须报废，当时有1台车因此报废，损失非常大。

“不能影响生产进度，我上！”孙景南带着徒弟伍云翔、郭毅，白天做工艺评定和工作试件培训，晚上上车焊接，常常干完活已是第二天的凌晨。一连操作6台车，首列车保持无返工记录，射线一次探伤合格率达100%。后来，师徒还总结形成了针对这种K型接头的B级焊缝焊接先进操作法，经过培训，14人掌握操作技术，苏杭线的射线探伤合格率达到100%，完全满足生产要求。

细数“女焊神”的焊接成果，数不清的“独创”最耀眼：成功攻克18毫米铝合金窄间隙焊接极限难题，独创铝合金槽焊摇摆焊接操作法，解决了槽焊缝根部熔深不达标的技术难题；采用0.8毫米直径不锈钢焊丝，提炼不锈钢超薄板MAG焊异型接头先进操作法，成功解决0.8毫米不锈钢超薄世界焊接难题，产品合格率达

100%，在国际项目上全面推广；独创铝合金中空型材焊接修复方法，创造焊接修复“良药秘方”……仅仅是焊接修补技术的广泛应用，每年就可节约成本费用300多万元。

在和谐号、复兴号系列轨道交通客运装备技术创新，城市轨道交通装备的国产化，“一带一路”轨道装备国际化等重大项目攻关上，这些“独创”展示了“中国制造”的巨大能量。

“孙师傅，电焊干久了，对皮肤有影响吧？”刚入职时，焊工王桂香怯怯地问师傅。“焊接有弧光，虽然戴着面具，但是伤害还是不可避免的。手上有焊疤，脸上长斑点，可是你看看这一条条整齐规整的焊缝，心里不更开心吗？”孙景南坦然一笑，让王桂香此生难忘，“焊接和女焊神真美！”

如今的孙景南，是中车浦镇公司600多名焊工的“总教头”。以孙景南命名的“劳模创新工作室”，成为公司生产一线焊接员工技能提升的工作大课堂，也是公司焊接技术攻关、重大项目执行的重要基地。她带的徒弟中，既有获得全国劳模殊荣的“80后”骨干，也有拿到高级技师证书的“90后”新力量。

“师傅，你是我们永远的女神。”徒弟们送上的水晶奖牌上，镌刻着这样一排简单却热情的文字。

来源：新华日报



爱岗敬业

——倡导文明先锋 共创文明社会——

热爱祖国，建设家乡，自信自强，艰苦奋斗
民族团结，锦绣中华，礼仪之邦，文明古国，
时逢盛世，改革图强，社会公德，再谱新章。
人在社会，敬业乐群，同舟共济，自重敬人。
将心比心，推己及人，己所不欲，勿施于人。
先公后私，后己先人，人人为我，我为人人。

