



在制造业蓬勃发展的时代浪潮中,海安玻克超硬材料有限公司凭借持续不断的技术创新,积极发展新质生产力,在激烈的市场竞争中脱颖而出,书写着属于自己的辉煌篇章。

近日,记者走进海安玻克超硬材料有限公司的生产车间,只见一片繁忙而有序的景象。多条生产线全速运转,机器轰鸣声此起彼伏,工人们全神贯注地操控着设备,严格把控每一个生产环节,力求将产品质量做到最优。

海安玻克成立于2014年,是一家专注于磨轮生产、研发、销售的高新技术企业。自成立以来,公司将科技创新视为企业发展的核心驱动力,不断加大在技术研发和产品升级方面的投入。其磨轮产品凭借卓越的性能和稳定的品质,广泛应用于光伏、家电、汽车、高铁、飞机等诸多领域,为众多大型玻璃磨边提供配套服务,在行业内树立了良好的口碑。

为进一步提升生产效率和质量,海安玻克引进先进的智能设备,推动生产自动化和智能化。走进下料区,全自动数控锯床正精准地切割材料。“这台CNC高速金属圆锯机是去年5月投入60万元引进的,生产效率相当于原来的4台。”海安玻克超硬材料有限公司董事长郝长华告诉记者,公司还引进了全自动火花机,一个员工能同时管理18台设备,不仅节约了人工成本,还提升了产品的精准度。

为持续提升产品质量和市场竞争能力,海安玻克每年投入50万元用于产品研发,通过组建一支专业的研发团队,不断探索新技术、新工艺。公司研发的新型磨轮采用独特的材料配方和加工工艺,具有更高的耐磨性和切割精度,不仅有效延长了使用寿命,更降低了客户的使用成本。产品一经推出,便受到了市场的广泛欢迎,为公司赢得了更多的客户和订单。

多年来,公司凭借技术创新优势,先后荣获高新技术企业、专精特新等多项荣誉称号,并入选江苏瞪羚企业。2024年至今,公司新增专利十余项。同时,公司积极开拓海外市场,产品出口俄罗斯、马来西亚、越南等多个国家,占订单比重的30%,深受国外客户的好评。

今后,海安玻克将继续坚持技术创新的发展战略,在发展新质生产力的道路上不断探索前行,为推动制造业的高质量发展贡献力量。“今年上半年,公司产品相继亮相俄罗斯与沙特的专业展会,充分展示了产品的独特魅力与卓越性能。本月,公司还将携产品赴马来西亚参展,通过这一系列国际参展活动,致力于全方位、多层次地提升产品在全球市场的知名度与影响力。”谈及企业发展,郝长华目光坚定,满怀信心。



在科技创新浪潮中,总有一些人凭借卓越的专业素养、敏锐的市场洞察力和无畏的创业精神,成为行业领军者。海安荷力泰蜂窝技术开发有限公司执行董事王文明正是这样一位在蜂窝材料领域取得突出成就的创新先锋。

王文明是英国伦敦敦城市大学电气与信息工程系工学博士,长期致力于蜂窝材料的研发及推广。在近30年的专业深耕中,他先后获得中组部留学回国人员成就奖、全国归侨侨眷先进个人、留学青年回国创业之星等荣誉称号,并担任广州市人大代表,获评“广州市十大优秀留学回国人员”,在业内被誉为“中国蜂窝材料第一人”。

王文明成功将欧洲先进蜂窝技术引入国内,主导建设了亚洲首条全自动化蜂窝纸芯生产线,推动该材料在家电、家具、汽车等领域的广泛应用。其研发的海尔洗衣机环保包装方案荣获世界包装组织(WPO)颁发的“世界包装之星”大奖,2017年入选广东省特支计划“科技创业领军人才”。

海安地处长三角经济圈核心区域,具备完善的产业配套和有利的政策支持,为科技创新型企业提供了优越的发展环境。王文明敏锐地发现了海安的优势,2022年12月,他在曲塘镇创立海安荷力泰蜂窝技术开发有限公司,专注于高性能蜂窝复合材料的研发与生产。

公司核心产品轻铝复合陶瓷岩板创新性地结合蜂窝结构与超薄陶瓷岩板,有效解决了传统岩板易碎、笨重等问题,具有轻量化、高抗冲击和环保等优势,可广泛应用于装配式建筑、高端家居装饰等领域。该产品采用自主知识产权生产工艺,性能指标达到国际领先水平,成功实现了进口替代。

产品创新引领企业发展。公司成立以来发展迅速,仅用7个月就实现销售收入2120万元,2024年开票销售额突破5400万元,展现出强劲的市场竞争力。2023年,王文明成功入选江苏省“双创人才”项目,同时获评南通市“江海英才”称号,这标志着其创新创业成就获得高度认可。

基于对行业发展趋势和市场需求的研判,公司制定了五年发展规划:通过持续的技术升级和产能扩张,力争实现年产值超5亿元,成为国内蜂窝复合材料领域的领军企业。



始创于1979年的华艺集团,不仅是我国现代扎染文化创意与艺术染整集成创新的领军者,国家文化产业示范基地和国家高新技术企业,还肩负着传承“南通扎染”这一省级非物质文化遗产的重任。

2024年9月,中国首条非遗扎染智能机器人生产线在华艺集团正式投产,标志着拥有1500年历史的古老扎染技艺插上了现代科技的翅膀,迈入数字化转型的新纪元。

这条生产线集成了AI智能注浆打样机器人系统和AI智能注浆全自动流水线。AI机器人通过人工示教学习,能以95%以上的精准度模仿大师手法进行注浆,效率比传统人工提升6倍。这一创新不仅实现了传统手工扎染向数字化扎染的转型,更在AI示教免编程、全自动换色、产品视觉检测、自主创作及多系统交叉融合等六个方面取得行业首创性突破,是新质生产力在传统工艺领域的生动实践。

华艺集团深知,非遗的生命力在于与时俱进、与现代生活相融。中国纺联非遗办首席专家孙淮滨曾高度评价:“南通在非遗与现代科技的结合上探索出了成功模式,这既是守正创新,又具有突破性意义。”

作为国家艺术染整与现代扎染产品开发基地,华艺集团将传统“防染”技艺拓展为产品视觉效果创意表达方式,通过融合三维褶皱艺术和勾棒编织工艺,构建了艺术染整创新平台。集团艺术总监顾鸣参与主编的“十四五”规划教材《艺术染整工艺设计与应用》,将华艺的实践经验升华为学术理论,为行业发展提供了重要指导。

传承非遗的最佳方式是推动其市场化、生活化。华艺集团积极推进企业营销模式从“套利型”向“创新型”转变。2024年,华艺、南通扎染博物馆正式开馆,该馆不仅完整呈现了扎染技艺的历史脉络,更打造了集研习体验、文创开发、学术交流于一体的公益性平台,致力于传播中国扎染文化,促进非遗技艺的时尚化转型。

在深圳文博博会等国内外高端展会上,华艺集团携“扎染+AI”创新成果精彩亮相。从传承隋唐“鱼子缬”工艺的真丝长巾,到融合青墩文化图腾的“青影家族”文创系列,再到AI扎染机器人生产的“注浆艺术T恤”,这些创新产品充分展现了传统非遗的时尚魅力和市场潜力。

2025年,江苏华艺集团成功入选“中国品牌创新发展工程”,并在巴黎、上海等国际时尚舞台发布最新流行趋势,推动中国纺织非遗走向世界。在海安这片创新创业的热土上,华艺集团生动展现了科技创新与产业创新深度融合的发展活力。



“近年来,公司凭借引进高端人才、持续加大研发投入、积极参与国际市场竞争等一系列有力举措,成功引领清洁行业大步迈向智能化时代。”近日,在南通明诺电动科技股份有限公司的测试车间,公司总经理邵大为指着身旁的一台智能巡检机器人,自信满满地介绍,这款智能巡检机器人是一款实现规模化量产的清洁机器人,销量已突破1000台,并成功在北京、上海、深圳、广州、成都等城市投入使用。

南通明诺电动科技股份有限公司成立于2004年,是国内首批投身电动扫地车及电动环卫装备研发制造的企业。公司现拥有钣金车间、金工车间、电泳涂装车间以及设备总装车间四大核心生产厂区,产品远销全球50多个国家和地区。

面对日新月异、竞争激烈的市场环境,南通明诺积极寻求突破,高度重视技术研发,累计获得196项专利,与清华大学、中国科学院等知名科研机构携手共建研发体系,逐步形成了“核心部件自研+场景化定制”的独特能力。

去年,公司研发的“氮气减震齿啮合传动前轮”技术,通过氮气缓冲模块与深沟球轴承的协同设计,有效解决了设备在颠簸路面上的操控难题。今年,公司再度发力,推出“防撞防侧倾保护机构”,为操作人员的安全保驾护航。

为跟上用户需求变化的节奏,南通明诺在技术研发上也不断求新求变。AI130智能巡检机器人实现了关键技术的重大突破,其系统集成激光雷达、超声波传感器等先进的环境感知模块与高效的路径规划算法,能实时感知周围环境并精准避障,同时根据实际情况优化清扫路线,轻松适应景区、街道、工厂等复杂场景的清洁需求。封闭式大功率扫地车E850FB则搭载4千瓦高压冲洗系统,并配备冲洗水枪和雾炮,真正实现了一车多用,功能强大。此外,该车型还配置了公司自主PACK的锂电池组,可连续作业6—8小时,成为工厂园区、物业场景等领域的革新利器。

“我们不仅要打造具有民族特色的品牌,更要让国际企业融入明诺的生态体系,共同推动行业发展。”邵大为表示,目前多款迭代升级的智能清洁环卫机器人已进入紧张的测试阶段,物联网清洁环卫生态圈的宏伟蓝图也正加速从梦想变为现实。



清晨,当第一缕阳光洒向滨海新区,江苏天成科技集团的养殖园区早已开启高效运转的一天。在编号S#07的鸡舍内,一台造型独特的AI巡舍机器人正沿着轨道缓缓移动,它身上的摄像头和红外探测仪不断扫描着每一排鸡笼。与此同时,手机上实时更新着数据:8排4层22笼,10排4层20笼各有一只死鸡……不到两小时,这些异常情况便被精准处置完毕。

作为华东地区规模最大的蛋鸡全产业链集团,天成科技拥有300万羽蛋鸡的养殖规模,每天产出270万枚鸡蛋销往全国。如此庞大的生产体系,管理精度却能达到“每一只鸡可追踪”的水平,这背后是传统养殖业与数字技术的深度融合。

过去,一间12万羽蛋鸡的鸡舍需要两三名工人从凌晨忙到中午,大型养殖场甚至需要50多名巡舍员。而如今,AI巡舍机器人替代了大部分人力工作——它能在凌晨自动巡检,通过体温、瞳孔、鸡冠色泽等特征精准识别弱鸡、死鸡,并生成“鸡舍地图”,以红色标记异常位置。工作人员只需点击手机上的数字养殖平台,就能查看每只问题蛋鸡的“大头照”和AI诊断报告,实现“不进鸡舍,尽在掌握”。

天成蛋业的智能化转型并非仅限于AI巡舍机器人。近年来,企业陆续引入环境监测调节、精准饲喂、疫病预警等系统,构建了一套完整的智慧养殖生态:环境智能调控——实时监测鸡舍内的温湿度、氨气浓度,自动调节通风和光照,确保蛋鸡处于最佳生长环境;精准饲喂管理——根据蛋鸡的生长阶段和健康数据,动态调整饲料配比,减少浪费并提升营养吸收率;疫病防控升级——通过大数据分析,提前预警潜在疾病风险,结合生物安全措施,使沙门氏菌、大肠杆菌等检测达到“零检出”。

这一系列技术应用,让天成蛋业的养殖效率显著提升:蛋鸡产蛋率提高1.5%,存活率提升2%—3%,人力成本降低60%以上。

天成蛋业的实践,不仅是一家企业的成功转型,更是传统农业拥抱数字经济的缩影。

随着5G、物联网、AI技术的进一步发展,未来养殖业或将实现更高层次的无人化、精准化。在天成蛋业的示范下,越来越多的农业企业开始探索数字化转型,推动中国养殖业从“劳动密集型”向“技术密集型”升级。而这条智能化之路,不仅提升了产业竞争力,更让“舌尖上的安全”有了更坚实的保障。



在大城镇工业园区,创能电气科技(南通)股份有限公司的二期厂房正开足马力生产。“今年销售收入要从2.1亿元冲刺3亿元!”公司董事长乐斌说。这位“85后”海归,用8年时间带领企业从上海郊区小作坊跻身全国行业前五。他的信条就是用科技创新让矿工也能穿着西服上班。

2015年,乐斌回国接手父亲的防爆电气设备厂,发现产品已跟不上煤矿智能化浪潮。为摸清痛点,他深入山西焦煤集团井下数百米巷道考察。传统设备效率低、故障率高,工人三班倒值守、满面煤灰的场景,深深触动了他们。

“既然问题摆在这儿,就要从根上解决。”乐斌带领团队攻关高压防爆技术,成功研发出3.3千伏外循环水冷防爆变频器。该产品在焦煤集团连续运行12个月无故障,一举打开市场。随后,公司推出的1.14千伏永磁滚筒变频一体机颠覆行业,辽宁沈阳焦煤股份有限公司红阳二矿对17条传输带进行智能化改造后,工人只需远程监控,彻底告别了“黑脸挖煤”。

2018年,企业从上海迁至海安,乐斌最忧心人才短板。为邀请河南南阳防爆电机研究院一位高级工程师加盟,他连续半年每周末赴豫拜访,最终以研发自主权和长远规划打动对方举家南下。如今,公司20多人的核心团队汇聚海归博士、行业专家及众多由兼职转全职的技术骨干。

这份执着换来创新突破:2024年,公司拿下全球首张315千瓦风冷永磁电动滚筒安标认证,锂电池防爆齿轨车电机等新产品填补国内空白。在俄罗斯、美国等国际展会上,这些“中国智造”惊艳海外客户。一位俄罗斯采购商感叹:“没想到中国企业的技术已如此领先!”

2024年煤炭行业整体低迷,创能电气仍保持可观业务规模。乐斌的秘诀是“跨界突围”,公司为造纸厂研发的碎浆机立式永磁电机节能30%,石油、港口等行业的技术方案也在测试中。“只做煤矿就像单腿跳,必须国内国外、多行业并进。”乐斌说。眼下,公司团队兵分两路:一组到西部开拓能源市场,另一组赴国外拓展新的销售渠道。

“当年坐大巴来海安创业时,真没想到能做出世界领先的矿山高效电机。”站在新厂房前,乐斌看着成排的永磁电机样机,信心满满地告诉记者。

以创新为笔 绘就新质生产力发展画卷

■记者 叶笑影 通讯员 姜瑞叶

科技焕活扎染古艺 智创开拓非遗新境

■记者 李煜

顺应科技浪潮 打造蜂窝材料新高地

■记者 李煜

创新驱动 扫地车加速高端智造升级

■记者 叶笑影

AI巡舍精准高效 数字养殖提质增效

■记者 李煜 通讯员 周楷佳

让矿工穿上西服去上班

■记者 徐瑞平