

睿公茶馆聚“芯”力

海门半导体产业锚定长三角新高地

本报讯（记者杨峰）昨日，“睿公茶馆·芯链未来”半导体俱乐部产业协同创新沙龙在上海浦东新区举行。市人大常委会党组书记、副主任江永军致辞，副区长王一兵作招商推介。

近年来，海门重点培育新一代信息技术产业，通过系统布局产业链、建设专业园区、引进科研机构 and 重大项目，推动产业快速集聚发展，一批代表性项目签约落地。今年以来，韩国JHONE公司晶圆载具项目、见真精密机械等9个优质项目落户海门经济技术开发区。海门将半导体产业作为“5+2+X”产业链体系核心赛道，聚焦先进封装、第三代半导体、半导体材料、设备及核心零部件五大细分领域，构建全产业链生态。规划建设10平方公里的新一代信息技术产业园，配套海门集创创新

基地、浦东软件园海门创新基地等专业平台，形成“从材料到设备、从研发到制造”的完整链条。

江永军在致辞中表示，海门地处“通江通海通上海”的黄金节点，是长三角一体化发展的关键支点；构建半导体产业全产业链生态，是响应国家战略、抢占未来产业制高点的必然选择。

王一兵说，海门将以“有为政府+有效市场”，为企业提供全生命周期服务，推动政产学研金协同发展，赋能企业做强做优做大，共同打造长三角半导体产业新高地。

活动由海门区投资服务中心、半导体俱乐部（semicon.com.cn）联合主办。活动中，嘉宾进行了“半导体行业投资逻辑”“半导体项目建设运营”等主题交流，4家半导体企业分享了产品项目。

赋能四甲科创产业新发展

空港产业园三项高层次人才科创项目签约

本报讯（记者徐搏）前日，四甲镇空港产业园高层次人才科创项目入驻签约仪式举行，3个重点人才项目签约，涵盖新材料、生物医药、量子传感前沿领域，为四甲镇产业高质量发展夯实人才根基。

签约仪式上，四甲镇相关部门表示已成立服务专班，将全周期跟进项目注册、审批等流程，依托空港产业园搭建产业载体，提供适配厂房与配套设施，解决项目场地需求。同时配套精准服务，及时协调资源、对接需求，为人才团队提供生活与工作便利，全方位保障项目顺利推进。人才项目代表、南通大学副教授巩杰说：“四甲镇交通便利，紧邻上海，周边高新技术企业集聚，未来市场前景广阔；四甲镇对招商引资与人才引育支持力度大，

从厂房供给到前期对接都提供了充足便利。”

据悉，本次三大项目的落地，不仅将夯实四甲镇产业链基础、拓展产业发展新赛道，推动区域产业向精品化、新型化、国际化转型，还将形成“以项目引人才、以人才聚产业”的良性循环，吸引更多领军人才与优质科创项目汇聚四甲，共筑区域科创发展新未来。

近年来，四甲镇坚定不移推进人才工作高质量发展，以商引商、以才引才，激活存量资源的“乘数效应”；链主招商、产业引才，锚定产业集群的“精准靶向”；政策招商、平台引才，强化载体环境的“磁吸效应”。今年以来，四甲镇已招引高质量人才项目7个，预计当年落地投产项目4个，引才成果创历史新高。

“三秋”工作进入冲刺阶段

我区专题培训会召开

本报讯（记者王钰燕）前日，海门区2025年“三秋”生产关键技术专题培训会在悦来镇鲜行村召开，标志着我区“三秋”工作进入全面冲刺阶段。

会议传达全省“三秋”农业生产工作会议精神，部署我区秋收秋种工作。会议还邀请多位农业技术专家进行专题授课，专家们围绕小麦田杂草绿色防控技术、小麦高质量耕播与一种就管关键技术、秋播作物田间培管技术要点，进行了系统深入的讲解。

全区各相关涉农部门、区镇农工局负责人及种植大户代表等参加了此次培训。会前，与会人员来到海门区果丰家庭农场、悦来镇友爱村张义野、悦来镇戴氏家庭农场，现场观摩了油菜机条播、小麦拌种、机播、水稻收割、烘干等。

这一集中培训，有效提升了基层农技人员与种植户对关键技术的掌握和应用能力，统一了技术规范，为全力夺取今年粮食丰产丰收，夯实明年夏熟丰产基础提供了有力科技支撑。

证大中学、杏林联球迷会结对共建

本报讯（记者吴赛杰）近日，海门证大中学与海门杏林联球迷协会开展共建活动，以党建为纽带深化校社协作。证大中学是全国足球特色学校。校社共建仪式上，双方

签订了党建结对协议书，女足队员获赠球衣；校社双方均表示将深挖校社资源潜力，推动教育优势与社会资源有机融合，实现资源共享、优势互补、协同发展。

遗失启事

△海门市玖尔贸易有限公司遗失营业执照正本，统一社会信用代码：91320684MA1MJ4QX9E，正本编号：320684000201604180297，副本编号：320684000201604180328，声明作废。

△海门市玖尔贸易有限公司遗失公章一枚，编号：3206840939982，声明作废。

办理地址：海门区融媒体中心（闻海路2号）7楼701室，电话：13813764759、0513-82211676。可通过微信扫描二维码线上办理。



线上办理扫码

注销公告

根据《民办非企业单位登记管理暂行条例》规定，南通市海门区玻璃制品业商会拟注销登记。现予以公告。请各债权债务人于公告之日起45日内，向我单位清算小组办理债权债务

事宜。清算小组负责人：蔡建国，地址：海门区瑞江路6号。

南通市海门区玻璃制品业商会清算组
2025年11月6日

好大米“诞生记”



本报记者何天宇 通讯员吴华

金秋时节稻飘香，颗粒归仓产新米。眼下正值江心沙农场水稻丰收季，稻田里，收割机开足马力穿梭其间，金黄的稻浪在轰鸣中被“吞入”机身，化作一颗颗饱满的稻谷；而全新建成启用的苏垦米业江心沙分公司新厂区内，一辆辆满载着新鲜稻谷的运输车来来往往，一派热火朝天的忙碌景象；车间内机器轰鸣、流水线高速运转，一粒粒带着泥土气息的稻谷，在这里经过清理、碾磨、筛选等数道精细化工序，褪去外壳、打磨抛光，最终变身成饱满圆润、光泽透亮的优质米粒。

前日，记者走进中国好粮油示范企业——苏垦米业江心沙分公司新厂区，全程探访江心沙好大米从“田间”到“餐桌”的蜕变。

“智慧大脑”全程把控

刚进入厂区，记者便看到装满稻谷的运输车依次进入检测通道，先精准称重核对数量，再通过专业设备检测水分含量、杂质与不完善粒，每一项指标都严格对标优质加工标准，确保“源头好粮”不掺次。合格的稻谷随后被送入自动化卸粮仓，正式开启加工之旅。

苏垦米业江心沙分公司副总经理鞠新宏带着记者来到烘干中心，现场介绍：“稻谷新鲜度是品质的基础，及时烘干至关重要。”这里的智能化烘干设备正有条不紊地运转，稻谷通过分层输送系统均匀进入烘干仓，设备根据稻谷品种、水分含量自动调节温度与烘干时长，快速将水分降至安全储存范围，从源头锁住稻谷的原生米香与营养成分。而整个烘干中心的“核心大脑”——智能操作系统，更是实现了全流程自动化控制。“只需在电脑上预设好线路、温度等参数，就能自动完成烘干、冷却、输送等环节，既省工省力，又能保证每一批稻谷烘干品质一致。”鞠新宏说。

现代化仓储“安家”

经过烘干处理的稻谷，一部分直接传输至大米加工中心，另一部分则被运送至现代化仓储中心“安家”。在鞠新宏的带领下，记者登上仓储塔顶端，极目远眺，一望无际的金黄稻田与远处的龙门吊码头、鳞次栉比的现代化建筑交

相辉映，勾勒出一幅田园风光与现代文明共生共荣的丰收画卷。

据介绍，该仓储中心配备10个高大平房仓、4个立筒仓，总仓储能力达5.5万吨。仓内，多组实时监测设备24小时不间断运行，精准把控温度、湿度与通风情况，为稻谷打造恒温恒湿的“专属保鲜舱”，确保后续加工出的大米始终保持稳定的口感与品质，将江心沙农场的生态优势，真正转化为消费者餐桌上的“舌尖美味”。

自动化生产线“开足马力”

“稻谷如何蜕变成晶莹剔透的米粒？答案就在这片加工车间里。”鞠新宏介绍。走进大米加工车间，令人眼前一亮：多条自动化加工、包装流水线并行运转，全程无人工直接接触，实现智能化闭环生产。该车间日加工大米能力达300吨，较以往老式生产线效率提升3倍，不仅大幅缩短了加工周期，更有效降低了人工成本与人为操作带来的品质波动。

从稻谷清理去杂、精准去石，到精细碾白、分级筛选，再到抛光提亮、精准计量、真空包装、喷码溯源，每一个环节都精准可控、全程无菌。“以前老式机械加工，只能简单把稻谷碾白，米粒色泽不均、碎米率高；现在有了自动化设备，加工出的大米颗粒饱满、色泽均匀，品质稳定。”鞠新宏看着眼前的流水线，感慨道，“智能化加工不仅提升了大米品质，还方便我们进行生产管理与成本控制，实现了‘提质增效’双赢。”

好种育好稻，好技产好米。从田间地头的金黄稻浪，到车间流水线的精细打磨，苏垦米业江心沙分公司新厂区用“智能化管控+精细化加工”，将自然的馈赠转化为稳定优质的舌尖美味。这不仅是现代农业与食品加工产业深度融合的生动实践，更彰显了企业对“品质为王、消费者至上”的坚守。每一袋江心沙大米，承载的不仅是丰收的喜悦，更是对食品安全与口感体验的极致追求，为消费者的餐桌添上了一份安心与香甜，也为区域农业产业化升级注入了强劲动力。



扫一扫看视频



技术升级 工艺优化 业务拓展

江苏宏钢：废钢材中寻到宝

本报讯（记者陆俊杰）11月4日，记者来到位于海门经济技术开发区的江苏宏钢再生资源有限公司，分拣车间内工人们正忙着对废钢铁进行精细分类筛选。作为深耕废钢铁回收利用领域的企业，该公司以绿色发展为核心导向，通过技术升级与工艺优化，让废旧钢铁焕发新价值，实现资源循环利用。

废钢铁来源复杂，成分与杂质

含量差异显著，分类处理成为保障后续生产质量的关键环节。“废钢铁中常常夹杂着塑料、木材、泥土等杂质，若不及时去除，会直接影响后续冶炼加工效果。”公司经理马腾介绍，分类后的废钢铁进入专项处理环节，通过磁选筛选等专业工艺，精准去除其中的非金属杂质及其他异物，为后续生产筑牢质量基础。

近年来，江苏宏钢在稳固废钢

铁回收主业的基础上积极拓展业务边界，新投入多台专业机械设备，开展大型钢板加工切割业务。凭借过硬的产品质量，企业年供应量稳定在20万吨左右，成为产业链上下游信赖的资源供应商。“目前，我们已与中天钢铁、永钢、沙钢等大型钢厂，以及招商局重工、中远重工等船厂建立了稳定合作关系，各生产线均保持全面满负荷生产状态。”

在业务拓展的同时，企业将环保放在重要位置。为有效处理生产过程中产生的废气，公司新增一整套废气净化装置；针对钢板清锈过程中产生的锈尘与氧化皮，专门配备了两套除尘设备。“我们通过除尘脉冲技术，对钢板正反面的锈迹和氧化皮进行彻底清除，处理后的废气与粉尘排放完全达到环保要求。”车间主任宋寿林介绍道。