

金智达:用创新“打天下、赢市场”

向“新”而行

本报讯 总部位于外冈镇嘉松北路的金智达集团,由汽车板块、医疗板块、智能制造板块、研究院板块四大板块组成。其中,作为汽车板块的运营主体,上海金智达(智达)复合材料有限公司是一家专业从事汽车内饰复合材料生产的企业。年复合材料产量达4000多万平方米,为国内主流车系配套,年度销售总额达5.8亿元,市场占有率30%左右。

“国内平均一辆乘用车上至少有一米复合材料是金智达生产的。”在企业总裁张文看来,金智达集团能够从一家名不见经传的小厂打造成如今细分行业的“高新技术小巨人”企业,主

要动力来源于创新求变。创新是企业的核心竞争力,也是企业不断提升产品质量的“关键一招”。企业设有金智达研究院,是由金智达复合材料有限公司实验室逐步发展而来的。该研究院凭借集团在汽车内饰复合材料领域多年的深耕和认知,根据客户及市场发展的实际需求,以新材料、新工艺、新技术等为研究方向,先后设立了恒温恒湿室、气味测试室、步入式环境仓等,成为产品质量把控和迭代升级的重要支撑。

目前,金智达已为200多家国内外客户提供高质量汽车复合内饰的产品,包括顶棚、门板、座椅、头枕等数万个种类,并配合客户参与新产品开发、提供完整的产品解决方案。“我们拥有

5条火焰复合线,先进的胶膜、胶粉复合线和热熔胶复合线,同时配置各类气味改善的烘房、烘箱,拥有2000立方舱VOC检测复合企业。”汽车板块运行中心总监王春东介绍,企业生产一线已经实现“智改数转”。

在生产车间,一套可视化、可实时显示、可数据化的总控系统平台成为生产一线的“重要力量”。在由9块大屏幕组成的系统上,可清晰显示生产车间的异常情况、产品合格率、客户交期达成率、超交期工单、动态库存量等。“生产班组的实际生产状况在这里一目了然,车间里发现异常时,会推送到相关部门,责任人会第一时间赶到现场解决问题。”王春东表示,智能化改造后的生产车间更现代化、更高效。

“公司采用系统化管理,数字化运用,去年人工成本节省近200万元,生产效率大大提升。”张文表示,今年企业内部设立2个行业领先的竞争目标。

谈到新质生产力对企业发展的作用,张文介绍,金智达突破了在复合加工过程中,由主机厂层层递进至复合加工工厂的传统定位,可实现为上游零部件客户提供专业的解决问题能力和成本优化方案;同时,可对下游供应商进行资源整合,执行严格的入库质检要求。

企业的发展和变化体现在生产流程中每一处的技术化、智能化改造和100多项的发明专利中。智能制造板块总经理毛南对于每一次改造都非常

用心。“面料瑕疵检测系统是一种面料表面缺陷自动检测装置。”毛南坦言,该设备投入使用后,原本岗位需要2个人,现在可以节省一个人力。在生产资料仓库车间,有一名辛勤的“搬运小哥”,按照WMS系统配置的路线指引,就可以配送及出库全车间的物料。“从有人驾驶叉车到完全自动化入库,过程中几乎不需要人的参与。”汽车板块账务组主管杨建军说。

如今,金智达拥有设备的改造和研发能力,内生动力越来越强。除了在汽车板块持续用力外,也为金智达集团进军医疗领域打下了坚实的基础,同时为医疗板块生产医用敷料及相关耗材等业务积累了丰富的复合工艺经验和优势。 撰稿 俞超

《上海市食品经营许可和备案管理实施办法》施行 餐饮服务管理企业可“入场”

本报讯 “有了这张‘入场券’,我们拓展业务范围更方便了!”近日,在区行政服务中心综合窗口,上海索迪斯服务有限公司总经理夏吉领取了载有“餐饮服务管理”经营项目的食品经营许可证,这是《上海市食品经营许可和备案管理实施办法》(以下简称“新《办法》”)实施后,嘉定区首家获颁餐饮服务管理资质的企业。

夏吉说,以前承包经营行为未纳入食品经营许可范畴,企业总部由于缺乏食品加工制作场所,无法申请办理食品经营许可,“很多招标项目无法参加,错失了一些招标机会,给经营发展带来了一定的困扰。”如今,新《办法》明确规定,仅从事食品经营管理活动的企业,取得一个经营场所的食品经营许可后,即可在本市其他经营场所开展已取得许可范围内的经营活动。此外,新《办法》进一步规范了食品安全管理。新《办法》要求,学

校、托幼机构、养老机构、医疗机构、建筑工地、机关(企)事业单位等集中用餐单位的食堂应当依法取得食品经营许可,落实食品安全主体责任。

“新《办法》在管理、制度、人员等方面对食品经营管理者提出明确要求,进一步压实企业食品安全主体责任。”区市场监管局执法人员陶丽莎说。据了解,申请集体用餐单位食堂的承包商须设置独立的食品安全管理部门或机构,配备专职的食品安全总监和食品安全员,相关人员须具备3年以上实体店餐饮相关的服务管理经验,具备与经营规模、模式相适应的食品安全管理能力并建立对应的食品安全制度等。符合条件的餐饮服务管理企业通过线上“一网通办”或者线下窗口提出申请,10个工作日内可以取得与其承包经营活动相符的食品经营许可证。

撰稿 席凌燕



6月15日,“七彩双塘赤红新绿”农趣活动在华亭镇双塘村火热开展。来自全市的百余组家庭欢聚一堂,共同体验农耕野趣。 通讯员 陆蓓蓓/摄

湖羊生态养殖基地二期完工

本报讯 近日,位于徐行镇安新路968号的上海永辉羊业有限公司湖羊标准化生态养殖基地二期项目完工,进一步完善牧场的配套设施设备,满足现代畜牧业发展的要求。

项目负责人刘康明介绍,育种在现代养殖业中是重中之重。种羊场一期饲养区的改建,改善了湖羊种羊的饲养环境,此次二期项目主要对部分饲料加工配送区、隔离羊舍等进行改造,提升标准化饲养管理能力和羊群的抗病能力。

在基地的饲料加工配送区,饲料的存储、加工、配送等区域划分明确。饲料加工区内,一台先进的精饲料加

工设备源源不断地输出饲料。“这台机器全程自动化,工人只需要按电门和设定开关就好了,大大提升了生产效率。”刘康明介绍,原本的饲料加工配送区于2002年投入使用,设备陈旧落后,使用面积相对较小,改造后占地面积扩大至1500平方米,各类设施设备更换一新。

与饲料加工配送区相隔600米处是一座新建的隔离羊舍,占地面积约1400平方米,主要用于种羊的隔离观察、防疫和疫病检测,确保种羊进入生产群无隐患。此外,二期项目还设立了内部实验室,以便于及时发现问题,确保种羊健康生产。 通讯员 闵慧琳

实现“超高速”“光子数可分辨”光子探测器 嘉定科研院所取得重大突破

本报讯 近日,位于菊园新区的中国科学院上海微系统所李浩、尤立星团队在光子探测器技术领域取得重大突破——研究团队利用三明治结构超导纳米线、多线并行工作的方式实现“超高速”“光子数可分辨”光子探测器,在深空激光通信、高速率量子通信以及基础量子光学实验等领域具有重要应用前景。

研究团队介绍,发展具备大规模光子数分辨能力的高性能探测器是

量子光学领域的重要课题之一。据了解,一个10瓦的小灯泡每秒钟释放的光子数以万亿计,最大限度捕捉光子对科学研究至关重要。“‘超高速’‘光子数可分辨’光子探测器集成64条超导纳米线,通过纳米线并行工作的方式,探测速率跃升,在1550纳米波长下的系统探测效率达90%,最大计数率为5.2千兆赫,光子数分辨率为61,为高速光子的探测和光子数分辨提供了优异的解决方案。”研究团队

介绍,其中,探测效率90%,可以简单理解为100个光子传输过来,有90个都能被精准探测;光子数分辨率61,意味着探测器可以同时辨别61个光子。该项突破有望支撑月地、火地等深空激光通信、高速量子密钥分发、量子计算等前沿科研领域。此外,该光子探测器搭建基于GM小型制冷机制冷集成系统,支持64路电通道,最低工作温度为2.3K,更为轻便、可靠,适用范围更广。 通讯员 王荣会

拜安科技:在4平方毫米内竞跑未来产业新赛道

本报讯 技术创新攻关一个个行业“堵点”,让装备制造企业迸发出新活力。近日,拜安科技与核电运行研究院联袂发布工业级压力变送器产品,该项目具有完全自主知识产权,填补国内相关领域空白。

此次核电运行研究院和拜安科技的联合攻关,依托MEMS(Micro Electro Mechanical Systems)微机电系统)光纤传感技术,结合我国自主化三代核电机组对核级压力变送器的需求,开展具有完全自主知识产权的工业级光纤传感器研发。历经2年时间,

已经研发设计出符合核电环境条件下可靠的压力变送器产品。为此,拜安科技还将在嘉定投资1亿元,建设一条芯片级模组自动化封装和压力标定的产线。

在上海拜安半导体有限公司的展示厅,工作人员向记者展示了一颗用于工业级压力变送器的MEMS光纤压力计芯片,仅仅4平方毫米的芯片,就能完成一台大型传统光学干涉仪的精确测量功能。“这就是我们的MEMS光纤压力计芯片,它通过异质聚集成的方式将基础的硅材料、玻璃

材料、光学膜集成在一起。就是把大型的干涉仪芯片化,相当于把大象的体积压缩到蚂蚁的体积大小。高精度压力传感器的应用场景非常广阔。”拜安半导体有限公司技术人员说。

“MEMS光纤传感器”作为工业级压力变送器的核心技术之一,实现了核电工业对高精度、高安全级压力变送器的需求,是一次质的突破。

近年来,数智化的升级对重大装备领域为代表的重点基础设施的实时健康监测,提出了更高要求。但传统MEMS传感器在高温、电磁干扰等极

端环境中仍存在局限性。随着光纤传感技术的蓬勃发展,拜安科技的MEMS光纤传感技术有望解决这一难题。

“一个核电机组大概会用到几千个压力变送器,一个压力变送器大概有4—6颗核心的传感器芯片。如果从整个市场规模来说,高端的压力变送器每年的市场规模近100亿元。目前,拜安科技的产品除了在国内不断拓展市场之外,在东南亚以及欧洲一些地方已经有批量性出货。我们计划在嘉定半导体产线上面再投资建立一条标

准化、自动化的芯片级模组封装和压力标定产线,预计年产值达10亿元。”上海拜安半导体有限公司总经理郭凉杰介绍。

据介绍,拜安科技是国家级专精特新“小巨人”企业,国家高新技术企业,建设有CNAS实验室和投资2亿元的6吋MEMS工艺线,其产品已广泛应用于船舶、风电、石油化工、航空航天、电力、轨道交通等领域。可以期待的是,这里将会有一项项“卡脖子”技术得到突破,一个个“专精特新”产品进入市场。 撰稿 李华成