



汗水是时代的勋章，奋斗是梦想的注脚。从流水线上的精密操作到高楼间的钢筋铁骨，从田间地头的辛勤耕耘到实验室里的创新突破，劳动者的双手托举起时代的重量，用平凡书写着不凡。

4月28日，庆祝中华全国总工会成立100周年暨全国劳动模范和先进工作者表彰大会在北京举行。江苏省共有121人受到表彰。他们在“强富美高”新江苏现代化建设中脱颖而出，每一滴汗水都是向未来的承诺，每一次拼搏都是对荣光的续写。

表彰大会上，习近平总书记强调，劳动模范和先进工作者是人民的楷模、国家的栋梁，全社会要学习他们的事迹，弘扬他们的精神。

榜样如炬，照亮前行之路。江苏省高质量发展和现代化建设新征程上，让我们大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，用拼搏奋斗在时代画卷中刻下闪耀的坐标。



卢鹏：做乡村振兴的“朝天椒”

本报记者 胥明虎 通讯员 鹿娅



四月的苏北，正是开墒栽种的季节。在沛县敬安镇江苏恒润高薪农业发展有限公司的温室大棚里，1700多株500多个品种辣椒苗正陆续移栽……在沛县，提起“辣椒大王”或“辣椒博士”卢鹏无人不知。

今年33岁的卢鹏出身于一个“辣椒世家”：爷爷种辣椒种出了经验，十里八乡没有不知道的；父亲种辣椒种出了名气，曾被中央电视台采访；到他这一辈更不含糊，他毕业后毅然返乡，以辣椒制种新农人的身份，书写着属于自己的乡村振兴传奇。他深知科技是农业发展的核心动力，大胆提出与中国工程院、省农科院等顶尖科研院所深度合作，不断引进和培育辣椒新品种，同时致力于栽培新技术的研发与推广。他提出“五统一”管理模式，实现了辣椒制种电子化、信息化、智能化全覆盖。近年来，“五统一”管理模式在当地种植中广泛应用，有效缩短了辣椒的种植周期与育种时间，成功创下了全国仅有的两个蔬菜种子“中国驰名商标”之一，其制种面积与产销量占到了全国46%。

“做强辣椒‘芯’，把饭碗牢牢抓在自己手中”，是卢鹏的梦想。2022年他作为召集人积极推动成立了江苏省辣椒制种产业技术创新战略联盟，不仅促进了产业内部资源共享与技术交流，更辐射带动了周边乡镇8000多农户加入到辣椒制种的行列中来。目前，沛县敬安镇每年16000多亩集中连片制种田，农户种植辣椒制种亩均收益在1.5万元以上，农民新增收入5000多万元。如今，这些农户在卢鹏的带领下，年产值已突破5亿多元。同时，他坚持钻研辣椒制种技术，近年来，主持申报了江苏省科技计划补助项目《牛角型辣椒新品种“恒润三号”和“恒润四号”的选育与推广》，项目入选省科技厅“揭榜挂帅”项目，项目期内示范推广新品种种植面积1500亩，产生经济效益1500万元。

辣椒育种不断做大做强，更加坚定了卢鹏立足农业放飞梦想的理想信念。他说：“作为徐州土生土长的青年，我就要做一个乡村振兴的朝天椒！”2021年，他到沛县农业农村局挂职锻炼，担任副局长，积极为乡村振兴出谋划策。同时他还兼任徐州市青联副主席、沛县科协副主席，工作中积极进取，引领农村青年奋战在乡村振兴一线，累计服务300多名青年返乡创业、成长成才。组织开展科普活动，坚持推动科技下乡、服务“三农”发展，以实际行动践行“新农人、兴农人”的责任担当。

乡村振兴给了他一片热辣闪亮的天空，他以时代情怀为乡村振兴注入了新的内涵。4月28日，卢鹏荣获全国劳动模范称号。

汗水铸奋斗荣光新征程



马艳东：将液压元件从“跟随”做到“领先”

本报记者 谢丹娜

液压铸件的企业。马艳东赶上了企业快速发展的好时机。

彼时，高端液压铸造技术一直被日本和德国垄断，中国的铸造技术还较为落后。“我们既要正视差距，也要竭尽全力缩小差距，追赶上来的办法只有不断学习和创新。”马艳东多次赴日本、德国铸造厂深造学习，开启了又一次的技术追赶和创新研发。

马艳东说，液压铸件中最难、最有代表性的是液压控制多路阀。它就像人的大脑一样控制着设备动作，但是其流道复杂性带来了极大的浇注难度；在浇注成型后，又需要精准清理残渣，稍有闪失就可能使整套系统崩溃。针对这些技术难点，马艳东积极攻关，先后梳理了320多个液压控制多路阀生产过程中的关键质量控制参数，编写了1400多份各类现场作业指导书。

经自主研发，他带领的团队在多路阀铸件制造生产过程中成功掌握熔炼工艺、砂芯生产、铸件变形量控制等核心技术，生产的产品性能指标达到或超过了国际同类产品，增强了产业链供应链自主可控能力。仅熔炼工艺改进一项，每年就为企业节约成本240万元，工艺性能稳定性从85%提升至90%。

2019年，他参与完成“中大型挖掘机液压系统核心多路阀体铸件”项目，获

得常州市创新创业大赛一等奖，破解了中国液压行业挖掘机用柱塞泵和多路阀铸件技术“卡脖子”问题，打破国外垄断，实现该领域零的突破；2020年，他参与公司ECO10降本项目，帮助企业降本500多万元。

马艳东积极参与世界科技前沿技术的研发，创新之路越走越宽。举世瞩目的“中国天眼”FAST，其关键元件——高精密液压驱动器，便是由马艳东带领团队完成研发生产的。在海工海事油缸铸件上，他成功突破长行程大缸径海工油缸端盖导向套的设计与制造技术，产品应用于上海打捞局5600吨风电安装船的升降系统，打破了国内记录；在新能源油缸铸件上，为“一带一路”中阿合作项目——世界上规模最大、技术最先进的迪拜光热超级工程，提供了全套12780支液缸的铸件……

13年来，马艳东凭借“不怕吃苦”的精神，全力以赴、用心用脑做好每一件事，完成了从高职学生到全日制博士、从一线工人到公司高管、从拜师“洋师傅”到获评“中国铸造大工匠”的蜕变，近日荣获全国劳动模范称号。此时此刻，他思考的，依然是继续向“新”而行、向“实”发力，“新质生产力特点是创新，关键在质优，本质是先进生产力。我们唯有不断地创新，才能赶上新时代发展的步伐。”

从“落榜生”到大工匠：朱玉庭的技能逆袭之路

本报记者 谢丹娜 通讯员 杨晶晶

从一名高考落榜后在工地上干活的农民工，逐步成长为江苏省卓越技师、全国劳动模范，主导的工艺攻关项目已累计为企业创造直接经济效益超3000万元，江苏双环齿轮有限公司精密成形中心副主任朱玉庭，用奋斗完美诠释技能逆袭之路。

1983年出生的朱玉庭是淮安市淮安人，高考落榜后，来到南京建筑工地打工。逆境总能给人磨炼的机会，两年多的建筑小工经历，培养了朱玉庭克难攻坚、吃苦耐劳的精神，知识改变命运的想法在他心中生根发芽。转行进入工厂生产一线后，非科班出身的朱玉庭，连生产图纸也看不懂。面对理论知识的欠缺，凭着一颗热爱学习的心，他自费上夜大学，购买大量技术类书籍，坚持每天工余时间刻苦钻研，凭借勤奋努力，从一个技术“小白”渐渐成为岗位“大神”。

2014年，朱玉庭回到家乡，入职双环齿轮。公司实施自动化车间项目建设，其中精密车床加工出现的“断屑”问题，阻碍了项目前行的步伐，如果“断屑”问题不解决，项目就会“腰斩”。朱玉庭主动请缨，吃住在车间，钻研半个月攻克了难关。他还借机对刀具重新选型，使项目刀具成本费用较过去降低62.8%，这次技术攻关成功，让他信心倍增。很快，他又把目光瞄准了新能源汽车，带领团队发明了一种新型锻造工艺，能够增强新能源汽车减速齿

轮的机械强度和耐磨损，延长使用寿命，每年可为企业节省400万元。

此后，面对“岱摩斯”项目精度要求高、“麦格纳”项目产品需求“井喷”等难题，朱玉庭在生产实践中潜心钻研，攻克了产品加工变形、双曲加持、大切削刚性不足等技术壁垒，持续优化产品加工工序，使产品不良率由30%降至0.2%，其中两大类产品的平均生产效率提升23%，解决了企业的燃眉之急。

2017年，朱玉庭被评为淮安市劳动模范，市区两级工会在双环齿轮公司成立朱玉庭劳模创新工作室。工作室成立之初，企业接到福特汽车变速箱齿圈的开发项目，要求齿圈成品不能有任何毛刺。一个齿圈有18个齿，每个齿槽有24个棱角，432个棱角不能有任何毛刺。按照当时的生产工艺，要实现这样的标准，几乎就要动用“人海战术”。

全靠人工打磨，3个工人每个班次工作11个小时，最多只能打磨400个齿圈，生产效率偏低。不仅如此，全靠人工打磨，可能会存在疏漏，甚至产生新的损伤，导致次品率较高。怎么才能提高效率，提升合格率？朱玉庭一头扎进车间，带领团

队拿出了上百种方案，做了无数次试验，终于发现，要彻底解决问题，必须把毛刺控制在5丝也就是0.05毫米以内。又经过9个月的研发和试验，他发明了新型端齿旋分加工整体式三面倒角刀片等两种刀片，成功将毛刺控制在了5丝以内，攻克了毛刺自动化去除的技术路径。时至今日，这项技术依然业内领先。

“一个人可以跑得很快，但力量终究是有限的，只有依靠传承，才能让一群人跑得更远。”作为公司的“特聘讲师”，朱玉庭将自己近20年的从业技能倾囊相授，为企业培养出5名高级技师、9名中级技师和20多名调训工程师。他带领工作室取得100多项国家专利，大大激发了企业职工的创新创造热情，每年的“五小”创新项目数量超过7000个。

庆光蔚：将“科技兴检”进行到底

本报记者 徐嵋

几十米高的起重机旁，一架无人机在飞行盘旋，几分钟后检测数据就传到了软件平台上……“这是我们团队在全国特检领域率先自主研发的起重机械智能检测无人机，它可以帮助人难以到达的部位进行全方位图像采集和实时显示，实现大型起重机关键部位和隐蔽结构处多方位、无死角检测。”庆光蔚一边演示一边介绍，这项技术经鉴定为国际先进水平，获中国无人系统行业金翼奖，目前已成功应用于多类型大型起重机械、军用球罐、大型游乐设施等户外工业设备安全检测场景。

庆光蔚是全国极为少见的女性机电类特种设备高级检验师，现任南京市特种设备安全监督检验研究院党总支副书记、电梯检验一部部长。她带领团队获得“全国工人先锋号”“全国巾帼文明岗”“江苏省五一劳动奖状”等集体荣誉。在传统观念认为“适宜男性”的特检行业，她不仅敢于“上天入地”，更执着于“科技兴检”，走出了一条独属于自己的“特检之路”。

炽热粉尘弥漫中吊运几千度钢水包的冶金起重机，江畔

呼啸大风中几十米高的造船龙门吊起重机、上坝夹江主桥百余米高的塔式起重机，庆光蔚都曾上下攀爬。冰冻刺骨的寒冬，在毫无遮挡的湖面上，架桥机施工环境复杂，她坚持爬上设备做实验。为了节省上下时间，她尽量不喝水，在寒风中持续工作，仅用两个月就完成原定一年的攻关任务。

经历过传统大型起重机械检验的危险日常，庆光蔚想到，能不能借助无人机实现人员难以到达部位的精准检验？从这样朴素的想法起步，她和科研团队一起迸发出创新的火花，最终成功自主研发出起重机械智能检测无人机，让传统的特种设备接轨低空经济新航道。

走上哪个岗位，庆光蔚就将“科技兴检”进行到底。从起重机械到电梯领域，她发现老旧电梯更新改造无评判依据，便每天在几米深的底坑、闷热的机房、阴暗的井道检验研究，连续数月积累研判，从无到有，在各省之中较早一批牵头制定地方标准《电梯安全技术评价规范》，累计支撑1.1万台老旧电梯“体检”。在大部分城市电梯应急处置平台仅有常规救援功能时，她首度突破电梯应急处置大数据技术，快速锁定故障原因。在南京市承担全国电梯安全监管改革试点工作任务时，助力南京市电梯平均困人故障率与同期相比下降20.18%，居全国同级别城市前列。她是全国首个省级96333电梯大数据和应急处置平台建设骨干。平台在江苏省13个地市100万台电梯全覆盖，年成功处置电梯应急处置困人故障3万余起，到现场后平均救援用时仅5分钟，成为全国40个省市地区推广模板。

参与建设国家智能测控产品质检中心，先后主导建设江苏省特种机电设备安全物联网工程技术研究中心、江苏省市场监管重点实验室（智能场车及搬运装备）等多个科技平台……庆光蔚不仅个人努力，还创建“庆光蔚劳模创新工作室”，把几人的科研小组发展为30余名博硕士组成的多方向科研团队，累计承担国家级和省部级科技项目20余项，获各级科技奖励13项。

十多年来坚守在特检行业，庆光蔚以“巾帼不让须眉”的精神执着追求、锐意进取，近日荣获全国先进工作者称号。面对成绩和荣誉，她思考的仍然是如何进一步“科技兴检”：“我希望更加深入地研究电梯新材料、新技术、新工艺所带来的检验检测新需求，用科技引领为电梯安全质量夯实基础。”



李迪：子夜听音，匠心守护供水管网

本报通讯员 王圆梦

年来，李迪带领团队测出管网漏点4500余处，个人测得1500余处，节约供水成本近千万元。

作为“王祥服务队”队长和“匠心青蓝”导师，李迪将20年的实战经验凝结成“三步听音法”：先辨路面异响，再用相关仪锁定范围，最后钻孔确认精准位置。“漏声像音乐，高低长短都是‘密码’，得让年轻人在泥水里摸爬滚打才能悟透。”他带着徒弟王洋、陈凯蹲守爆管现场，手把手教他们在复杂环境中捕捉漏声，在DMA分区计量数据中分析规律。

在他的悉心指导下，两名“95后”徒弟李港、杨文定快速成长，2024年两位队员共测漏点330余处，其中一人还获得了城镇供水管网漏点探测、评估专业技术中级资格，成为团队“技术新星”。此外，李迪还创新“理论+实战”培训模式，将智慧化平台数据与传统测漏技术结合，带领团队测漏效率提升40%，让“老手艺”在科技赋能下焕发新生。

作为京口区人大代表，李迪24小时为百姓待机。2025年初，市政路23号305室的90岁梁奶奶打来电话，称家中水龙头锈蚀漏水。他带着服务队上门，发现老人家中管道老化严重，当即免费更换阀门、维修管线。“打开新龙头时，奶奶攥着我的手不放，说‘这水比以前清亮多了’。”这样的场景，每年都会在100余户孤寡老人家庭上演。

在他带领下，“王祥服务队”累计解决用水难题千余次，获得江苏省志愿服务银奖。他常说：“测漏仪听的是管道的‘病’，我们更要听百姓的‘心’。”走街串巷时，他总会多带一套工具，看到老旧小区的锈蚀管道就顺手维修；接到用户咨询电话，哪怕是“水小”的细微问题，也会上门排查三遍——“百姓的用水小事，都是我们的心头大事”。

如今，40岁的李迪依然保持着深夜巡检的习惯。从青涩学徒到测漏专家，变的是岁月的容颜，不变的是责任与担当。