

道德清泉浸润职工心田

中国中煤大屯公司多举措推进道德讲堂建设

“感恩每一滴水珠,它把我来滋养;感恩每一枝花朵,它带给我芬芳……”在悠扬舒缓的《感恩一切》旋律中,中国中煤大屯公司的道德讲堂又一次拉开了帷幕。

在大屯公司所属各单位,一场场别开生面的道德讲堂活动,正如一股清泉润泽职工心田,悄然改变着他们的思想与行为。讲堂摒弃枯燥空洞的说教,用一个个鲜活且极具感染力的故事打动

创新形式,赋予道德教育蓬勃生机

“大家好,我是今天的主讲人,今天想跟大家分享一个关于责任与担当的动人故事。”大屯选煤中心的会议室里,道德讲堂活动有序开展。简洁质朴的开场白,将职工们带入充满正能量的故事世界。大家沉浸其中,听得津津有味。

为了让道德教育真正走进职工日常生活,大屯公司精心打造“1+N”道德教育矩阵,除设立固定的主会场,多个“流动道德讲堂”深入各部门、班组,将道德教育的火种播撒到企业的每个角落。同时,线上“空中道德讲堂”打破时间与

空间的束缚,职工足不出户便能参与活动,极大地提升了职工教育的覆盖面与便捷性。

每期活动既保留“唱一首歌曲、诵一段经典、看一部短片、讲一个故事、谈一番感悟”等经典环节,又结合企业实际和重要时间节点设计主题鲜明的活动形式。趣味十足的游戏互动、紧张刺激的知识问答、激情澎湃的朗诵比赛,让职工在轻松愉悦的氛围中接受道德的熏陶。“在这里,没有旁观者,每个人都是文明的践行者。以前总觉得道德教育离自己很遥远,如今新颖的活动形式,让我们在参与过程中收获颇丰。”一名职工的话语,道出了大家的心声。

贴近实际,推动价值引领入脑入心

一次道德讲堂活动中,徐庄煤矿通过情景再现,生动还原了一场安全事故场景。强烈的视觉冲击和心灵震撼,让职工深刻认识到安全的重要性。“安全是一种责任,也是一种道德。”职工夏磊感慨地说,“今后我一定会严格遵守安全规定,时刻守护生命安全。”

大屯公司始终坚持围绕中心工作、贴近职工生活的原则,将道德讲堂活动

与安全生产、经营管理、企业文化建设深度融合。妇女节期间,优秀女职工代表分享平衡家庭与事业的宝贵经验;建党节时,优秀共产党员讲述奋斗历程与感悟……通过紧密贴合职工生活和重要时间节点的主题设计,道德讲堂充分发挥价值引领作用,成为弘扬社会风尚、传播企业文化的重要平台。

此外,大屯公司还积极推动传统文化与现代价值深度融合,设计了一系列相关主题的道德讲堂活动,职工们通过诵读经典、讲解历史故事等方式领悟传统文化的博大精深。对于道德讲堂活动的开展,公司工会主席刘元芳表示,“我们要在干部职工心中埋下道德的种子,构筑爱企如家、爱岗敬业、砥砺德行、改革奋进的精神家园,引领企业精神文明建设的新风尚。”

树立标杆,让榜样力量照亮前行道路

“我只是一名普通职工,但我想用行动告诉大家,奉献是一种快乐。”大屯公司首例无偿捐献造血干细胞的女职工陈幸幸在“道德讲堂”上进行故事分享,真挚的话语打动了在场的听众。

全国劳动模范吴友良分享开展技术

创新的宝贵经验;全国煤炭青年岗位能手马乐乐讲述扎根岗位、拼搏成才的奋斗历程;在抗击疫情中挺身而出的职工王念秋将守护群众的感人故事娓娓道来……大屯公司发挥榜样的示范引领作用,挖掘身边的道德模范与先进典型,邀请公司各类优秀代表走上道德讲堂的讲台。同时,将模范引领与身边人示范有机结合,每期道德讲堂活动突出“身边人讲身边事、身边人讲自己事、身边事教身边人”的特点,参与者涵盖生产一线、基层管理、机关部门等各个岗位。活动注重引导思想碰撞和情感共鸣,鼓励职工结合自身经历谈感悟、说体会、讲收获。职工们纷纷感慨,“‘道德讲堂’激发了我们学习先进、赶超先进的工作热情,让我们干有动力、学有榜样、追有目标。”

“道德建设是企业发展的深层动力。道德讲堂活动通过构建‘教育——实践——提升’的良性循环,让传统美德与时代精神同频共振,为企业凝聚思想共识、实现高质量发展注入了不竭动力。”正如公司党委副书记刘广东所说,如今的大屯公司,崇德向善蔚然成风,文明之光照亮这个老煤企的转型之路,更映照出新时代产业工人昂扬向上的精神风貌。

通讯员 曹慧芹



日前,中央商场集团工会以“匠心筑梦,聚势同行”为主题,组织中心店员工前往南京浦口老山风景区开展徒步团建活动,引导他们不断增强团队协作意识,以饱满的工作热情向着半年度经营业绩目标全力冲刺。

张玉璟 摄



又是一年考试季,莘莘学子即将奔赴考场书写梦想答卷。江苏华电扬州发电有限公司工会开展“暖心助考,逐梦起航”中高考慰问活动,为每个家有中高考生的职工送上一份特别的礼物——寓意美好的状元糕粽礼包,让“娘家人”的浓浓关爱与满满祝福抵达职工“小家”。

夏元明 摄

航空事业基于创新,成于实干。

2023年初,南京机电项目团队竞标飞机附件机匣项目双流水研制任务。该型飞机附件机匣工况条件复杂,技术难度大,可靠性要求高。作为研制团队带头人,人称“大圣”的龚圣来感觉肩上的担子很重。

那段时间,龚圣来对节假日毫无概念,只知道要保质保量地完成

任务,每天他工位处的灯总是第一个亮起、最后一个熄灭。凭借十六年科研一线的研发经验,龚圣来统筹规划新项目研制方案,在不到半年的时间里,带领团队成员连续攻克了高速、重载、长寿命、高可靠性齿轮传动系统的设计、润滑冷却系统的流量分配及温控设计等多项技术难点,精准识别了大型复杂壳体和高精度齿轮生产加工风险,经过充分调研论证,逐步实现了方案的确定、优化、在一年内推动方案落地。

国家的需要就是奋斗的方向。机匣项目推进的同时,团队还承担着新品的研制任务。大家夜以继日,埋头苦干,短短几个月,新产品的技术方案就已跃然纸上。在此过程中,团队骨干成员的研发能力得到大幅提升。疏奇和沈慧兴是两名年轻的设计员。机匣项目产品验证阶段,两人每天都扑在生产一线,胸前党徽的那抹红色是他们迎难而上

的不竭动力。

试验筹备阶段,新设备还未启用,产品如何验证成为第一道难关,要么等待新设备,要么对



有相似功能的试验台进行改造。“攻坚路上,没有等的道理!”大家毫不犹豫地踏上了试验台改造之路。面对新的产品、待改造的试验设备,保证产品一次顺利通过验证并非易事,试验管路老化喷油、抽油泵“罢工”、设备漏油、稀油泵站散热差高温报警等各种问题不断出现。

为啃下硬骨头,两个青年设计员将庞大的试验系统分解,从通讯到控制,从冷却循环到压力设置,从电气线路到振动监测,对试验设备性能进行逐一验证。他们将电、液、机械、控制全都操作了一遍,在满身油渍中逐渐成长为“全能战士”。首次独立承担产品主管的疏奇,每天早上左手一个文件包,右手一大桶矿泉水,奔向试验现场,晚上披星戴月返回工位整理案头工作也已是常态。他牵头组织多部门人员,组建攻坚团队,编制试验方案,统筹各方资源。工作细致的沈慧兴埋头做好繁杂试验数据的整理工作,振动监测时克服高噪音、强振幅的现场环境,跟踪在现场采集第一手数据,为产品性能提升提供改进意见。

前期问题的暴露都是在为产品正式交付蓄势,连续一个多月紧锣密鼓的调试,终于迎来了产品的验收工作。“第一次试验准备!”试验总指挥疏奇发出指令,多工位参试人员立马紧密配合。“一号位准备到位”“二号位准备到位”……首批产品一次验收成功,团队的努力取得了喜人的成果。对试验台的改造经历,为后期新试验台启用调试积累了宝贵经验。经过型号历练,跟在龚圣来身后的两个年轻人已经成为了冲锋在前、敢于担当的航空新力量。

产品的顺利验收离不开团队的共同努力。在这背后,有着专业的运维团队24小时待命,保障设备调试正常进行;有着各专业操作人员的协调配合,确保试验条件建设满足要求;有着跨部门的紧密协作,为产品验证开辟绿色通道;当然还有坚守在一线的技术人员,他们攻克了一个又一个难关。秉持着“绝不让任务在我的手中晚点”的信念,研制团队拧成一股绳,共赴一个目标。

“踏平坎坷成大道,斗罢艰险又出发。”奋进中的“大圣”团队潜心磨剑、随令而动,齐心协力、勇攀高峰,走在攻坚克难的“取经路”上,成为祖国航空事业中平凡又璀璨的注脚。

华东石油局油服中心压裂项目部：油气井储层改造行业的“领头雁”

通讯员 沈志军 周剑 崔连文

一人行速,众人行远。



华东石油局油服中心压裂项目部专攻油、气井储层改造,作业区域广泛,涵盖重庆市、江苏省、贵州省等地。项目部始终以科技创新为核心,以提升效率为关键,内强素质、外树形象,于2023年顺利完成42井681段压裂施工,年产值超2亿元,于2024年荣获江苏省工人先锋称号,成为油气井储层改造行业的“领头雁”。

聚焦增产,优化管理加速跑。油气井储层改造是油气资源开发的一项重要

的增产技术,通过压裂设备将压裂液、支撑剂挤进地层,为地下的油、气层铺设一条“高速路”,促使油气产量的增加。压裂项目都按照页岩气、煤层气、页岩油等不同类型资源的开发需求,重新整合人力设备资源,有针对性地建立了三支压裂队,其中,压裂一队驻扎苏北工区,从事页岩油、常规油等压裂作业;压裂二队驻扎南川工区,承

担深层、高压、大排量页岩气井压裂施工;压裂三队驻扎南川工区主要从事煤层气、浅层气及贵州煤层气井压裂施工。2023年项目经营指标与2022年相比工作量增长超50%,综合砂液比和每米加砂强度均提升约10%,助力华东石油局在浅层页岩气、深层煤层气等领域取得勘探突破。

勇于探索,示范引领勇当先。压裂项目部遵循电动化、自动化、智能化的发展思路,于2017年开启压裂自动化技术创新攻关之路。2019年,首次全电动泵压裂在重庆南川工区集页211-4HF井试验成功。2021年,采用全流程电动自动化改造技术,仅用9天时间就完成了东胜区块陆页9-8HF井共28段的储层改造施工,这是国内全流程电动自动化储层改造技术的首次成功应用,标志着页岩气压裂开发正式迈入“电动、绿色、数控、智能”的全新时代。2022年,首创“偏心——万向大口径”井口直连技术,突破国外专利壁垒,实现国内首次大规模泵橇直连试验的压裂技术突破。同年,全电动压裂在苏北盆地页岩油井溱页2HF井应用首获成功。2023年,自主研发的压裂自动化加砂系统在溱页1-1X03HF井首次应用,使得单井压裂成本减少20万元。



本栏目由航空工业南京机电协办