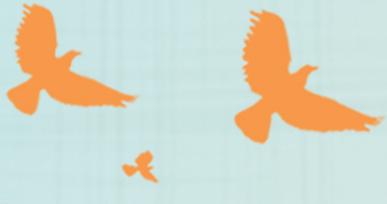


2024年10月1日 星期二

■新闻热线:8797000 | ■编辑:赵玉玲 | 校对:谢万里 | 组版:郑志强



适应高端市场需求 突破技术攻坚难关

和兴化工高性能导电炭黑 产销量跃居全球第一

本报记者 孙国利

作为中部新能源材料城的重要支撑，导电炭黑产销量世界第一的和兴化学工业有限公司，以关键核心技术攻关为突破，在中国和全球导电炭黑市场分别占有40%和18%的市场份额，近年来已然发展成为当之无愧的头部企业。截至目前，和兴化工高性能导电炭黑产能达3万吨，跃居世界第一位。

焦作创新氛围浓厚。依托全球首创的炭黑改性技术，和兴化工高性能炭黑高端产品不仅替代了进口产品，而且大批量抢占海外高端市场。

用于锂电的炭黑导电剂在国内仅和兴化工能够生产。记者近日获悉，和兴化工新建的8条导电炭黑生产线即将联调联试，届时生产规模将达5万吨。和兴化工董事长刘新生语气铿锵地说，和兴化工自主研发的颗粒导电炭黑，是良好的导电、着色、补强材料，广泛应用于锂电池、电子元件、导电橡胶、传导体、电缆屏蔽料等领域。

前身为焦作市化工一厂的和兴化工，曾在业界大名鼎鼎，作为世界最大的乙炔炭黑生产商，其主导产品乙炔炭黑，曾获得业内唯一的国家质量金奖。1967年就开始生产乙炔炭黑的和兴化工，一直将其作为主导产品。然而，这一普通化工产品技术含量有限，主要用于干电池低端产业，高质量发展碰到了“天花板”。

穷则思变。和兴化工北上南下、东进西出，寻找和开发替代产品，经过反复论证定下了新的发展方向：立足企业积累的技术、人才优势，以炭黑为依托，用高新技术和先进新型适用技术对其进行嫁接改造，延伸产业、拉长链条，研发技术含量高、市场前景好的替代产品。

核心技术买不来。乙炔炭黑是“工业味精”，而和兴化工是乙炔炭黑行业国家标准的起草和主编单位，通过了ISO9001质量管理体系、IS014001环境体系、欧盟REACH等权威认证。打造标准、引领产业，是和兴化工人的共同理想和不懈追求。通过技术改造，和兴化工内引外联，研发出了全球首创的炭黑改性技术，高性能炭黑这一高端产品横空出世，具有高结构、高结晶度、高纯度、高吸附能力以及导电、导热性能良好等特点。

思路一变天地宽。和兴化工专注于乙炔炭黑深耕细作，接续调整市场发力方向，从95%以上产品服务于附加值低的干电池行业，升级为80%以上产品服务于锂离子电池、超高压电缆屏蔽料等高端和高附加值行业，实现了高质量发展。

(本版照片均由和兴化工提供)

·公司简介·

焦作市和兴化学工业有限公司 (Jiaozuo City Hexing Chemical Industry Co.,Ltd) 始建于1964年，是一家致力于导电炭黑的研发、生产及应用性开发和销售的高新技术企业，商业化应用领域包括导电橡胶、吸波材料、干电池、铅酸电池、锂/钠离子电池、燃料电池、固态电池、超级电容、电缆屏蔽料等；公司产品包括乙炔炭黑、导电浆料等。公司拥有乙炔炭黑及应用大批量生产的专业技术，以创新和技术为客户提供全面及优秀的解决方案。公司拥有50余项乙炔炭黑相关的国内外有效专利。公司的乙炔炭黑产品自1967年开始生产，并于1985年荣获同行业唯一的国家级优质产品金质奖；同时，公司的高性能导电炭黑产品，已服务于国内7/10的前十名锂电企业。公司现有产能5万吨/年，产能全球第一，基于新能源等行业的快速发展，中期扩产规划10万吨以上，巩固产能全球第一。

公司现已获批国家级高新技术企业、“专精特新”小巨人企业、省级炭黑导电剂工程技术研究中心、省级企业技术中心、省级工业设计中心、省级质量标杆、单项冠军和绿色工厂，是乙炔炭黑国家标准的起草、主编单位。通过ISO9001、ISO14001、ISO45001、IATF16949和REACH等认证，产品远销北美、日韩、东南亚、欧洲、非洲、中东等国家和地区，质量得到知名企业的认可，在国内外享有盛誉。

