■新闻热线:8797000 | ■编辑:谢 丹 | 版式:车 璇 | 校对:王以振 | 组版:郑志强

凝香味更浓

——从凝香园食品看我市“休闲健康食品之都”建设

本报记者 孙国利 詹长松

舌尖上的焦作，而今风生水起，“休闲健康食品之都”前程似锦。

宽敞的厂区、崭新的设备、忙碌的工作人员……日前，中全（河南）食品有限公司内正在加紧试生产。

为了强力推进“休闲健康食品之都”建设，我市去年年初设立工作专班，推动财政、金融、科技、投资、招商、自然资源、生态环境等部门政策有效衔接，形成合力。在招商引资工作中，加大产业链招商力度，着力补短板、强弱项、增优势，推动集聚发展、能级提升，加快产业转型升级和换道领跑。

无中生有，尽显担当。10年来，没有任何冷冻企业优势的武陟县，把“沙漠地带”变成了生意盎然的“绿洲”。产业链招商，是武陟冷冻食品快速发展的关键因素。“中全（河南）食品有限公司是我们引进并入股的项目，9月30日拿到生产许可证后，国庆假期，我们都没有休息，全员在岗对设备进行调试试机。”在生产现场指挥的河南省凝香园食品有限公司董事长史帅杰说。

工业是我市发展的根基，是再造发展优势的潜力所在、希望所在。

作为老工业基地，我市有过昔日的辉煌，也经历过转型的阵痛。立足新发展阶段、贯彻新发展理念、融入新发展格局，我市工业怎么转才能实现高质量发展？

市委、市政府确立了“坚持工业强市战略不动摇，把握制造业高质量发展的着力点，实施新一轮工业振兴计划，推进产业基础高级化、产业链现代化，在绿色智造中闯新路，争当全省工业经济高质量发展的主力军”思路。

采访中记者了解到，中全食品是立足于凝香园食品产业基础，志在拉长产业链，于去年11月28日签约的项目，位于武陟县龙源街道万花村城北重工业区。该项目计划投资1.5亿元，建筑面积约15300平方米，年产500万件速冻生鲜食品。该项目投产后，可实现主营业务收入4.5亿元，提供就业岗位100余个，将有力促进武陟县速冻生鲜食品生产链条的完善和发展。

经过不到一年的建设，该项目已经达产达效。据中全食品负责人宋汉华介绍，试生产期间，小笼包单品日产量达到1.7万箱，在小笼包细分领域，产能位居全国第一。

而此项目，只是凝香园食品在高质量发展征程上的有力举措之一。

推动经济高质量发展，必须有抓手，这个抓手就是着力打造“休闲健康食品之都”。依托“四大怀药”原产地优势，积极培育养生食品、休闲食品、功能饮料、调味品等高成长性产业链，推动绿色食品全产业链发展，提高绿色食品产业质量效益和竞争力，倾力打造“休闲健康食品之都”。

为了强力推进“休闲健康食品之都”建设，我市今年年初设立工作专班，推动财政、金融、科技、投资、招商、自然资源、生态环境等部门政策有效衔接，形成合力。在招商引资工作中，加大产业链招商力度，着力补短板、强弱项、增优势，推动集聚发展、能级提升，加快产业转型升级和换道领跑。

成立于2017年的凝香园食品，在创立之初，只是为三全等大型食品企业代工的小工厂，产品单一，名不见经传。而短短几年之后，企业不仅产品丰富，主打产品有烧麦、红豆卷、手抓饼、馒头等十几大类上百个品种，而且还注册了自己的必歌、中全等商标，推出了企业的拳头产品，经济效益逐年提升，企业也在全省速冻领域崭露头角。

企业为何能在短时间内迅速崛起？史帅杰说，无外乎立足市场找准定位，狠练内功提升质量，深度研发不断创新。

凝香园食品在发展过程中，充分调研市场，以市场定生产，市场需要什么他们就生产什么。尤其在疫情期间，“嗅觉”敏锐的他们了解到手抓饼因便捷食用、方便存储备受客户喜欢时，立即扩大生产，并推出了原味、葱香等多种口味，一经投放市场就热卖，受到了客户追捧。

民以食为天，食以安为先，食品质量是永恒主题。为确保产品质量，该公司从源头把控，原材料必须保证地道，小到调味品都尽可能做到尽善尽美。在生产环节更是严加管控、精益求精，设置多项检查事项，并对员工进行定期培训，不断增强精品意识、提升生产技能，确保产品质量稳中有升。

市场竞争瞬息万变，要想长久立于不败之地，只能持续不断创新。要创新，人员、经费必须得以保障。为此，该公司成立了研发中心，并按照每年营业额的比例进行投入研发，确保公司新品不断，做到“人无我有，人有我优”，永远走在市场的前列。尤为值得一提的是，该公司很多生产设备都是自主研发，并与生产厂家量身定制，其自动化程度高、用工少、产品质量稳定，生产效率在同行业中遥遥领先。

站位新时代，在谋新跨越。我市的谋划清晰精准——结合行业协会，建立产业联盟，打通堵点，联通上下游；一如既往关注和支持龙头企业、骨干企业的发展，支持企业拉长产业链条，努力为企业发展壮大创造最优环境；对福建晋江、泉州以及广西柳州等食品行业发展成功的地方开展实地调研，完善我市休闲健康食品产业报告；对接国家级食品行业协会，集中力量申请国字头地标，为我市争取新的“金字招牌”……

产业发展，根本在科技，关键在人才。目前，我市正通过编制激励、待遇提升等方式，加大对科技创新和人才引进的支持力度，推动落户京华食品的全国首家咸味食品香精院士工作站、温县设立的食品产业研究院以及设在焦作市明仁天然药物有限责任公司的河南省四大怀药中医研究院等多出成果、出好成果。

创新驱动，蕴含无限潜力。焦作这座传统“工业名城”转型升级未可限量，“休闲健康食品之都”的明天着实精彩。该公司将立足食品产业基础优势，更好发挥龙头企业带动作用，积极创新招商方式，强化延链补链招商，着力引进一批上下游协同、左右岸配套的企业和项目，牵引拉动食品产业实现链式突破、集群式发展，培育新增长极，让“休闲健康食品之都”早日从美丽蓝图变为美好现实。

产业研究院

工业增加值同比增长6.1%

我市规模以下工业增长势头稳健

本报讯（记者**孙国利**）今年年初至今，我市规模以下工业增长势头稳健。根据规模以下工业抽样调查数据，前三季度，全市规模以下工业增加值同比增长6.1%，较上半年提高0.4个百分点，位居全省第4，较上半年提升3个位次。

通过对全市245家规模以下工业企业进行调查，结果显示，我市规模以下工业生产经营形势向好，企业信心较足，企业预期、订单量等情况稳定，部分指标略有提升。前三季度，规模以下工业32个大类行业中有25个行业营业收入同比实现增长，增长面78.1%。其中，营业收入占比前3的行业集中在非金属矿物制品业、食品制造业、煤炭开采和洗选业，3个行业占比合计达到31.9%。

全市填报调查问卷的企业，79.3%的企业认为本季度经营情况较上季度有所转好或基本持平。预计下报告期企业生产经营情况（同比增速）比本报告期会加快或持平的企业占比为81.2%。本报告期企业享受到的政策优惠多项选项中，有31.3%的企业选择了税收政策优惠，29.3%的企业选择了开拓市场的政策支持，6.7%的企业选择创新支持，5.3%的企业选择了增值税留抵退税。

瑕不掩瑜，我市规模以下工业企业依然存在以下问题：市场竞争激烈和市场需求不足问题突出，在企业面临的突出问题多项选择中，34.0%的企业反映市场竞争激烈，32.0%的企业选择市场需求不足，19.3%的企业认为市场萎缩。全市规模以下工业行业不健全，体系单调，规模以下工业企业普遍存在规模小、竞争力不足等问题，抵御市场风险的能力较差；原材料成本高，用工成本上升快，调查显示，原材料成本高是企业面临的除市场因素外最为突出的问题，该占比为18.7%，10.3%的企业认为用工成本上升快是面临的突出问题。

市统计局有关专家在接受记者采访时说，下一步，我市将加强技术创新支持。从调研看，企业科技创新受到支持的仅有6.7%，企业技术创新力度较弱。应切实激励企业创造新质生产力，推动行业高质量发展。引导企业以市场为导向，根据自身生产能力采用新技术、新工艺、新设备、新材料，增强企业自主创新能力，提升核心竞争力。

完善中小微企业生存环境。有关部门应进一步围绕减税降费，贯彻落实我市出台的各项税收优惠政策，持续开展政策宣传和税收辅导，让企业应享尽享快享相关政策。同时，要进一步优化营商环境，最大限度降低企业经营成本。

加强市场主体培育。有关部门要加大非目录企业核查力度，将符合条件的规模以下非目录企业新增入库，不断丰富全市规模以下工业行业构成，形成较为全面的规模以下工业目录，筑牢规模以下工业发展基础，提升整体抗风险能力，增强发展动力。

创新赋能 产业强企

中原内配打造世界级百亿集团

本报讯（记者**孙国利**）近年来，中原内配构建创新引领、要素协同、链条完整、竞争力强的现代化产业体系，全力把中原内配打造成国际化、世界级的百亿企业集团，为焦作市实现高质量发展不断作出新的更大的贡献。

创新赋能，稳固主导产业优势。中原内配在行业内率先组建了国家企业技术中心、国家认可实验室、省重点实验室等10个创新平台；培育2家国家级专精特新“小巨人”企业，4家省级“专精特新”企业；在北京、上海、南京以及美国、德国建立了五大研发中心。在“双碳”背景下，中原内配适时调整产品结构，全面提升气体机、空压机等市场占有率，自主研发了球墨铸铁、超高强度灰铸铁等800余项新材料和新技术，全面满足高端发动机热效率达到55%的技术要求，实现发动机运行160万公里不大修。针对“新能源燃料发动机”替代“燃油发动机”的发展趋势，中原内配超前研发，与客户同步开发，联合创建“低碳清洁能源内燃机摩擦副组件（PCU）中试基地”，在甲醇、天然气、氢、复合燃料发动机气缸套、活塞、活塞环关键技术应用上实现重大突破，成功为奔驰、福特、通用、康明斯、一汽等全球高端客户配套，持续稳固主导产业核心竞争优势。

多元布局，延伸新兴产业链条。围绕汽车零部件这一核心，中原内配同步推动产业链上下游、左右端协同发展。一方面，向上延伸，发展智能制造。与郑州大学合作，创立科技型企业——中原智信，重点围绕先进制造业提供智能改造、机床联网、在线检测、智能仓储等解决方案，成为我省重要的智能制造系统解决方案提供商，建成行业首条“无人值机、人机交互”智能化生产线，得到国际客户肯定，目前已全面进入汽车零部件、军工、高铁、纺织、食品加工等领域。另一方面，左右拓展，发展汽车电子。联合世界500强霍尼韦尔公司，在上海设立电子科技公司，研发出涡轮增压器电控执行器，成为国内电控执行器行业唯一量产的民族品牌；控股科技企业——深圳灵动飞扬，开展自动驾驶技术及产品研发，目前已获得120项发明专利及知识产权。同时，发展数字产业。联合中科院北京自动化研究所、河南移动，投入2.1亿元建成“5G+工业互联网”公共服务平台，实现无人物流、AI质检、远程封装，推动人力成本下降20%，产品良品率超过98%，实现经营全过程、全要素的产业数字化。

聚焦风口，布局未来产业方向。在“千军万马奔氢能”的产业洪流中，中原内配锚定氢能产业发展方向，先后与中科院大连化物所、西安交大、上海重塑集团、宇通集团、氢璞创能等强强联合，围绕氢燃料电池系统及核心零部件空压机、增湿器、双极板、质子膜、空气轴承等技术研发及产业化，共同开展高层次、宽领域、全方位的科技和产业合作。为加快项目落地，暂借中内凯思车间建成中试产线，实现了项目“当年谋划、当年开工、当年投产”，形成了一批自主知识产权，联合培养了一批专业技术强、综合素质高的装配工程师队伍，承担的河南省重点研发计划项目也顺利实施，有力推动了区域氢能产业的技术进步。

经济广角

➡11月1日，位于修武经济技术开发区的焦作久盛汽车零部件制造有限公司冲压生产线上工人在生产零部件。该公司在精密机件、汽车零部件、汽车用冲压件等制造上有着独特的工艺，加之过硬的技术和质量赢得客户信赖。今年前三季度完成销售收入1.3亿元。 本报记者 刘金元 摄

⬇11月4日，位于博爱经济技术开发区的博爱县强力车轮制造有限公司工人在生产车轮。该公司以质量优势抢占市场份额，以信誉保障赢得客户信赖，使得企业产销始终保持在稳步发展态势。今年前三季度已完成工业产值1.3亿元。 本报记者 刘金元 摄

⬆11月1日，位于修武经济技术开发区的焦作熠星电子科技有限公司工人在生产锂电池。该公司致力于增加导电性能、降低电池内阻、提高电池储能等技术课题研究，拥有13项国家授权实用新型专利，在锂离子电池储能、寿命和安全使用方面，技术水平国际领先，产品远销欧洲、东南亚等国家和地区，年销售收入达2.6亿元。 本报记者 刘金元 摄

内研外引促发展 迭代创新撬动能

龙佰集团高质量发展动能强劲

本报讯（记者**孙国利**）龙佰集团股份有限公司以科技创新为引领，围绕我市“一区五城”建设部署，进一步完善发展体系，深度融入我省万亿级新能源、新材料产业集群方阵，实现新质发展，为我市建设中国式现代化河南实践先行区贡献龙佰力量。

目前，龙佰集团主营钛白粉产能超150万吨/年，海绵钛8万吨/年，双双跃居全球第1位；新能源材料磷酸铁产能规模跻身全国行业前5；产业基地布局全国9省11地市。主营业务收入从上市之初的12亿元，猛增到2023年的267.65亿元。

始终将创新作为发展的核心密码。龙佰集团将产业链与创新链耦合，将创新链建在产业链上。近5年累计投入研发经费40亿元，有效专利超1200件；下属高新技术企业达16家。建立了国家级企业技术中心、国家CNAS认可实验室、中原关键金属实验室等。

锚定产业制高点，自主研发“硫铁钛”“硫氯耦合”等清洁联产技术，达国际先进水平。克服国际封锁，成功实现“大型沸腾氯化”“攀西钛矿升级转化氯化原料”“航空转子级海绵钛制备”等“卡脖子”技术的突围，成为中国最大、发展水平最高的钛产业链主企业。

依托独创的全产业链耦合优势，龙佰集团成功将钛白粉生产后的副产品硫酸亚铁延伸做成磷酸铁，继而生产磷酸铁锂，抢占了新能源材料新赛道。目前，投资105亿元在我市建设的30万吨磷酸铁、20万吨磷酸铁锂、10万吨负极材料等项目已陆续投产，产品进入宁德时代、亿纬锂能、捷威电子等主流电池企业。

新能源材料产业正培育成为龙佰集团的第二支柱产业。目前，龙佰集团又在我市成功落地钪钒新材料产业园项目，高效推进高纯五氧化二钒、钒电解液等生产线建设。这些产品将广泛应用于全钒液流电池以及航空航天、氢能装置、舰船、汽车等新质生产领域。该项目将进一步完善龙佰集团的产业链布局，为我市“3+13+N”产业链群培育注入新活力。

发挥“资本+项目”双引擎驱动作用。2016年，龙佰集团融资近百亿元并购四川龙蟒钛业，精彩演绎“蛇吞象”，掀起了中国钛产业跨越式发展的时代潮。2019年以来，龙佰集团先后收购东方锆业、云南新立钛业和甘肃金川钛厂等。依托各基地的能力禀赋，通过项目投资，进一步放大产业链优势，形成了以钛白材料为主导，集钛金属材料、锆材料、新能源电池材料、稀贵元素材料于一体的绿色新材料产业体系。

近年来，随着全球产业和贸易格局发生深刻变化，国内外行业处于周期底部，龙佰集团把握机遇，主动作为，积极“走出去”加速全球范围的产业整合，提升参与国际竞合的能力水平；高度重视产业发展的含智量与含绿量，以适应未来发展；投资1.29亿元，承担建设国家级工业互联网能耗管理平台项目，实现能耗对标、工艺改进，降低生产成本；战略引进sap数字赋能项目，推动以业财一体化和供应链优化为主线的组织变革。

以新质生产力引领企业高质量发展

天宝桓祥创新求变快发展

本报讯（记者**孙国利**）天宝桓祥机械科技有限公司以超硬材料智慧谷项目建设为依托，继续坚持“生产一代、储备一代、研发一代”的理念，确保产品先进性和市场领先性，进一步扩大产业体系，深度融入我省超硬材料产业集群，实现新质发展，为我市超硬材料产业发展贡献力量。

天宝桓祥深耕超硬材料行业20余年，迄今已发展成为国内领先的超硬材料装备和产品生产基地，拥有年产1000台六面顶压机、年产5亿克拉工业金刚石以及年产1亿克拉金刚石微粉等产业规模。企业产值连年增长，近3年的销售收入增长率约为47%。目前，天宝桓祥已荣获国家高新技术企业、国家专精特新“小巨人”企业，并于今年4月份成功入选第八批国家级制造业单项冠军企业。

核心技术驱动，创新引领发展。天宝桓祥始终坚持创新驱动发展战略，每年投入5%以上的研发费用，不断提升自主创新能力。成功完成了六面顶超高压装备的升级改造，经院士专家组评审，整机性能达国际领先水平。取得了教育部国家科学技术进步奖一等奖、河南省科学技术进步奖二等奖和河南省首台(套)重大技术装备等多项荣誉。天宝桓祥与中国矿业大学（北京）、郑州大学等高校建立产学研合作，设立博士后科研工作站，共同开展超硬材料技术研发。成功研发了荧光纳米金刚石、含硼金刚石等新型材料。今年9月份，天宝桓祥与郑州大学联合荣获河南省机械工业科学技术特等奖。

汇聚产业链优势，培育新质生产力。目前，天宝桓祥正积极建设天宝桓祥超硬材料智慧谷项目。项目作为我市“三十工程”中“十大工业”项目之一，已顺利开工建设。目前项目一期已接近完工，部分产能已释放投入使用。项目全面建成后，将成为国内领先、国际知名的超硬材料装备和制品的生产基地。

低碳能源助力，推动产业绿色可持续发展。天宝桓祥始终秉持绿色发展理念，积极践行节能减排，推动产业可持续发展。响应国家大规模设备更新政策，替换了原有的小型金刚石合成设备，在能耗仅增加25%的情况下，金刚石大单晶月产量提升近2倍，实现了产能提升与节能增效双赢。此外，天宝桓祥还积极申报“源网荷储一体化”项目，充分利用所处区域资源和厂房屋顶资源，安装光伏设备，实现清洁能源的自发自用。目前，6号厂房房顶光伏已投入使用，月平均发电30万度，每年可节约电费300多万元。

本社地址:焦作市人民路890号 邮政编码:454001 电话:办公室3935143 总编室8797251 商务部8797276 发行中心8797555 广告中心8797222、8797333 本报采编新闻业务监督电话:8797444 全年定价666元 自办发行 广告发布登记焦工商广发字[2019]001号 广告截稿时间:3:00 印完:4:30 印刷:焦作日报社印务中心 地址:焦作市示范区九州路908号 电话:2934290