

产业“链”出新空间——我市工业优势再造换道领跑样本观察

本报记者 孙国利

产业链群，培优育强。聚焦“六新”突破，深化“五链”耦合。我市全力实施制造业重点产业链高质量发展行动，围绕培育壮大“3+13+N”重点产业链群，健全“链长+链主+协会+联盟”推进体系，进一步完善产业链招商图谱，精准招引了一批附加值高、带动能力强的产业项目，壮大了重点产业、完善了产业链条、提升了产业能级。

日前，瑞庆年产30万台第五代混合动力发动机投产暨汽车零部件产业招商活动在新城区举行。瑞庆发动机项目从对接洽谈到签约落地、再到开工建设，仅用时150天，投产后将形成集智能化机加、装配和测试于一体的混合动力发动机整机生产线，带来汽车零部件外协加工、供应采购、本地配套等需求的快速增长，牵引带动全市高端装备及汽车零部件产业集聚集群发展。目前，高新区正积极谋划建设汽车零部件产业园项目，致力为入园企业提供标准化厂房及产业配套等一站式服务，携手打造汽车产业发展新生态，合力谱写政企共赢新篇章。

龙佰集团国家级企业技术中心雄踞山峰之上，以创新技术推动钛产业拥有两项世界第一；河南省氟基新材料产业研究院，助推多氟多集团在新能源电池材料、半导体用电子化学品上抢占制高点；凭借二氧化碲晶体这一科技“法宝”，晶锐光电为嫦娥六号月背挖“土”赋能助力……

从煤炭、化工产业基础上奋力“突围”的焦作，在转型发展中，逐渐显露出“高精尖特”新气质。今年前5个月，我市“3+13+N”产业链群完成增加值同比增长9.1%，拉动全市工业增长8.7个百分点，贡献率为103.2%。

作为“百年煤城”，焦作曾经多年享受丰富资源带来的发展“红利”，同时也背上了传统产业基础过大的沉重“包袱”。随着资源的枯竭，原有发展路径和模式逐步“落伍”，产业结构不优、发展路径不新、新赛道不多等问题愈发突出，产业转型升级迫在眉睫。

沁阳市7家企业通过省级绿色工厂评审

本报讯（记者杜笠）近日，河南省工业和信息化厅官网公示了《2025年省级绿色工厂拟确定名单》，沁阳市7家企业榜上有名，分别是昊华宇航化工有限责任公司、河南晋控天庆煤化工有限责任公司、河南永续再生资源有限公司、沁阳市碳素有限公司、河南雅都再生资源有限公司、河南普鑫电源有限公司、广东兴发铝业（河南）有限公司。

据悉，根据《河南省工业和信息化厅办公室关于做好2025年度绿色制造名单推荐及前九批复核工作的通知》要求，经企业和园区自主申报、地市遴选推荐、省级专家评审，河南省此次通过专家评审的有467家省级绿色工厂、22个绿色工业园区、37家绿色供应链管理企业、13个型号绿色设计产品。

兴发铝业河南公司：以新“智”造迈向新“铝”程

本报记者 杜笠
本报通讯员 张文博

扎根于沁阳经济技术开发区的广东兴发铝业（河南）有限公司（以下简称兴发铝业河南公司），凭借卓越的实力与创新精神，成为业内当之无愧的领军企业。在打造绿色节能铝型材、数字化智能化工厂等方面稳扎稳打，推动企业以新“智”造迈向新“铝”程。

兴发铝业河南公司占地面积402亩，拥有1400余名员工，年产能超15万吨。作为香港联交所主板上市公司广东兴发铝业有限公司的全资子公司，背靠“国有重点企业管理标杆创建行动标杆企业”“中国铝型材十强企业”等诸多荣誉加身的母公司，它从诞生起就自带“高光”。

走进兴发铝业河南公司车间，记者见到智能化生产线上，机械臂精准地抓取、搬运着铝型材，火花在精密的切割工序中

如何摆脱资源枯竭型城市魔咒，跳出发展“陷阱”？我市审时度势，确定了高质量发展的新路径——优势再造、换道领跑。我市聚焦“3+13+N”重点产业链群，按照“一群多链、聚链成群”原则，建立健全“链长+链主+协会+联盟”产业组织体系，一体推进补链、延链、升链、建链，加快构建以新质生产力为先导、战略性新兴产业为主导、传统产业为支撑的现代化产业体系，以重点产业链群培育推动工业经济高质量发展。

日前，今年二季度全省重大项目集中开工活动举行，我市参加本次集中开工项目共29个，总投资97.7亿元，年度计划投资43.3亿元，包含孟州市电子信息产业园项目、博爱新开源锂电池分散剂项目、和兴化工高端锂离子电池用高性能炭黑导电剂研发及产业化项目、冠亚食品椰子深加工项目及产能的孵化区。其中，孟州市电子信息产业园项目总投资20亿元，主要建设现代化厂房、研发中心、配送中心等，计划2027年10月竣工，投产达效后可容纳20余家电子信息企业入驻园区，预计年销售收入可超25亿元，实现就业1500余人。

转与变，是新动能培育的主旋律。从资源枯竭型城市到科技创新之城，从“百年煤城”到新能源材料新兴基地，我市传统产业正“老树发新枝”，生动诠释着“传统亦青春”。“新能源材料产业呈现出‘基础持续稳固、规模快速扩张、体系加快构建’的良好态势，为传统产业转型升级注入了创新活力，成为支撑焦作工业经济健康发展的‘新引擎’。”市工信局党组书记、局长付希强说。

从实际出发，用新技术改造提升传统产业，积极促进产业高端化、智能化、绿色化——这是我市近年来发展新兴产业和改造传统产业遵循的辩证法。

发展新质生产力不是忽视、放弃传统产业，这对老工业基地焦作来说至关重要。化“包袱”为“财富”，我市探索资源枯竭型城市转型升级新路径，重点推动化

工、汽车零部件等传统产业向新能源材料产业跃迁；获批建设国家燃料电池汽车示范应用城市，氢燃料电池发动机成功下线；锂离子电池新材料产业集群入选我省首批战略性新兴产业集群；锂电池、钠电池、氢燃料电池关键材料多项产品销量和技术水平世界领先……

新能源牵引新材料，新材料支撑新能源。据了解，今年二季度我市已开工项目86个，总投资351.7亿元，年度计划投资159.5亿元。项目推进期间，我市坚持对照年度目标，紧盯时间节点，以更高效率抓调度、更实举措强保障、更好环境优服务，严把质量关口、守牢安全底线，推动项目早竣工、早投产、早达效，为经济高质量发展提供强力支撑、蓄积强大势能。

以新能源材料产业为突破口，引领推动传统产业转型升级，以新能源牵引新材料、新材料支撑新能源，打造千亿元产业集群，全力建设具有鲜明特色的中部新能源材料基地。

我市为此确定了构建锂电池、钠电池、氢燃料电池三大主流电池和钒液流电池、光伏电池、镍锌电池等新兴电池协调发展的“3+N体系”主攻方向，着力打造“一核一廊七园”（核心区、沿山产业走廊、七大专业园区）。同时，把项目带动放在突出位置，以科技创新赋能产业提质增效。

发展新材料产业，我市有基础、有潜力，要顺势而为、乘势而上。目前，我市正加快战略性新兴产业补链强链，培育壮大新能源材料产业，扎实推进重大项目建设，加快打造材料、辅材、耗材、电池、设备全产业链，培育发展新质生产力。

在做好顶层设计、高位推进的同时，我市通过要素合成，为新能源材料产业注入新动能。利用事业单位改革良机，优化重组机构职能，组建创新体系“超纲内核”——焦作市产业技术科学院。与中南大学签署技术成果转化协议，在河南理工大学设立新材料学院，推动龙头企业牵头组建省钛基新材料产业研究院、省氟基新材料产业研究院，支持省科学院沁阳科创园等做优省级中试基地，为新能源材料产业发展提供科创支持。

开展“千博万硕聚怀川”引才行动，

深挖科创人才“蓄水池”。组建总规模50亿元的河南中新产业投资基金，加大对新能源材料产业项目的投资力度。支持企业建设焦作新材料职业学院，创新教学模式，突出实操实训，夯实新能源材料产业人才基础。

传统产业是实体经济的“基本盘”，更是培育新质生产力的“主战场”。锚定方向，日夜兼程，时间正在怀川大地孕育最美的果实。

在全球燃油发动机气缸套领域“执牛耳”的中原内配，与上海重塑集团强强合作，主攻商用车大马力氢燃料电池发动机的研发、制造、销售和服务，目前已拥有1条装配线、2套性能测试台架。总投资40亿元的氢能产业园全部建成后，将形成年产15万台氢燃料电池发动机及关键配件30万台空压机、50万套空气轴承、2000万组双极板的生产能力。像中原内配一样，走出发展“舒适区”，勇闯新能源材料新天地，是焦作市多个传统产业龙头企业不约而同的选择。

多氟多集团在锂电池、钠电池关键材料及电池整机生产上深耕细作，锂电池电解液关键材料六氟磷酸锂产销量多年领跑世界，已抢占市场先机；龙佰集团在新能源材料磷酸铁、磷酸铁锂、石墨负极等领域密集布局，磷酸铁产能迅速跻身全国前五之列，同时还联合钛产业龙头企业，投资百亿元建设中福钛锆产业园项目，主攻高端新材料研发制造；和兴化工坐上导电炭黑产销量世界第一的宝座，打破了锂电池导电剂被国外企业长期垄断的局面……

最新统计数据 displays，我市新能源材料产业企业数量已达到52家，新能源电池材料发展到30多种，覆盖正极材料、负极材料、电解液、添加剂四大板块，基本形成了完整的新能源电池关键材料生态体系。

自古华山一条路，而今迈步从头越。聚焦“3+13+N”重点产业链群培育，我市将以补链延链强链为导向，重点在战略性新兴产业等领域，谋划确定一批明年可开工建设、引领带动性强的新材料、新能源汽车、绿色健康食品项目，推动我市主导产业做大做强，加快发展新质生产力，不断推动焦作实现转型提质增效。



7月18日，位于博爱经济技术开发区的焦作市汇百川纺织有限公司工人在纺纱。在当前纺织行业原材料大幅上涨的不利因素下，该公司积极调整产业结构，内抓降耗、提质增效，外抓市场寻求，极力寻找突破口，激活了企业活力。目前，该公司年销售收入达19.5亿元。

本报记者 刘金元 摄

经济广角

7月17日，位于修武经济技术开发区的河南省煤科院科明机电设备有限公司工人在安装机械手遥控装置。该公司喷浆机生产线项目投资1亿元，经过紧张施工建设，目前项目一期智能装备车间、防爆等新产品车间，仓库及配套设施均已建成，并进入试生产阶段；二期建设已经开始建设。项目正式达产后，年营业收入将达3亿元。

本报记者 刘金元 摄



钛创未来 链聚英才 60多名硕士生入职龙佰集团

本报讯（记者孙国利）日前，龙佰集团股份有限公司2025届校招新员工培训活动结束，60多名优秀硕士毕业生为该集团增添“新鲜血液”，助力企业高质量发展。

据悉，此次入职培训用时9天，以“钛创未来，链聚英才”为主题，以“理论—实践—融合”为脉络，设计了多维度成长课程，成为龙佰集团“人才铸就辉煌”理念的生动实践。

龙佰集团从焦作疏黄矿厂起步，历经70年艰苦奋斗，成为全球钛白粉行业领军企业的发展历程。如今，全球每7吨钛白粉中就有1吨来自“龙佰制造”，这些产品应用在家装墙面涂料、汽车保险杠、手机外壳等生活场景中；锂电材料成功应用于国内外主流新能源汽车品牌，钛合金技术更是助力C919大飞机翱翔蓝天。

这些成就的背后，是车间里把设备当宝贝的老师傅，是实验室里投身科研的年轻人，是一代又一代龙佰人用笨功夫打磨出的硬实力。

面对环保标准趋严、新能源需求爆发的行业挑战，龙佰集团副董事长许冉勉励新员工：“化工行业一场没有终点的马拉松，但龙佰人从来不怕难。希望你们以学习为终身

习惯，向一线师傅学实战经验；以实干为职业底色，让实验报告转化为实实在在的产品；以成长为共同事业，在龙佰的‘技术+技能+管理’三通道平台上实现价值。”

聚焦“三全”创新体系，龙佰集团研发副总裁陈建立向新员工入读集团研发战略与全球愿景。他说，集团已构建起“全员、全产业、全要素”的创新生态，成为全球少数同时掌握硫酸法和氯化法钛白粉生产工艺的企业，更是全球少有实现含氯废物零排放的氯化法钛白粉生产企业。在国内多基地研发中心与国家级企业技术中心的支撑下，龙佰集团正加速钛白粉、新能源电池材料、航空航天钛合金等领域的技术突破。

“我们的愿景是打造‘卓越龙佰·全球龙佰·百年龙佰’。”陈建立说。他对新员工提出三个期望：敢为人先，勇于挑战“卡脖子”技术；精益求精，以极致标准优化工艺；脚踏实地，在小试改进与产线调试中解决实际问题。他还提到，龙佰集团正向未来5到10年成为全球最大、成本最低的钛产品综合集成生产供应商的目标奋进，期待新员工在这场创新征程中，用智慧为产业链注入新动能。

多福源书写“双向奔赴”的温暖故事

本报讯（记者孙国利）近日，河南多福源健康食品有限公司（以下简称多福源）开展“酷暑送清凉”慰问活动，为高温下坚守岗位的一线职工送去蜂蜜菊花茶、电解质水等防暑饮品，用实际行动传递企业关怀。

活动现场，多福源常务副总张朝阳代表多福源慰问了顶着高温酷暑坚持在岗的职工，叮嘱大家一定要做好个人防护，注意防暑降温，做到身体健康，清凉度夏。

作为焦作市大健康产业龙头企业，多福源自成立以来，始终将社会责任融入发展战略。多福源董事长李世轩曾说：“企业的成长离不开社会的支持，回馈社会是我们不变的初心。”

此次活动，不仅为一线职工送去丝丝凉意，还以实际行动诠释了“富泽济天下，健康多福源”的企业理念，书写了一段酷暑时节“双向奔赴”的温暖故事，也为地方经济发展

注入更多人文温度。

多福源是一家集科研、种植、生产、销售于一体的专业化健康营养食品生产企业，拥有20余条先进的生产线，年产能达6000万件以上。产品包装形式有易拉罐、玻璃瓶、PET、利乐砖、桶装、袋装等，产品种类有太行冰泉水、怀草堂植物萃取系列、太行果缘系列、健康农产品系列。

该公司以优质水源、至上服务、超前研发、精湛工艺为核心竞争力，通过了HACCP质量管理体系认证，是“苹果醋饮料国家标准参与制定企业”“食用果醋制备方法发明专利持有者”“国家产业兴旺年度领跑品牌”“国家乡村振兴先进单位”“河南省果醋工程技术中心”“河南省科技型中小企业”“河南省创新型中小企业”“焦作市农业产品化重点龙头企业”，现持有发明专利13项、健字号产品3个。

可持续发展成效卓著 龙佰集团EV评级获铜牌勋章

本报讯（记者孙国利）日前，记者从龙佰集团股份有限公司获悉，在国际权威企业社会责任（CSR）评级机构EcoVadis平台，龙佰集团EcoVadis综合评分达63分，获铜牌勋章，在全球参评企业中位列前29%，远超行业平均水平，排名位次较去年同期提升13%。

此荣誉的取得，标志着龙佰集团在环境、劳工与人权、商业道德、可持续采购四大核心领域的可持续发展表现获得了国际高度认可，充分印证了龙佰集团作为全球客户值得信赖的合作伙伴，在构建负责任、可持续的企业运营体系方面所付出的系统性努力与取得的实质性业绩。

据了解，EcoVadis评估体系严谨全面，覆盖环境、劳工与人权、商业道德、可持续采购四大维度，并细分21项国际公认可持续发展标准，堪称企业社会责任领域的“全球通行证”。长期以来，龙佰集团高度重视可持续发展工作，秉持“责任创造美好，诚信铸就未来”的宗旨，以“创领钛美生活，做受尊重企业”为使命，深入贯彻落实绿色发展战略，针对事关可持续发展的关键领域采取切实举措和行动，并将其深度融入企业战略核心，通过绿色工厂、绿色设计、绿色制造、绿色产品、绿色供应链、绿色行动，打造资源节约型和环境友好型企业，推动企业绿色低碳发展。龙佰

可持续发展成效卓著 龙佰集团EV评级获铜牌勋章

集团荣获国家级绿色工厂，高端氯化法BLR-852、BLR-895、BLR-896三种牌号产品列入全国“绿色设计产品”，深受客户青睐。

2021年，龙佰集团正式加入联合国全球契约组织（UN-GC），郑重承诺遵守人权、劳工标准、环境保护及反贪腐等10项原则，构建全方位的可持续发展体系：环境维度方面，通过ISO14001、ISO50001双体系认证，持续加大绿色技术研发投入力度，升级环保生产设备，全面推进生产流程低碳化改造，以实际行动履行环境责任；劳工与人权维度方面，坚持“以人为本”的发展理念，从职业发展、健康安全、福利待遇等多维度守护员工权益，持续增强员工幸福感和归属感；商业道德维度方面，筑牢合规基石，构建风险防控体系，联合第三方开展反贪腐与信息安全尽职调查，以诚信透明的经营理念赢得客户与合作伙伴的广泛信赖；可持续采购维度方面，充分发挥链主价值，持续完善供应商准入机制，推行统一的合规标准，积极携手供应商探索低碳路径，推动全产业链绿色转型，为行业可持续发展注入强劲动能。

龙佰集团相关负责人表示，获得EV铜牌勋章这一荣誉，是该集团对可持续发展的坚定承诺和积极行动，更是开启企业未来持续深化ESG实践的崭新起点。