

编辑 马允安 版式 赵恒 校对 王金伟 组版 王翠翠 新闻报料:3909990

2024年10月14日 星期一

适应高端市场需求 突破技术攻坚难关

和兴化工高性能导电炭黑 产销量跃居全球第一

本报记者 孙国利

作为中部新能源材料城的重要支撑,导电炭黑产销量世界第一的和兴化学工业有限公司,以关键核心技术攻关为突破,在中国和全球导电炭黑市场分别占有40%和18%的市场份额,近年来已然发展成为当之无愧的头部企业。截至目前,和兴化工高性能导电炭黑产能达3万吨,跃居世界第一位。

创新氛围浓厚。依托全球首创的炭黑改性技术,和兴化工高性能炭黑高端产品不仅替代了进口产品,而且大批量抢占海外高端市场。

用于锂电的炭黑导电剂在国内仅和兴化工能够生产。记者昨日获悉,和兴化工新建的8条导电炭黑生产线即将联调联试,届时生产规模将达5万吨。和兴化工董事长刘新生语气铿锵地说,和兴化工自主研发的颗粒导电炭黑,是良好的导电、着色、补强材料,广泛应用于锂电池、电子元件、导电橡胶、传导体、电缆屏蔽料等领域。

前身为焦作市化工一厂的和兴化工,曾在业界大名鼎鼎。作为世界最大的乙炔炭黑生产商,其主导产品乙炔炭黑,曾获得业内唯一的国家质量金奖。1967年就开始生产乙炔炭黑的和兴化工,一直将其作为主导产品。然而,这一普通化工产品技术含量有限,主要用于干电池低端产业,高质量发展碰到了“天花板”。

穷则思变。和兴化工北上南下、东进西出,寻找和开发替代产品,经过反复论证定下了新的发展方向:立足企业积累的技术、人才优势,以炭黑为依托,用高新技术和先进新型适用技术对其嫁接改造,延伸产业、拉长链条,研发技术含量高、市场前景好的替代产品。

核心技术买不来。乙炔黑是“工业味精”,而和兴化工是乙炔黑行业国家标准的起草和主编单位,通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境体系、欧盟REACH等权威认证。打造标准、引领产业,是和兴化工人的共同理想和不懈追求。通过技术改造,和兴化工内引外联,研发出了全球首创的炭黑改性技术,高性能炭黑这一高端产品横空出世,具有高结构、高结晶度、高纯度、高吸附能力以及导电、导热性能良好等特点。

思路一变天地宽。和兴化工专注于乙炔黑深耕细作,持续调整市场发力方向,从95%以上产品服务于附加值低的干电池行业,升级为80%以上产品服务于锂离子电池、超高压电缆屏蔽料等高端和高附加值行业,实现了高质量发展。

图①②③④⑤ 和兴化学工业有限公司厂区。

(本版图片均由和兴化工提供)



· 公司简介 ·

焦作市和兴化学工业有限公司(Jiaozuo City Hexing Chemical Industry Co.,Ltd)始建于1964年,是一家致力于导电炭黑的研发、生产及应用性开发和销售的高新技术企业,商业化应用领域包括导电橡塑、吸波材料、干电池、铅酸电池、锂/钠离子电池、燃料电池、固态电池、超级电容、电缆屏蔽料等;公司产品包括乙炔炭黑、导电浆料等。公司拥有乙炔炭黑及应用大批量生产的专业技术,以创新和技术为客户提供全面及优秀的解决方案。公司拥有50余项乙炔炭黑相关的国内及国外有效专利。公司的乙炔炭黑产品自1967年开始生产,并于1985年荣获同行业唯一的国家级优质产品金质奖;同时,公司的高性能炭黑产品,已服务于国内7/10的前十名锂电企业。公司现有产能5万吨/年,产能全球第一,基于新能源等行业的快速发展,中期扩产规划10万吨以上,巩固产能全球第一。

公司现已获批国家级高新技术企业、专精特新小巨人企业、省级炭黑导电剂工程技术研究中心、省级企业技术中心、省级工业设计中心、省级质量标杆、单项冠军和绿色工厂,是乙炔炭黑国家标准的起草、主编单位。通过ISO9001、ISO14001、ISO45001、IATF16949和REACH等认证,产品远销北美、日韩、东南亚、欧洲、非洲、中东等国家和地区,质量得到知名企业的认可,在国内外享有盛誉。

