

2024年10月14日 星期一

编辑 史凯 版式 赵恒 校对 马丽 组版 王翠翠 新闻报料:3909990

鑫诚集团

—— 投入过亿元 节能还环保 ——

大手笔技改，造就行业翘楚

本报记者 孙国利

鑫诚

集团

鑫诚集团



光谱分析仪



荷重软化温度检测仪



化学分析试样熔样炉

“刚刚改造完成投入使用的这台立磨，产量是过去4台球磨机的总和，而且生产全过程实现粉尘零排放，噪声可降低50分贝以上，环保效果和工人的工作环境大大改善。”昨日，记者在河南鑫诚耐火材料集团公司采访时，该公司负责人靳艳军和张国平不时介绍此次技术改造带来的好处。

据悉，鑫诚集团此轮技改投入1.4亿元。在当前经济下行影响下，有如此魄力大手笔投入技改，这也成为耐火行业普遍走低行情下，鑫诚集团各项指标逆势飘红的有力注脚。

鑫诚集团是一家集耐火材料原料开采、技术研发、产品制造完整产业链条的集团化企业，专注于铝工业所需的各种耐火材料，具有配套生产所有电解槽和碳素窑炉所需全部耐火材料的综合实力，在国内耐材行业中享有较高知名度，特别是在铝用炭素行业，在国内碳素焙烧炉耐火砖行业位居首位，是一家名符其实的头部企业。曾几何时，鑫诚集团先后两次拍卖均告失败，重组之后仍然步履蹒跚。如今，这家企业竟然涅槃重生，成为行业第一，被业内专家称为奇迹。

耐火材料产业始终是工业生产的基础产业，具有长盛不衰的发展空间。目前，国内耐火材料产业的发展方向是坚定新质生产力，按照绿色、环保、节能、低碳、循环的经济发展要求，立足于推动传统耐火材料产业的转型升级，大力推行高



高新技术企业

科技、现代化、智能化和绿色环保生产，从而取得更高质量的发展。

在这一原则指导下，鑫诚集团结合实际，从2022年起，投资1.4亿元，以提升节能环保和智能化自动化水平为重点，采用目前国内领先的技术设备工艺，对现有的破粉碎生产线和天然气隧道窑进行了全面技改革新和提标改造，现已全部完成。改造后，5号隧道窑平均每吨产品天然气消耗较改造前节约4立方米，每年节约20~25万立

方米，折合标煤约300吨；破粉碎生产线新投运的智能立磨和湿碾机设备，具有智能化和自动化程度高、节能环保、操作使用和维修方便、生产效率高、节省人力和劳动强度等诸多优良性能，其中1台立磨的产量可相当于4台球磨机，主机可实现400天无大修，工人劳动强度可降低50%以上，生产全过程基本实现无粉尘排放，噪声可降低50分贝以上，环保效果和工人的工作环境大大改善。

立足新时代，跃马再扬鞭。靳艳军和张国平说，鑫诚集团将立足耐材主业，积极运用高新技术和先进适用技术，持续加大科技创新和技改升级力度，进一步提升智能化自动化生产水平，建设低碳环保企业、增强企业的市场竞争力和社会影响力，奋力书写绿色高质量发展新篇章，为我市经济社会高质量发展注入更多鑫诚力量。



集团鸟瞰

(本版图片均由鑫诚集团提供)