

补监管短板!《食品安全法》“小切口”修改

新增“国家对重点液态食品道路散装运输实行许可制度”;在涉“婴幼儿配方乳粉”条款中增加“婴幼儿配方液态乳”并纳入注册管理;加大有关违法行为的处罚力度……

6月24日,备受关注的《中华人民共和国食品安全法》(以下简称《食品安全法》)修正草案提请十四届全国人大常委会第十六次会议首次审议。此次修法采取“小切口”模式,重点聚焦液态食品道路散装运输和婴幼儿配方液态乳的监管,释放出补齐监管短板、守牢食品安全底线的重要信号。

从农田到餐桌,“舌尖上的安全”事关人民群众身体健康。作为食品安全治理的基本法,《食品安全法》构建了我国食品安全的根本性、全局性、长远性制度。

我国现行《食品安全法》于2009年施行,2015年进行了全面修订,又在2018年和2021年进行了两次修正。今年再度启动修法,旨在积极回应近年来食品行业快速发展带来的新情况、新问题。

在当日的会议上,市场监管总局局长罗文对《食品安全法》修正草案作说明时指出,当前急需通过修法加以解决的有两个问题:液态食品道路散装运输问题和婴幼儿配方液态乳监管问题。

补齐监管短板更好守护重点液态食品道路散装运输安全——

2024年媒体曝光的“罐车运输食用植物油乱象”,暴露出液态食品道路散装运输环节存在监管漏洞,特别是缺乏准入监管,导致准入门槛较低,对违法行为处罚偏轻。

据有关部门统计,目前全国有1.6万多辆罐车从事液态食品道路散装运输,食品安全隐患大,急需加强规范管理,补齐监管短板。

对此,《食品安全法》修正草案拟对重点液态食品道路散装运输实行许可制度,规定道路运输经营者从事重点液态食品散装运输应当具备相应条件,依照规定的程序取得准运证明。

拟新增的多条具体规定释放出强监管信号:明确发货方、收货方、承运的道路运输经营者的义务;规定任何单位和个人不得伪造、变造、篡改运输记录、运输容器清洗凭证等单据;明确国务院食品安全监督管理部门会同国务院有关部门制定重点液态食品目录和重点液态食品道路散装运输的具体管理规定……

《食品安全法》修正草案还拟对未经许可从事重点液态食品道路散装运输的违法行为设定严格的法律责任,加大对未按要求

求进行食品贮存、运输和装卸的违法行为的处罚力度。

中国人民大学食品安全治理协同创新中心研究员孙娟娟表示,此次修法的亮点在于增加了对重点液态食品散装运输实施许可,明确运输工具和容器等硬件条件,交付装卸运输各环节衔接、过程控制与记录等管理要求,还设定了对应罚则,对于违法行为严惩不贷。

实施注册管理保障婴幼儿配方液态乳品质和安全——

此次修法一大看点,就是将“婴幼儿配方液态乳”同“婴幼儿配方乳粉”一样纳入注册管理。

2015年《食品安全法》全面修订时,国内市场主要消费的是婴幼儿配方乳粉,对婴幼儿配方液态乳基本没有需求,国内也没有企业生产相关产品,因此仅对婴幼儿配方乳粉实行注册管理。

罗文指出,近年来,国内市场对婴幼儿配方液态乳需求不断增长,主要是购买进口产品。与婴幼儿配方乳粉相比,婴幼儿配方液态乳在品质控制方面风险更高。目前部分国内企业已开始研发和试制婴幼儿配方液态乳产品,迫切期待明确监管要求。

记者了解到,目前我国已经制定发布了婴幼儿配方液态乳的产品标准和良好生产规范标准,但相关配套法规尚未完善。

此次《食品安全法》修正草案拟将“婴幼儿配方液态乳”纳入注册管理,并规定生产企业应当按照注册的产品配方、生产工艺等技术要求组织生产,违法生产须承担相应法律责任。

“在消费需求变化、市场发展迭代的趋势下,消费者对于婴配乳品的品质追求不断提升。”孙娟娟表示,此次修法拟明确婴幼儿配方液态乳的监管定位和制度安排,是对新产品、新业态坚持监管规范和促进发展两手抓的重要体现。

国务院食安委专家组成员苏婧指出,当前,我国正处于食品工业结构转型和消费升级的关键阶段,公众对食品安全的关注度日益提升。坚持问题导向,不断补齐食品安全链条监管短板,将为守牢食品安全底线、提振公众消费信心提供坚实的法律保障。

从百姓关切出发,不断补齐监管漏洞,此次采取“小切口”模式修法,进一步彰显我国在食品安全领域“零容忍”的坚定立场,释放出以法治力量护航食品产业高质量发展的积极信号。

(据新华社北京6月24日电)

智造升级 融合共进

——感受中国新能源汽车产业跃升脉动

近日,江淮汽车与华为合作打造的豪华新能源轿车尊界S800正式开启批量投产,引发关注。业内人士认为,这正是中国汽车工业向价值链高端迈进的一个缩影,也是汽车行业以开放共赢推动产业融合发展的生动写照。

当前,全球汽车工业正经历深刻变革,电动化、智能化、网联化引领的产业转型升级,也在推动我国汽车产业向质而行。

在安徽合肥,江淮尊界S800超级工厂内,全自动焊装线对5714个连接点进行实时监控,涂装车间通过AI技术重构漆面工艺,双拼色自动分色机器人将分色线精度控制在0.3毫米以内;

在湖北武汉,东风岚图智慧工厂依托5G、大数据等技术,打造定制化、数字化、柔性化的世界级数字工厂,实现轿车、MPV、SUV等多种车型共线混流生产,不同配置车型可按需切换,生产效率与产品质量并驾齐驱;

在浙江湖州,吉利汽车长兴生产基地里,冲压、焊装、涂装、总装等生产线上轰鸣不断,机械臂上下飞舞,近1000台工业机器人有条不紊地作业,生产自动化率已达100%,实现不到一分钟下线一台车……

在开放合作、优势互补、协同发展成为全行业共识的当下,越来越多汽车企业选择以科技创新为引擎,加速向产业链价值链更高处攀升。

走进多家新能源汽车企业,记者感受到,产学研深度融合如同一条将技术研发转化为市场价值的“高速通道”,车企与高校建立深度产学研合作机制、在多个领域展开前沿技术攻关,正不断突破电池续航、智能驾驶等核心技术瓶颈,有力提升中国新能源汽车在全球产业链中的竞争力。

目前,我国新能源汽车产业体

系,不仅涵盖整车制造,更汇聚了数量庞大的供应商——从核心零部件生产商,到创新技术解决方案提供者,共同支撑起中国智能网联新能源汽车的全产业链“共生进化”。

江淮、北汽等传统车企加速拥抱新能源转型并向高端化拓展;蔚来、理想等新势力车企运用互联网思维重构行业竞争逻辑;宝马、奥迪等海外品牌与中国本土高科技企业合作加速智能化转型……

动力电池供应商宁德时代表示有望于2027年小批量生产全固态电池,汽车用钢供应商宝钢股份为汽车轻量化研制出超强度吉帕钢,座椅供应商延锋国际紧跟产业转型研发智能座舱……

日趋完善的产业链上,上下游加速融合,技术、工艺、品质等不断突破,推动汽车产业提质升级。

新技术、新产品、新场景大规模应用示范不断涌现,也带动各地以差异化路径融入这场汽车产业智能化变革——

北京打造“车路云一体化”国家样板;武汉构建全球最大自动驾驶运营区;合肥骆岗公园打造超级场景中心,已投放超过150项新技术、新产品,搭载50余个规模化应用场景……

“在完备顶层设计与强力政策支持下,依托勇于创新的企业、乐于尝试的消费者和超大容量市场,我国智能网联新能源汽车产业实现快速发展,构建起完备产业体系以及供应链成本优势。”中国汽车工业协会常务副会长兼秘书长付炳锋说,汽车产业链边界不断拓宽,正逐步形成跨界融合的产业新生态。

坚持以科技创新为引擎,持续向着产业链价值链更高处跃升,中国新能源汽车产业将驶向更广阔的星辰大海。(据新华社北京6月25日电)

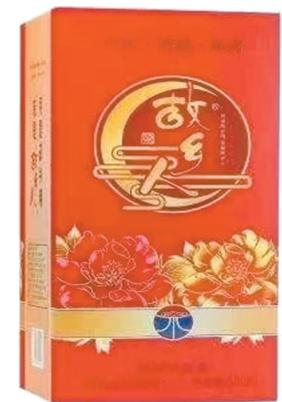
焦报欢乐购携洋河精品酒业 特卖啦!

故乡人生态原浆酒



浓香 52°
4 × 750ml/件
特价 98元/件
+2元送

故乡人酒(红瓶)



浓香 52°
6 × 500ml/件
特价 158元/件

故乡人一坛好酒



浓香 52°
6 × 500ml/件
优惠特卖 136元/件

地址: 人民路报业国贸大厦一楼北厅 电话: 13839165077