

# 如皋日报

一报读懂如皋

A1



2024年5月9日 星期四 今日4版  
农历甲辰年四月初二

中共如皋市委主办 如皋市融媒体中心（传媒集团）承办 新闻热线：0513-87658897 电子版：rgdt.cpcrugao.cn 图文投稿邮箱：rgrbyw@163.com 本版责编：吴青青



深入学习宣传贯彻党的二十大精神  
奋力书写好中国式现代化的如皋答卷

## 十八届市政府第三十五次常务会议召开

本报讯（融媒体记者马宁益）昨日，市委副书记、市长王鸣昊主持召开十八届市政府第三十五次常务会议，就有关议题进行研究讨论。市领导唐瑞琴、黄文斌、陈刚、孙得利、唐林林、高瑞、郭超参加。市人大常委会副主任刘晓洁、市政协副主席杜永红及市纪委监委有关负责同志列席会议。

会议传达了习近平总书记在重庆考察时的重要讲话精神；传达了习近平总书记在重庆主持召开新时代推动西部大开发座谈会时的重要讲话精神；传达了近期各级领导安全生产工作指示批示精神。王鸣昊指出，全市上下要深入学习贯彻相关精神，认真贯彻落实各项要求。

会议讨论了《市政府领导2024年安全生产工作清单（送审稿）》；听取了近期安全生产事故情况剖析和今年建筑领域事故情况汇报，部分镇（区、街道）、部门作补充发言。王鸣昊指出，全市上下要克服麻痹大意思想和侥幸心理，深刻认识当前安全形势的严峻性、复杂性和多变性，牢固树立安全意识，加大风险隐患排查整治力度，严防风险叠加导致人员伤亡和财产损失；企业要压紧压实主体责任，规范工作人员的操作流程，严格落实安全防范措施，加强安全管理，确保安全生产各项工作有序运行；相关板块和部门间要加强联动、信息共享，优化安全监管责任体系，提高应急处置能力，坚决防范遏制各类事故发生。

会议听取了2023年食品安全工作情况汇报及2024年食品安全工作打算。王鸣昊指出，各板块、各部门要切实抓好食品安全责任体系建设，完善相关领域的监管机制；要强化协作联动、加强源头治理、健全溯源体系，进一步完善监管体系；要持续加强各类学校、养老机构、农批农贸市场等重点领域的食品安全常态化管控，有效防范重点场所、重点领域食品安全事故发生。

会议还讨论了其他议题。

## 我市不动产登记“跨省通办”获群众点赞

本报讯（通讯员叶红 融媒体记者周玲）日前，远在浙江的如皋市民钱先生通过“南通百通APP”的“全程网办”服务，在线办理了新建商品房转移、抵押登记，解决了本人没空到我市不动产登记窗口办理的难题。

在工作人员的视频指导下，钱先生通过实名认证、人脸识别，成功登陆“南通百通APP”，申请办理“一手房按揭”业务，在线填写不动产登记和纳税相关信息后，工作人员即时完成审核、登簿、缮证，并将纸质不动产权证书寄出。快捷省心的“全程网办”体验让钱先生及

其家人连连称赞。近年来，市不动产登记中心强化推进“互联网+不动产登记”政务服务模式，为企业和群众提供多渠道、多形式的不动产登记网上服务，群众可在线办理“一手房转移（抵押）登记、二手房转移（抵押）登记、不动产登记信息查询”等各类业务，有效解决企业、群众异地办事“跨省跑”“折返跑”等难点堵点问题。下一步，市不动产登记中心将继续深化数字化领域改革，全面拓展不动产登记服务维度，持续擦亮“万事好通·如皋如意”营商环境品牌。

## 优化营商环境在行动

## 我市持续推进“惠企通”平台推广工作

本报讯（通讯员王姗姗 融媒体记者周欣）为持续优化营商环境建设，助力企业高质量发展，近年来，我市不断加大“惠企通”平台及惠企政策的宣传力度，进一步提升企业对“惠企通”平台的知晓率、注册率、使用率。

我市坚持线上线下相结合，线下对新出台惠企政策及各级项目申报要点进行现场解读，线上为民营企业及个体工商户等提供政策信息、办事指南、供需对接等综合服务。2023年以来，我市大力推动市场主体注册惠企政策直达平台。截至2024年4月20日，我市企业注册数1901家，进一步丰富法人信息数据库，惠企宣传成效显著，预计2024年“惠企通”平台新增注册800家以上；指导1098家工业企业录入1451个产品，进一步发挥平台特色模块作用。

下一步，市发改委将继续积极引导企业知晓用好“惠企通”平台，在政策直达、诉求直报、政企直通等方面更好发挥平台功能，拓宽政策直达渠道，拉近政企沟通距离。

## 打造与发展新质生产力相匹配的高素质高技能人才 如皋技工教育以“新”提“质”趟新路

长江之畔，雒水高地，发展的足音铿锵有力。奋进中的如皋，不乏技术技能人才的身影，也迫切需要加快培养与产业转型升级相适应的高素质技术技能人才。

一直以来，我市高度重视技能人才培养，大力推动教育、科技、人才深度融合，以“新”提“质”，因地制宜、多措并举、创新办学，着力打造与发展新质生产力相匹配的高素质高技能人才。

### 产教融合

学生就业更稳定

近日，走进森松（江苏）重工有限公司，能够感受到火热的发展干劲。车间里，随处都能看到“老师傅”带着“小徒弟”在各条生产线结对作业。师傅教得细心，徒弟学得用心。

“这些孩子来自我们与技工学校合作设立的‘森松班’，他们有一定的理论和实操基础，但是在企业实践方面还有所欠缺，所以说我们会把经验分享给他们，为企业更好地输送人才。”森松（江苏）重工有限公司生产部副部长邱吉水说。

曾经，校企合作面临着学校和企业“一头热一头冷”的困境，校企合作浅表化、产教融合不深入是技工教育普遍面临的难题。如今，在我市，校企

合作、产教融合项目不但丰富多彩，而且落地生根、开花结果。一批“校中厂”“厂中校”拔地而起，学校和企业的深度合作，让产教融合不断走深走实走远，也让学生就业更稳定。

“前年年初，我来到森松实习，6月底转正，这边福利待遇不错，每个月工资到手八九千元。”从“森松班”走出来的学生张云云目前已经成为公司特材工段三组的“焊接小能手”，他对现在的工作生活十分满意，“技工教育让我有了一技之长，让我在社会有了立身之本，感谢学校、企业的栽培。”

让技能人才站“C位”，是近年来我市技能人才工作的“风向标”。一直以来，我市扎实推进技工教育校企联动、产教融合，相继开设29个订单班，为30多家落户我市的先进制造业企业源源不断培养输送定向人才，不断做大做强技能人才“蓄水池”，为我市高质量发展赋能增效。

### 工学一体

技能人才“含金量”满满

近日，在江苏省如皋第一中等专业学校（高级技工学校）的江苏汤臣校内实训工厂内，学生们身着实训制服，围站在焊接机器人前，聆听着实训老师的讲解。“边听边看，还能边动手干！”这样的课堂模式有利于我们将

所学知识融会贯通，更好地应用到实操。”上完一场生动的实训课，学生戴益难掩兴奋。

知识训练和技能训练融为一体，学生不再是被动的知识接受者，而是通过实操实训变为探究知识的主体，这是江苏省如皋第一中等专业学校（高级技工学校）“工学一体化”教学改革的生动体现。

“我们与江苏汤臣汽车零部件有限公司一直都有订单培养人才的合作，公司向我们捐赠了价值150万元的设备，帮助我们改造、布局传统实训车间，才有了这样一个工学一体的应用场景。”江苏省如皋第一中等专业学校（高级技工学校）校长陈军说，随着校企合作领域不断扩展，大部分教学场景已由理论、实训分开进行变为“工学一体化”。

为了开发好课程、组织好教学活动，学校还鼓励校内教师深入企业，与工人师傅同劳动、同工作，了解实际工作任务和现代生产技术，进一步提高自身的专业能力、教学能力和综合素质，培养出一支业务精湛、结构合理、经验丰富的“一体化”教师队伍。

### 以赛促学

擦亮技工教育闪亮名片

日前，中国教育电视台公布“乡村

振兴你我同行”典型案例短视频优秀案例名单，江苏省如皋第一中等专业学校（高级技工学校）作品《乡村振兴一母校伴我行》成功入选，这是我市努力打造技工教育品牌、培养高端复合型技术人才的成果展现。

找准人生赛道，人人皆可出彩。近年来，我市技工教育在各项赛事中崭露头角。江苏省如皋第一中等专业学校（高级技工学校）坚持“以赛促教、学、训”，积极组织参加市、省、国三级技能状元大赛、行业职业技能大赛和“一带一路”金砖国家技能大赛，获得“2021年全国行业职业技能竞赛暨第二届全国信息业职业技能大赛”三等奖三项以及优秀教练员、优秀指导教师奖、优秀组织奖；2022年参加焊接技术、计算机检测维修与数据恢复、无人机等项目，获得国赛一等奖一项、省赛一等奖三项、其他等级奖项20多项。

如今，订单班、产业学院、工学一体、校企双制等已成为我市发展技工教育的高频词、热地点。在校企紧密合作、产教深度融合的当下，越来越多的孩子走进厂房车间学习技能，在生产一线锤炼技术，以一技之长赢得立身之本，以不懈奋斗回答时代命题，走上了一条技能成才、技能报国之路，成为助推经济社会发展的生力军。

融媒体记者周玲  
通讯员刘海燕

## 蔷薇花开

近期，我市街头巷尾蔷薇花簇拥绽放，形成了一片美丽的蔷薇花海，市民们纷纷驻足欣赏，拍照留念，享受蔷薇花带来的浪漫。城市绿化的升级改造，不仅展现了城市与自然和谐共生的美好愿景，也为市民提供了一个宜居宜业宜游的美好家园。

融媒体记者刘伟



## “小小钢球”里的匠心传奇

“流动的中国”中，高铁如巨龙般在大地上纵横驰骋，其背后滚动的是工匠精神的力量与智慧。这种力量，有一股正是来自江苏力星通用钢球股份有限公司的工匠们。他们凭借自己的聪明才智，推动了国产滚子轴承制造水平的飞跃，为高铁事业的腾飞奠定了坚实的基础。

“这边的尺寸数据再检测一下，陶瓷球的精度相较于其他滚子有更高要求。”在江苏力星通用钢球股份有限公司的技术研发中心，力星股份副总工程师沙小建带领团队不断攻坚陶瓷球的核心技术。34年的行业深耕，让他见证了轴承事业从起步到腾飞的全过程。

回望30多年的历史长河，力星工匠们的足迹清晰可见。1995年，力星率先建成国内首个恒温精研生

产车间，为高精度产品提供了坚实的保障；1999年，力星率先进行树脂砂研磨工艺研究及相关实验；2004年，企业的汽车轮毂轴承钢球荣获科技部国家重点新产品证书；2017年，力星获批筹建全国滚动轴承标准化技术委员会滚动体分技术委员及秘书处，荣获国家工信部颁发的第二批制造业单项冠军；2023年，力星获批国家级企业技术中心。这些荣誉与成就，不仅记录了力星轴承的发展历程，也凝聚了沙小建等力星工匠们的汗水与智慧。“滚子有一个瓶颈就是高精度的滚子，当时只能做二级、一级以下的滚子，国内是没有企业能做的。从承担这项工作起，我们身上就有一份责任。”沙小建告诉记者。

在科技创新成为行业热词的今天，力星更是以科技创新为引领，带领轴承产业走出困境、实现振兴。2013年，力星钢球成立滚子技术研发团队，沙小建与徒弟江亚东共同开启了高铁滚子的研发之旅。“经过不断攻克，我们找到了技术关键点，初步可以批量稳定生产二级、一级高端滚子。”沙小建介绍。

滚子轴承虽小，却蕴含着无尽智慧与技艺。为了确保高铁的安全与稳定，他们必须确保每一个轴承都达到最高的品质要求。高铁轴承作为高铁中少数尚未实现国产化的关键部件，其研发与生产难度可想而知。“当时开发这个产品的时候，滚道面突出的问题，我们始终没办法解决，我们研发团队就利用当时研发第三代轮毂钢球的经验，

逐条排查，每个工艺参数单一验证，最终找到了解决这个技术瓶颈的方法。”力星股份滚子分公司技术带头人江亚东拿着高铁滚子轴承产品自豪地告诉记者，“我手上的这个产品是应用在时速350公里的高铁齿轮箱里的滚子，目前我们已经突破了高铁行业高铁产品（滚子）的100%进口，像这类产品我们是国内唯一一家通过80万公里高铁测试的。”

正是凭借着对技术的执着追求和对品质的严格把控，力星的工匠们成功攻克了一个又一个技术难题，为国产高铁轴承的诞生奠定了坚实的基础。

“有滚动的地方就有中国钢球”，这是力星工匠们的信念与追求。他们用自己的双手和智慧，创造了一个又一个奇迹，让中国钢球走向世界舞台的中央。

融媒体记者蔡易

## 今日看点

### 用“心”护企 “靠前服务”助发展

详见→A2

### 工匠妙手 让竹上生花

详见→A3

新时代 新征程 新伟业