

世纪天康

2024年10月31日
甲辰年九月廿九

主办：天康集团办公室 编辑部
(内部阅读刊物)

投稿邮箱：whxcb@tiankang.com

第162期



天康
微信
公众号

听党话 办实事 超创新 乐奉献 同致富

集团隆重举行“高精度薄膜感温芯片”投产仪式

9月19日上午，安徽天康集团“高精度薄膜感温芯片”投产仪式在天康工业园区隆重举行。滁州国家高新区党工委书记、管委会主任吕传华，天长市人民政府党组成员、副市长张文杰及天长市发改委、工信局、科技局相关负责同志应邀出席仪式。安徽天康集团党委书记、董事长赵宽，党委副书记、副总经理赵建兵等集团领导及各职能部门负责人参加了投产仪式。

滁州国家高新区党工委书记、管委会主任吕传华与安徽天康集团党委书记、董事长赵宽共同为“高精度薄膜感温芯片生产线”揭牌。

天长市人民政府党组成员、副市长张文杰在致辞中高度评价了安徽天康集团对地方经济社会发展的贡献。并指出，天康集团作为天长市的龙头企业，始终走在创新发展的前列，不断突破技术壁垒，为天长市的产业升级和经济繁荣作出了巨大贡献。“高精度薄膜感温芯片”项目的顺利投产，不仅是天康集团发展历程中的一座重要里程碑，也是天长市高新技术产业发展的新亮点。市委、市政府将全力支持天康集团的发展，为项目的后续推进提供坚实的保障。

安徽天康集团党委书记、董事长赵宽在讲话表示，多年来，安徽天康集团始终坚持以科技创新为引领，不断加大科技投入，重视技术研发，取得了产品技术的不断突破。“高精度薄膜感温芯片”产品从研发到投产，得到了市委、市政府和各主管部门的大力支持，今天顺利投产，是集团科技创新所取得的丰硕成果，也是集团未来发展的强劲动能。下一步，安徽天康集团将努力打造“高精度薄膜感温芯片”产业基地，推动集团仪表产业实现飞速发展，为天长市仪表产业集群发展再做新的贡献。

安徽天康集团副总经理宋春雨主持投产仪式。

安徽天康集团仪表制造部李传友部长在仪式上介绍项目概况。



仪式结束后，与会领导一行参观了“高精度薄膜感温芯片”生产线。此次“高精度薄膜感温芯片”顺利投产，不仅标志着安徽天康集团在科技创新领域迈出了坚实的一步，也预示着天长市乃至滁州市高新技术产业的新一轮飞跃。

(文化宣传部 窦青海)

集团“百人计划”研学团走进安徽工业大学



近日，安徽天康集团“百人计划”成员前往安徽工业大学开展研学活动。安徽工业大学副校长郑啸，安徽天康集团党委副书记、总经理毛文章在开班仪式上分别致辞。安徽工业大学电气与信息工程学院党委书记丁忠利，安徽工业大学电气与信息工程学院党委副书记、院长沈浩，安徽工业大学电气与信息工程学院党委副书记、副院长、纪委书记李克明，安徽天康集团监事会主席李劲松、副总经理徐成业参加了开班仪式。

在研学开班仪式上，安徽工业大学副校长郑啸在致辞中介绍了安徽工业大学的办学历程和办学成效。并表示安徽天康集团的主导产品仪器仪表在质量和

市场规模上都处于国内领先地位，在科技创新上更是拥有深厚的实力。希望校企双方能以此研学交流为契机，秉持互促共进、共同发展的理念，进一步加强交流合作，围绕国家重大战略需求和安徽省“三地一区”建设，开展多方面、深层次、宽领域合作，在协同育人、应用转化成果、服务国家和区域经济发展等方面，开创校企合作新局面。

安徽天康集团党委副书记、总经理毛文章在讲话中表示，安徽工业大学与安徽天康集团长期保持密切联系，双方在科技创新、人才培养、产学研合作等方面取得了丰硕的成果。就此次研学活动，毛总对“天康百人计划”的全体成员提出三点期望：一是要沉下心来，认真主动地学。要充分利用这次宝贵的学习机会，深入钻研专业知识，拓宽视野，提升自我。二是要联系岗位，带着目标地学。要注重学习的实效性和应用性，将所学知识及时转化为解决实际问题的能力。三是要善于思考，融会贯通地学。要注重跨学科的学习和思考，将不同领域的知识融会贯通，形成自己的知识体系和思维框架，更好地将所学知识应用于实际工作中。

仪式上，安徽天康集团党委副书记、总经理毛文章与安徽工业大学电气与信息工程学院院长、教育部青年长江学者沈浩代表双方签订校企合作协议。

仪式结束后，安徽工业大学王婉莹博士和张英杰副教授就工业互联网技术和电气自动化分别为安徽天康集团“百人计划”研学团成员进行了授课。通过专家讲座，研学团成员深入了解电气、智能控制、信息技术等领域的最新发展，拓宽了视野，增长了见识。

研学中，安徽天康集团“百人计划”研学团还参观了安徽工业大学的校史馆和实验室，领略学校深厚历史底蕴，感受科技创新前沿魅力。(文化宣传部 姜瑞雪)

集团连续12年入榜中国制造业企业500强

9月20日上午，在合肥举办的2024世界制造业大会上，中国企业联合会、中国企业家协会发布了2024中国制造业企业500强榜单。安徽天康集团荣列“2024中国制造业企业500强”榜单，连续12年上榜，位次连年攀升，位列第425位。

近年来，安徽天康集团紧紧围绕稳步发展仪表、电缆等主导产业，加快发展医疗、医药等健康产业，坚持高标准、严要求，深入实施智能制造，全面提升企业核心竞争力的经营目标，坚持创新谋变，坚持敢干实干，取得了骄人的业绩。连续12年入榜中国制造业500强，充分彰显了集团稳中有进的良好发展势头，更是企业核心竞争力的重要体现。

(文化宣传部 窦青海)

