

# 顺应“智改数转”主旋律 提升新质生产力“智慧度”

## ——加快发展新质生产力一线观察③

□ 郭华亚 记者 朱梦琪

上午10时，位于武进国家高新区的爱安特技术（常州）有限公司生产车间内，从用户选型到图纸设计，再到成品生产，原本需要技术人员与采购人员几十甚至数百次沟通才能完成的工作，如今只需简单几步。

“得益于企业自研的‘烛龙系统’，工人只要根据系统订单生产导向轴、同步带轮等设备零部件，加以拼装即可成型。”企业制造主管刘尔哲介绍，有了“智能”加持，供应商检查到货零部件时也只需扫码，就能跳转到对应的图纸，精简了质检人员查图、核对批次等工序。

爱安特并非特例。以“新”而行，以“质”致远，武进正加速推动数字经济与先进制造业、现代服务业深度融合，推进数字化、网络化、智能化，发展“人工智能+传统产业”，全面提升产业基础高级化和产业链现代化水平，为发展新质生产力锻造强劲引擎。



### 扎实推动网联赋能

向全国辐射。如今，我们已成为国内三大充电运营商之一，充电网覆盖全国300多个城市。”星星充电联合创始人郑隽一介绍。

近年来，星星充电聚力技术攻关、加强技术创新，围绕“建设全球最大移动能源网”的目标，围绕充电桩、储能等硬件产品以及智能云平台等软件产品，持续加强研发投入。其中，最新研发的480kW液冷超充，充电8分钟，最长续航400公里，真正实现了“让充电和加油一样快”。

“智能化改造、数字化转型”进入深水区，亟待网联赋能。为此，我区把握新方向，在现有基础上，集成推进网络化联接，以网联放大“智能化改造、数字化转型”效应。着力放大硬件智能化改造、软件集成化应用和工业互联网加持的叠加效应，适度超前布局，推进网络、算力等基础设施建设，梯度建设企业级、行业级和区域级工业互联网平台，不断推动更多行业领域、更多企业实现产业链上下游的高效对接与协同创新。

### 纵深推进“智改数转”

机加车间，桁架式机器人挥舞手臂，精准运输零部件；总装车间，零部件通过自动化产线送到指定位置，工人逐一安装；“安全道场”，值班班长通过安全管理平台的一体机操作查看安全生产情况，并从主界面进入危险源识别板块，查阅当日安全提示，“安全指征”一屏可知。

这是常州康普瑞汽车空调有限公司最平常的生产景象。作为探索工业互联网、实现快速发展的先锋企业，集研发、制造、销售、服务为一体的汽车空调压缩机厂商康普瑞，争做数字化先锋、高质量“链主”，与武进制造业发展同频共振。近年来，企业产能高速增长，去年创造了2亿元的产值，亩均产值超2000万元。“抢抓数字优势，是时代的要求。”康普瑞生产经理鲁旭杰说，“数字化、智能化”既是质量保

证，也是竞争力的象征，还能保障安全生产。无形的产业链，也通过数字化变得有形可感。

紧扣新形势、新任务，我区从推进新型工业化、构建现代产业体系的高度，坚定不移、更大力度推进“智能化改造、数字化转型”。积极培育选树技术实力强、业务模式优、管理理念新、质量效益高的企业，率先进行“智能化改造、数字化转型”；择优推动上市企业、专精特新“小巨人”企业等创建标杆，扩大示范增量，实现“试成一批、带动一片”。同时，强化全要素全链条保障，构建良好生态。在此过程中，我区始终致力于因地制宜构建更加精准贴身、更具吸引力的政策体系，并持续加强金融供给，发挥好直投基金作用，护航企业转型；坚持外引与内育并举，培育一批服务质量高、在全国有影响力的本土服务机构。

万帮数字能源股份有限公司（旗下有核心品牌“星星充电”，下文以此简称）成立伊始，便深植“创新基因”。“早年国内充电基础设施建设还未起步，星星充电就率先推出‘众筹建桩’创新模式，并

### 积极开展绿提工作



原料集控中心数据大屏上，生产、实验、质检、能耗、安环等模块信息的统计图表一应俱全，数据实时动态更新；生产核心区域里，高清摄像头监控画面跟踪工厂全景，设备状态、生产秩序、原料储备等一目了然；原料主控室内，操作员只需点击鼠标，便能与行车等设备实现“云连接”……

这样的“智造力”，在东方润安集团旗下常州东方特钢有限公司首个5G试点项目——“5G+原料场远程控制”创新场景应用中尽数体现。

车间智能了，品质升级了，能耗也随之降低。“‘智能’这

个关键词几乎覆盖了东方特钢生产的每一个环节。”东方润安集团科技创新部部长朱惠刚介绍，2021年起，东方润安集团携手中国移动常州分公司以5G+工业互联网为基础，以数据采集利用为手段，以管理创新为切入点，以精益化和柔性化制造为目标，以集成和协同为方向，构建企业级工业互联网平台。以此为起点，企业逐步完善了智能化生产、数字化管理、绿色化生产、安全化管控、网络化协同、个性化定制、服务化延伸等应用场景，实现了业务管理的流程化、系统化，降低了生产成本，提高了生产

交货能力和客户服务水平。“相比改造前，企业能耗总量大大降低，每年降本超2000万元。”朱惠刚说。

发展新质生产力，本质就是要发展绿色生产力。以“新”促“绿”，我区加快工业节能降碳先进技术研发与推广应用，完善工业节能管理，加快培育绿色服务机构，引导企业实施绿色化改造，打造了一批绿色工厂、绿色园区和绿色供应链。接下来，我区还将大力发展研发设计、检验检测、知识产权服务等生产性服务业，促进先进制造业与现代服务业深度融合。

