

今年蓝藻打捞工作体现三项新变化

本报讯 (实习生 鞠佳 记者 徐梦超) 在7公里的太湖湖岸线上,武进蓝藻打捞队正进行着一场紧张而有序的“湖湾保卫战”。对于他们而言,今年是平凡而又不平凡的一年。

“夏天南风、东南风、西南风多,蓝藻从外面进来后就出不去。”区农业综合管理服务中心生态科科员许栋伟介绍,“因此,虽然武进只有7公里的太湖湖岸线,蓝藻防治形势却格外严峻。保护好太湖湾,对于太湖环境保护至关重要。”

我区的蓝藻打捞工作从2017年开始,至今已第8个年头。历年来打捞工作的高峰期都在7、8月份,开始时间随蓝藻爆发时间而调整,但每一年的巡查工作从3月1日就会开始。今年的打捞工作于7月4日启动,是蓝藻打捞工作开始得最迟的一年,这是生态环境愈发良好产生的一项新变化。然而,连日高温、闷热导致蓝藻增加迅速,打捞工作仍不能掉以轻心。

“今年,打捞方式有了新变化。以前都是用机械打捞船,今年投入浮球式电动船,能耗减

少,用电不用油。打捞蓝藻的功率比机械船更大,速度更快,也没有噪音。”常州市碧波蓝天生态治理有限公司董事长杨国龙介绍。

记者看到,湖面上,今年新添置的两条浮球式电动船加入机械船的队伍,在围隔附近安静而迅速地攒聚蓝藻,浮球中央的滤网泵入藻水,像漩涡一样将闯入“陷阱”的蓝藻捕获。静音的电动船改善了工人的工作环境,也加快了打捞速度。“这两条浮球式电动船,每小时可以捞上来500吨左右的蓝藻。”许栋伟说,“1条能顶10条机械船。”

蓝藻无害化处理效率也更高了。在武进区藻水分离站,智能调控台上显示着3台絮凝压滤机的实时情况。今年年初,藻水分离站的蓝藻处置设备进行了一次全面更新,藻水混合物处理量从125吨/小时增加到300吨/小时,高峰期的藻水分离工作也能进行得有条不紊。

据了解,藻水分离后,被净化的太湖水重新回到太湖,蓝藻则通过第三方公司,制成藻泥肥料。藻泥肥料的肥效高于普通化肥,可以改良土壤结构,提升农



浮球式电动船正在作业

产品品质,2018年起,通过农业废弃物资源化利用推广项目,使全区的农户普遍受益。“农户用了1年后,第二年基本都会回

购。”常州市一亩田现代农业有限公司负责人潘晓峰透露。

据悉,截至目前,今年已累计打捞蓝藻139943吨,产出藻

泥3211吨。这些从“船头”打捞上来的蓝藻,正通过科技的力量被转化为武进农业的新动能,在“田头”开花结果。

洛阳镇：人大代表专业力量助振兴

□ 记者 史莲寅

武进第六人民医院的消防安全改造要减小施工对就医环境的影响,并及早惠及广大人民群众;群租房整改过程中建议有消防安全通道、应急逃生口、防火门;洛阳高级中学改扩建工程要兼顾平稳过渡、教学和宿舍管理、工程建设安全等方面……今年,洛阳镇人大将构建和美乡村建设的全过程人民民主履职体系作为人大工作创新项目,通过各专业代表小组活动提出各类针对性的专业建议,助力和美乡村高质量发展。

在瞿家村江南抗日义勇军总指挥部旧址的修缮现场,洛阳镇综合治理专业代表小组的人大代表们详细了解修缮进展,确保前期提出的建议落到实处。“前阵子我们来调研时,提出旧址修缮要与村庄发展同步,现在来看,村庄环境、生态环境随着旧址修缮工作的推进得到了很大提升。”洛阳镇人大代表陈强对即将完工的修缮工程表示十分满意。

根据专业代表小组提出的代表建议,瞿家村在江抗旧址的保护修缮过程中同时开展农村人居环境和生态河道整治。目前,进村道路整洁宽敞,旧址周边环境宜人;纪念馆的建设和布展工作正在有序进行,预计8月末完工。未来,这里将成为一个集红色教育、生态旅游、和美乡村、网红打卡于一体的沉浸式体验基地。“接

下来我们会结合代表的专业建议,借助红色资源带动三产协同发展。”瞿家村党总支书记沈朝阳说。

今年,洛阳镇围绕“环境更美”,实施洮滆片区水环境综合整治(二期)工程,擘画生态文明新画卷。“我们生态环境组开展了多次活动,对河道整治、环境保护进行督查,并建议在水环境整治中结合当地特色进行规划和建设,在提升环境品质的同时保留村庄原味。”洛阳镇生态环境专业代表小组成员、洛阳镇人大代表谈志龙说,专业代表小组多次对施工现场开展督查、提出专业建议,对整治好的工程进行回头看并总结经验。“除了水环境整治,代表们提出的河边道路拓宽等问题,我们也结合实际进行了改善,群众出行更方便。”区水管中心洛阳分中心副主任赵开南介绍。

今年以来,洛阳镇人大组织开展专业代表小组活动20余次,提出意见、建议50余条,有效推动镇域内企业安全生产、洛阳高中改扩建、洮滆片区水环境整治等重点工作落实落细。下一阶段,洛阳镇人大将着力构建“党建+、调研+、闭环+、云上+、特色+”专业监督工作模式,近距离聆听民声、了解民愿,围绕中心大局和群众“急难愁盼”开展专业监督,促进全过程人民民主履职体系更专业化、系统化。

遥观镇“上新”全市首套渗滤液除臭处理设备

本报讯 (梅嘉慧 记者 黄雅婷) 记者最近在遥观镇垃圾转运站发现,来往转运垃圾的车辆有序进出,虽是高温天气,但气味并不明显。“这款渗滤液除臭处理设备系全市首套,于月初投用,能有效去除废气中的恶臭物质,短时间内显著改善垃圾转运站的环境质量,且不会产生二次污染。”遥观镇综合行政执法和安全生产监督管理办公室工作人员刘泽武说。

遥观镇垃圾转运站于2008年投用,日转运生活垃圾约150吨,每天产生污水10吨左右。2018年,该站

建设了渗滤液处理设备,并于2021年进行了提升优化。

据悉,渗滤液处理设备和这次投用的渗滤液除臭处理设备,均由江苏今创环境集团有限公司设计制造。其中,渗滤液处理设备通过“物化+生化+MBR”的工艺组合,全量净化垃圾渗滤液。该设备日处理量达10吨,每季度取水样送至第三方机构检测,确保出水实时达标。

废水问题解决了,废气怎么办?渗滤液除臭处理设备发挥了大作用。“100吨生活垃圾能产生8~10吨渗

滤液,渗滤液会产生大量臭气。”今创环境工艺工程师王舟达告诉记者,这次投用的渗滤液除臭处理设备采用离子除臭工艺,通过产生大量的正、负氧离子,能在极短时间内氧化、分解恶臭气体中的污染臭气因子,从而净化空气。

“渗滤液除臭处理设备的处理量可达1000立方米/小时,既环保又高效。”刘泽武表示,“上新”后,周边环境明显改善。下一阶段,遥观镇将积极推进垃圾收集、转运站管理,通过垃圾绿色处置,为城市环境减负。



智能制造车间是智能制造工厂的第一步,也是智能制造的重要基础。常州艾博格电器有限公司位于前黄镇,其生产车间通过智慧系统完成数据连通,实现了新能源车用线束产品从订单、生产到物流的一体化管理。此外,厂区内网可互通,实现车间内外的管控一体化。今年上半年,企业产能同比增长了65%左右。

蒋雯 摄