

职称评审进入高峰,信息如何查?有何新变化?

职称评审,事关 8000 万专业技术人员聘用、考核、晋升等重要方面。10 月以来,各地进入职称评审高峰期。评审信息如何查询?今年有何新变化?不在国企或事业单位能申报吗?

27 个职称系列如何划分? 评审信息怎么查?

人力资源社会保障部专业技术人员管理司相关负责人介绍,在国家层面,我国共设有经济、工程、卫生、出版等 27 个职称系列,由职称评审委员会按照评审标准和程序,对专业技术人才品德、能力、业绩进行评议和认定。

职称评审结果一般分为高

级、中级、初级三个层级,但具体到不同专业,职称名称又有所不同。

为挤压虚假职称证书生存空间、为人才跨地区流动提供便利,人力资源社会保障部开通了全国职称评审信息查询平台以及全国专业技术人员职业资格证书查询验证系统,各部

门、单位和个人均可登录进行查询核验。

大家可通过 www.12333.gov.cn 网页、手机 12333 客户端、人力资源社会保障部门门户网站、“人力资源和社会保障部”微信公众号等多种渠道进行登录。



不在国企或事业单位能申报吗?

人力资源社会保障部专业技术人员管理司上述负责人表示,近年来,职称评审进一步打破户籍、地域、身份、档案、人事关系等制约,不断畅通非公有制经济组织、社会组织、自由职业专业技术人才职称申报渠道。

根据人力资源社会保障部办公厅“关于进一步做好民营企业职称工作的通知”,非面向单位、系统内部组建的职称评审委员会,均向民营企业平等开放。

民营企业专业技术人才可在创业孵化基地、高新技术开发区、科技园区等地设立的职称申报受理服务点,或通过人

才中介服务机构、工商联、行业协会商会、学会等社会组织进行职称申报。

经批准离岗创业或到民营企业兼职的高校、科研院所、医疗机构等企事业单位专业技术人才,3 年内可在原单位按规定申报职称,其创业和兼职期间工作业绩作为职称评审的依据。

民营企业专业技术人才被派驻外地连续工作一年以上的,可按有关规定在派驻地申报职称评审。

符合条件的自由职业者,可根据属地原则申报参加当地人社部门组织的职称评审。

(新华社)

今年职称评审有何新变化?

今年以来,多地探索将大数据等新职业纳入职称评审范围,同时围绕特色产业、重点产业链设立特色评审专业,持续发挥职称评价“指挥棒”作用,加速赋能产业发展。

北京 2024 年增加集成电路、量子信息、虚拟现实、网络安全、大数据等 8 个职称评审新专业。安徽突出数字企业用人主体地位,授予龙头、链主企业人才职称自主评审权。

不少地方推出改革举措,不断优化流程,畅通职称评审渠道。

天津近日发布新规,来津创业的留学回国人员可不受原有专业技术职称和任职年限的限制,根据其在国外的工作经历和学识水平直接申报相应职称。在广东,超 1000 名家政服务人员通过乡村工匠家政专业人才评审取得职称证书。

在推动“立新标”、放权松

绑的同时,相关部门进一步强化职称评审监管。

针对职称评审过程中易发多发问题,人力资源社会保障部不久前发布《职称评审监管暂行办法》,聚焦 3 类重点人群和 2 类重点单位进行监管。

多地按照办法要求开展职称评审、考试、发证等清理规范工作,查处中介等社会机构进行虚假宣传、假冒职称评审、制作贩卖假证等违法违规行为。

(上接 09 版)

主要工业单位产品(工序)能耗限额标准对照表(武进区)

序号	产品名称	标准号	标准名称	指标名称	计量单位	指标数值			
					指标单位	限额值	准入值	先进值	
二、省标准：									
1	印染布	DB32/2060-2018	印染布单位产品能耗限额	单位产品综合能耗	千克标煤/百米	35	32	-	
2	棉纱	DB32/2060-2018	棉纱单位产品能耗限额	单位产品综合能耗	千瓦时/吨	5100	-	-	
3	棉布	DB32/2060-2018	棉布单位产品能耗限额	单位产品综合能耗	千瓦时/百米	21	-	-	
4	蒸压加气 混凝土砌块	DB32/2060-2018	蒸压加气混凝土砌块能耗限额	单位产品综合能耗	千克标煤/立方米	16.5	15	14.5	
				单位产品电耗	千瓦时/立方米	12	10	9.5	
5	粗钢	DB32/2060-2018	粗钢生产主要工序 单位产品能源消耗限额	烧结工序	千克标煤/吨	53	48	45	
				球团工序		34	22	15	
				高炉工序		426	370	361	
				转炉工序		-12	-25	-30	
6	铸铁件	DB32/2060-2018	铸铁件单位产品 能耗限额	单位产量可比综合能耗		千克标煤/吨	225	210	190
				铁水单位产量综合电耗 (铁水温度1480℃)	电炉容量≤1t	千瓦时/吨	620	600	560
					电炉容量1.5t		610	590	550
					电炉容量2t		600	580	540
					电炉容量3t		590	570	530
					电炉容量≥5t		580	560	520
				铁水单位产量综合燃料消耗 (铁水温度1480℃)	冲天炉熔化率（3t/h<b≤5t/h）	千克标煤/吨	137	-	120
					冲天炉熔化率（5t/h<b≤10t/h）		132	127	112
					冲天炉熔化率（b>10t/h）		122	117	100
7	铸钢件	DB32/2060-2018	铸钢件单位产品 能耗限额	单位产量可比综合能耗		千克标煤/吨	310	295	-
				感应电炉吨 钢水综合电耗 （钢水基准温度1600℃）	感应电炉容量0.25t	千瓦时/吨	730	700	-
					感应电炉容量0.5t		720	700	-
					感应电炉容量1t		710	690	-
					感应电炉容量2t		700	680	-
					感应电炉容量3t		690	670	-
					感应电炉容量≥5t		680	660	-
				电弧炉吨 钢水综合电耗 （钢水基准温度1600℃）	电弧炉容量≤0.5t	千瓦时/吨	800	760	-
					电弧炉容量1.5t		790	760	-
					电弧炉容量3t		770	740	-
					电弧炉容量5t		760	730	-
					电弧炉容量10t		750	720	-
					电弧炉容量20t		740	710	-
					电弧炉容量30t		710	680	-
					电弧炉容量≥50t		690	660	-
8	铝合金铸件	DB32/2060-2018	铝合金单位产品 能耗限额	单位产量可比综合能耗		千克标煤/吨	500	450	-
				感应电炉吨金属液综合电耗	感应电炉容量（a≤0.5t）	千瓦时/吨	870	790	-
					感应电炉容量（0.5t<a≤1t）		840	760	-
					感应电炉容量（a>1t）		810	730	-
9	印制电路板	DB32/2060-2018	印制电路板单位产品能耗限额	燃料炉吨金属液综合能耗	千克标煤/吨	280	250	-	
10	工业气体 空分产品	DB32/2060-2018	工业气体空分产品 综合电耗限额	单位产品综合能耗		千克标煤/平方米	26	22	-
				制氧单位产品综合电耗	≥1000立方米/小时	千瓦时/立方米	0.6	0.55	0.33
					<1000立方米/小时		0.78	0.7	0.65
				制氮单位产品综合电耗	≥1000立方米/小时		0.42	0.4	0.28
					<1000立方米/小时		0.44	0.42	0.4
11	锦纶丝	DB32/2060-2018	锦纶丝单位产量可比综合能耗 （适用于以牌号PA-6切片 为原料锦纶丝生产企业）	锦纶民用丝 （dtex ≤ 600）	一步法	千克标煤/吨	330	310	265
				锦纶工业丝（dtex > 600）	二步法		430	310	265
					275		235	230	