

千亿车企如何在万亿之城扎根?

□ 记者 史莲寅 / 文 徐晶玮 / 图

10月14日,一辆银色L9在位于武进国家高新区的理想汽车常州智能制造基地下线,一座新的里程碑在常州武进解锁——理想汽车成为中国首个达成百万辆纪录的新势力车企,历时58个月,创造中国豪华品牌最快达成百万辆纪录。千亿车企与万亿之城,携手跑出了令人惊叹的发展“加速度”。

百万下线背后的武进速度

2016年,受到常州区位优势、坚实的产业基础和一流的营商环境等因素吸引,理想汽车首个智能制造基地落户常州,见证并深度参与常州新能源之都建设。从理想汽车在武高新建设常州基地,到现在的发展壮大,武进始终以“保姆式”服务,让好项目落地、开花、结果。

自2019年11月首款产品下线以来,理想汽车在过去5年中实现快速发展,在设计、研发、供应制造、销售服务等全生命周期开创了中国智能电动汽车五屏三维交互的产品定义先河,成为第一家实现增程电动汽车规模化发展的中国车企。

凭借国内领先的营商环境,武进赢得了优质项目投来的一张张“信任票”,一步步造就了武进智电汽车产业“从无到有、从有到优、从链集群”的精彩蝶变,汇川技术、万帮新能源、斯泰必鲁斯、豪森智能等一大批具有全球影响力和行业竞争力的新能源汽车企业“链”上发力,以专业化、特色化、集约化的发展模式,成功构建了区域内高效、协同、创新的产业生态系统。

今年,武进区新能源(智能网联)汽车零部件产业集群获省级中小企业特色产业集群认定,这不仅是对我区产业发展成就的肯定,更



理想汽车常州基地生产线

是对未来发展潜力的期待,将进一步激发企业创新活力,推动产业集群向更高层次发展,也将吸引更多相关企业和人才集聚武进,进一步放大产业集群的规模效应和集聚效应,为我区工业经济高质量发展提供更强支撑。

新能源之都背后的武进温度

“可以说从第1辆到第100万辆,都是带着常州的温度,从这里出发开往全国,常州武进也被我们称为理想汽车的‘福地’。”理想汽车董事长、首席执行官李想说。

一企带一链。理想汽车积极推进供应制造近地化布局,L系列近地化水平接近60%,其中在常设厂的供应商就超过30家,提供就业岗位超1万个。

“今年我们为理想配套了增程式发动机生产线、电驱动的智能智造生产线等,以区位优势更好服务理想。”距离理想汽车常州智能制造基地不到2公里的豪森润博智能装备常州有限公司,深耕汽车行业智能生产线领域,自去年底正式投产以来,以近地化配套为理想产能爬坡提供了强大的产业链、供应链支撑。

“包括座椅在内,一部分核心供应商已经在周边配套建厂。我们还有很多自研自制的核心零部件也放在工厂周边,比如五合一、三合一电机来自汇想,就在2公里范围内。整车质量方面,常州中汽研汽车检验中心(常州)有限公司与我们也有充分合作。”理想汽车制造副总裁李斌表示,在地方政府的支持下,企业拥有了更成熟、更完备的供应链系统,充分近地化也使得基地运转效率更高、成本控制更优。

作为江苏新能源汽车产量第一

的车企,理想汽车产量规模扩大的同时,还有一批供应链合作伙伴在常州、江苏加快布局。“预计到2026年,将有70%的关键零部件实现近地化供应,进一步带动产业链发展。”李想介绍。

今年,理想汽车新增投资16亿元对常州基地实施改造升级,围绕产业高质量发展的基本命题,常州基地正式冠名“江苏理想”,以新身份对研发、制造、销售、零部件等业务进行重组,实现集团化运营。未来,理想汽车在江苏的研发、管理人员将进一步增加,加快零部件产业园建设,引导“理链”近地化集群发展。

同时,政策支持也让武进新能源汽车产业在高质量赛道疾驰。今年,江苏印发《关于支持常州新能源汽车产业高质量发展的意见》,常州也制定全国首部新能源汽车全场景生态支持计划,从产业科技、供应链金融、高端人才、消费应用场景、生态文化等方面全方位赋能,推动新能源汽车产业协同创新和集群化发展。作为整车龙头,理想汽车深度融入,明确围绕整车基地、智能工业等多领域持续加大投入,统筹推进工厂技改升级、零部件集群培育和智能工业发展,为地方高质量发展进一步贡献力量。

爆款产品背后的武进智造

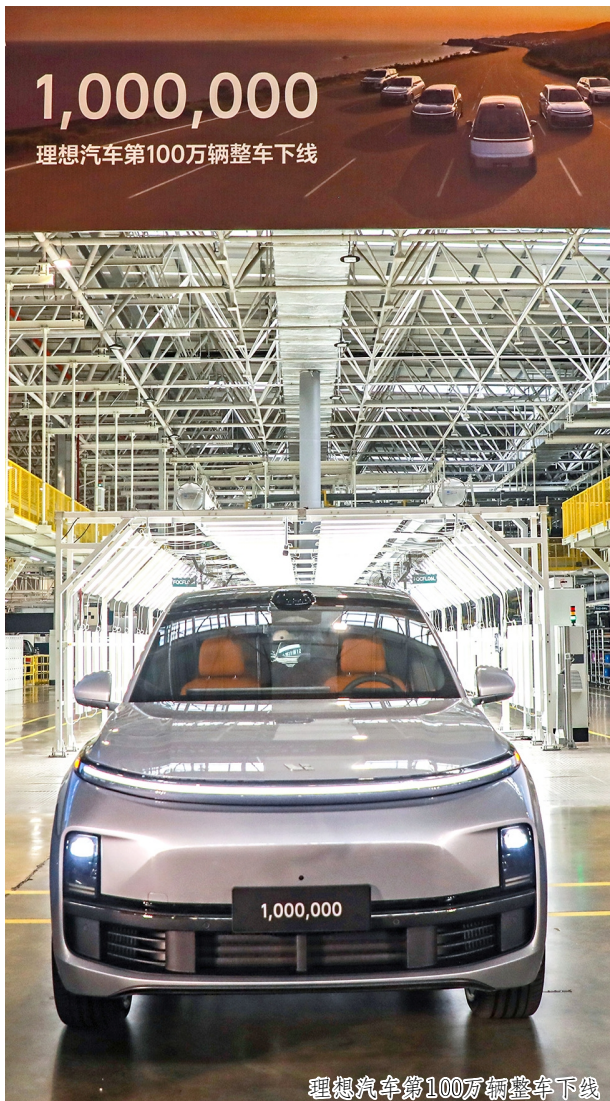
2016年,理想汽车首个智能制造基地落户武进。8年间,理想与武进共携手、共成长。

在占地面积相当于10个足球场的常州基地,如果不局限于单个车间的生产节拍,而从整个工厂看,目前造一辆新能源汽车的速度已经快到可用40秒来计算。高效背后,正是数字化为基础的“智”造。

在总装车间内内饰二线上,依托两个6轴机器人,仅仅50秒,理想L6上一个1.26平方米的一体式全景天幕就能安装完成。“理想自主研发智能制造大脑Li-MOS系统、连山云端预警系统等,打通从排产到下线全周期的装配数据与工艺流程,让‘硅基’员工(注:指AI或机器人)更好地发挥作用。”总装车间工艺质量经理李德裕说,前内饰二线上的视觉智能监控系统,就是基于连山云端预警系统开发的。

作为质量监控平台,连山云端预警系统把全链路数据上传到云端,利用AI数据算法,比对每一辆车的各生产环节,实现工艺过程参数报警和质量预警。

在人工智能技术和大数据驱动下,理想汽车实现上市即上量、上量即高质量。理想L9、理想L7累计交付均突破20万辆,理想L8累计交付突破15万辆,今年4月发布的理想L6仅用5个月累计交付就突破10万辆。作为L系列的生产基地,常州基地上半年产量居全省第一,占35.4%。



理想汽车第100万辆整车下线



理想汽车配套企业——海纳川海拉(常州)车灯有限公司