



一道新的发展“命题”摆在盐都面前——推进新型工业化。变革、创新、优化，作答这一命题，已成为盐都新一轮工业强区需要瞄准的“靶心”。

推进新型工业化必须准确标记区域的发展阶段。站在用三年时间实现“总量翻一番、规模超千亿”的新起点上，盐都工业经济稳中有进、提质向好。今年以来，总投资50亿元的显耀光能项目开工，总投资50亿元的新亚新能源智能商用车项目、总投资20亿元的联超光学摄像头镜片项目签约落地。培育超亿元企业91家，市星级企业65家。创成国家绿色园区、智能工厂等10项国家级品牌，国家专精特新小巨人总数达16家，省专精特新企业总数率先突破100家，均列全市第一。“新”，是向上生长的力量，也是向前开拓的激情。“新”，是必须担负的使命，也是共同期待的未来。推进新型工业化直接关系到未来区域竞争的核心优势。扛起全市高质量发展主阵地、主战场、主窗口的担当，重振工业经济雄风，盐都向“新”而行！



科技广场



城西南现代物流园

乘势而上

打造优势产业集群

日前，记者走进盐城高新区东山精密产业园，蓝天白云映衬下的厂房宏伟壮观，扑面而来的现代化工业气息让人感到震撼。车间内，自动化生产线正满负荷运转，工人们个个精神饱满，紧张而有序地忙碌着，处处充满生机与活力。作为高新区迄今单体投入最大的工业项目，也是盐都电子信息产业链主企业，东山精密致力于在精密制造及其延伸领域中的探索和突破，成为全球LED封装、FPC柔板等行业领军企业，并向新能源汽车柔性线路板转型，发力5G、IC载板、车载线路板，不断增强核心竞争力，助推产业链高质量发展。

东山精密奋力打造千亿级先进智能制造平台，充分表明企业正朝着智能化、数字化、网联化、绿色化方向“抱团”进阶。在东山精密的带动下，诸多产业链配套项目相继落户高新区，为电子信息产业发展积蓄了更多动能。未来，东山精密将坚持以智能矩阵加快绿色低碳发展，超精细线路板、新能源结构件等一系列重大项目建成后，到2025年园区销售有望突破200亿元。

当前，打造优势产业集群进击的铿锵鼓点已成为盐都因地制宜发展新质生产力的最强节拍。聚焦构建“3+3+N”现代产业体系和13条重点产业链，盐都加速沿链聚合、聚链成群，电子信息产业培育壮大印制电路板、精密结构件、光电显示等核心器件方向，产业规模力争突破500亿元；高端装备产业向电子信息、新能源领域装备拓展，发展新能源充电装备、半导体装备制造项目，产业规模力争突破200亿元；新能源产业聚焦新型储能、新能源汽车、风电和氢能领域，产业规模突破力争100亿元。盐都还将实施传统产业焕新计划，围绕“一镇一特色一龙头”，推动制鞋机械、齿轮传动、化纤涂装等特色产业向中高端攀升，培育一批细分领域具有领先优势的小巨人企业。

组稿：王丹 宗国峰

# 向新而行

# 高质量 发展 焕发 澎湃 动能



东山精密



鸿泰精密连接器

优选赛道

发展新质生产力

来到高新区中韩产业园联动区，机器轰鸣声此起彼伏，建设热潮扑面而来。园区内江苏方意摩擦材料股份有限公司生产车间里，火花四溅，气氛火热，一件件新型刹车片产品在机器人的操作下，正源源不断地走下生产流水线。公司于2023年7月启动方兴制动总成项目建设，项目总投资10亿元，计划新上8条生产线、12组冲压线，项目满产后年可产出各类刹车片960万(套)，实现开票销售10亿元，税收5000万元。

“凭借高端的研发队伍、先进的生产检测设备和完善的质量管理体系，我们先后开发3000多种盘式刹车片、2000余种鼓式刹车蹄，生产出半金属、低金属、陶瓷和多种有机材质的高品质产品，获评国家高新技术企业、省民营科技型中小企业、知识产权贯标企业，在欧美市场赢得好口碑。”该公司综合管理部部长张建设说。

瞄准科技前沿，一大批新兴产业链主企业入驻盐都，带动上下游企业加速聚集：总投资50亿元的显耀光能电池及组件项目正式开工，韩国星宇新能源汽

车车架项目开工建设，上硅所盐城新能源创新中心以陶瓷技术制氢的研发目前国内仅此一家，省产业技术研究院高通量计算研究所创新团队自主研发和生产的“金刚”高通量服务器摘得GreenGraph500全球排行榜两项世界第一……高成长性企业和高水平领军团队的接连导入，抢占新质生产力新赛道。

数据显示，2023年盐都全社会研发投入占GDP比重达2.7%，高新技术产业产值占比达66%，有效发明专利总数3074件。认定省瞪羚企业9家，创成省级以上“三站三中心”30家，新增国家知识产权示范企业2家，均列全市第一，高新区获批省知识产权建设示范园区。全年引进高层次人才创新创业项目11个。

与此同时，中科院盐城半导体集成技术研究院成功落户，盐西高新科技园创成国家级孵化器，博拓新材料获批全市唯一国家级博士后科研工作站，盐城超算中心获准筹建国家人工智能算力开放创新平台。一场对新质生产力的“大开发”在盐都乘势而起。

创新引领

筑牢绿色发展根基

走进江苏恒隆通新材料科技有限公司生产车间内，一条条智能生产线有序布局，智能机器人来回作业，不同规格的新材料产品整齐码放，即将装箱投放市场。据介绍，该公司引进“MES”制造执行系统，全力打造“管理驾驶舱”，对公司全流程运行实现实时数字化集成管理，运营效率可提升15%至20%，达到精益化生产的目标。

数字经济提质增效，科技创新引领发展。在盐都，维信电子投入10亿元专项资金，用于技改扩能和创新研发，全力推动建集数字化设计、智能化生产、智慧化管理、协同化制造于一体的“未来工厂”。汉印科技持续加大科创力度，深耕细作印制电子高端装备细分领域，加强与大院大所的产学研合作，不断突破智能高端装备和新材料的技术壁垒。特别是作为省级重大项目和华东地区已投储能电芯单体产能规模最大的新型储能电池项目——江苏远航锦锂新能源科技有限公司，其磷酸铁锂新型储能电芯及模块的研发和生产整体技术

已达到国际先进水平，并在钠离子电池等前沿技术开展创新研究，正向着更“高”、更“新”的科技创新领域迈进。

当前，盐都正以数字化改革为牵引，坚定不移走“高端引领、创新驱动、绿色低碳”的产业发展道路，加快推进产业数字化转型，着力打造一批“智能化改造、数字化转型”典型示范，推动产业绿色化、绿色产业化，在产业“高新优绿”上锻造领跑新优势，促进数字经济与实体经济深度融合、同频共振。高新区获评省“互联网+先进制造业”特色产业基地，维信电子、悦达棉纺、盐电网门分别实现国家智能工厂、国家优秀场景、国家5G工厂零的突破，恒力机床入围苏北唯一省智能制造领军服务机构。

长风破浪，未来可期。盐都将以科技创新引领现代化产业体系建设，加速产业链创新链深度融合，以颠覆性技术和前沿技术催生新产业、新模式、新动能，发展新质生产力，聚焦“高新”挑重担，彰显“绿美”当先锋，全面掀起新一轮工业大发展热潮。



恒隆通新材料科技



上硅所新能源创新中心

